

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES – EAUX CLAIRES OU PEU CHARGÉES SÉRIE TE - DÉBIT JUSQU'À 100 M³/H - MODÈLE 4" (DN100)

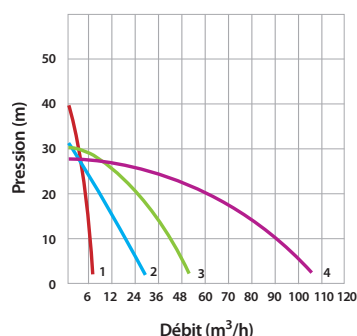
- **Applications** : Basse pression, grand débit pour arrosage, irrigation, vidanges de réservoirs, lavages.
- **Eaux** : Claires ou peu chargées, légèrement boueuses, sableuses contenant des particules de diamètre non supérieur à 6 mm.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
Turbine et diffuseur en fonte grise.
Garniture mécanique en carbone céramique.
Cadre tubulaire ou skid avec poignée (TEM 25H).
- **2 motorisations** :
Essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.
Diesel ROBIN conformes aux normes actuelles en vigueur.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie (sauf pour moteur diesel), raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMÉTRIE : 6 MM & 2 MM (TEM 25H)

Modèles Eaux claires	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m³/h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m³/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	cv	Autonomie						
MOTEUR HONDA ESSENCE										
TEM 25 H	● 1	GX25	1,8	1h30	25	7,7	40	3,6 à 25	5,5	36x24x30
TET2 - 50 H	● 2	GX120U1	4	2h10	50	31	30	23 à 15	23,3	47x36x35
TET2 - 50 HA	● 2	GX120U1	4	2h10	50	31	30	23 à 15	23,3	47x36x35
TE4 - 80 H	● 3	GX160U1	5,5	2h20	75	60	32	37 à 17	29,5	54x39x44
TE4 - 80 HA	● 3	GX160U1	5,5	2h20	75	60	32	37 à 17	29,5	54x39x44
TE2 100 HA	● 4	GX240U1	8	3h15	100	108	28	60 à 16	49,5	65x47x62
MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL										
TE4 50 RD	● 1	DY232D	4,8	2h45	50	36	32	20 à 15	45	53x48x54
TE4 80 RD	● 2	DY232D	4,8	2h35	75	54	28	39 à 15	46,5	62x45x56
TE2 100 RD	● 3	DY272D	5,5	2h15	100	95	27	75 à 15	58	72x45x63

(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



MOTEUR HONDA ESSENCE



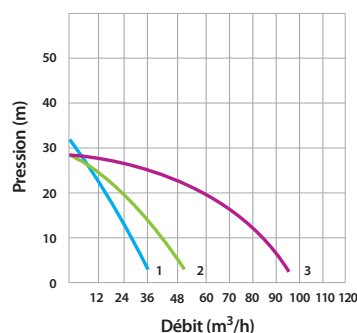
TEM 25 H



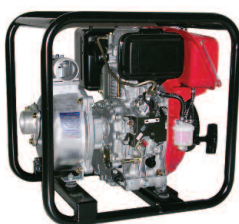
TET2 50H



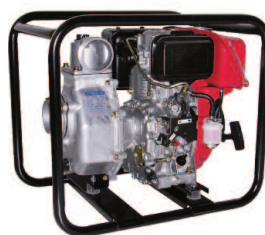
TE2 100HA



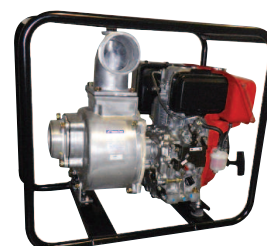
MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL



TE4 50RD



TE4 80RD



TE2 100RD

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES HAUTE PRESSION SÉRIES TEF ET TEW2 - PRESSION JUSQU'À 9 BARS

- **Applications** : Haute pression, débit réduit pour protection incendie, lavages puissants, irrigation sous pression.
- **Eaux** : Claires sans particules (inférieures à 2 mm) contenues dans l'eau.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
Turbine et diffuseur en fonte d'aluminium moulé injectée sous pression (double turbine modèle TEW2 50HA).
Garniture mécanique en carbone céramique.
Cadre tubulaire ou skid avec poignée (TEF 25HA).
- **Motorisation** : Moteur essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile. Moteur diesel ROBIN conforme aux normes actuelles en vigueur.
- **Tubulures de refoulement** : Les modèles hautes pression sont tous équipés d'une tubulure de refoulement à trois orifices (sauf TEF 25HA). Ceci permet d'avoir soit 2 lignes de tuyaux en 1" pouvant compter jusqu'à 4 asperseurs par ligne, ou une seule au refoulement en 40/45 pour la protection incendie ou autres applications. Il est possible également d'utiliser la sortie principale (DN40) et une sortie latérale (DN25) en même temps.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, lances incendie, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMÉTRIE : 0,5 à 2 MM

Modèles Haute pression	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m³/h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m³/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	cv	Autonomie						
MOTEUR HONDA ESSENCE										
TEF 25 HA	● 1	GXH50	2,4	2h30	25	12,6	60	6 à 30	11,5	42x31x46
TEF3 50 H	● 2	GX160U1	5,5	2h15	50	24	72	14 à 51	32	55x41x49
TEF3 50 HA	● 2	GX160U1	5,5	2h15	50	24	72	14 à 51	32	55x41x49
TEW2 50 HA	● 3	GX270	9	2h20	50/40	30	95	12 à 72	46	72x58x61

TEW2 50 HA : Avec démarreur 12 V, plateau batterie inclus, batterie en option.

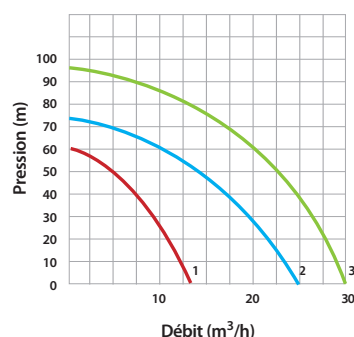
MOTEUR ROBIN SUBARU DIESEL

TEF3 50RD	● 2	DY232D	4,8	2h40	50	24	70	12 à 50	34	51x41x49
-----------	-----	--------	-----	------	----	----	----	---------	----	----------

(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



Détail des 3 sorties au refoulement



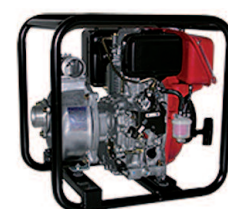
TEF 25 HA



TEF3 50 HA



TEW2 50 HA



TEF3 50 RD

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES – EAUX CHARGÉES

SÉRIE SEMI-TRASH TDS – DÉBIT JUSQU'À 60 M³/H

- **Applications** : Basse pression, grand débit pour inondations, vidange de fosses, réservoirs, accidents.
- **Eaux** : Moyennement chargées légèrement boueuses, terreuses contenant des particules de diamètre non supérieur à 20 mm.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
 - Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
 - Turbine et diffuseur en fonte GS20.
 - Garniture mécanique au carbure de silicium pour les 2 faces.
 - Ouverture du corps de pompes aisé et rapide** grâce aux têtes très allongées des vis du corps de pompe.
 - Cadre tubulaire enveloppant en acier peint.
- **Motorisation** : Moteur essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

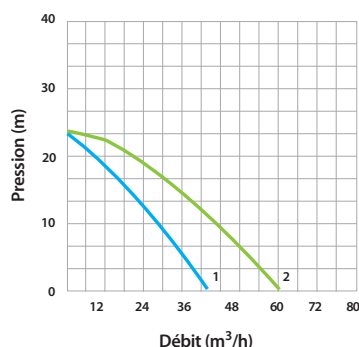
GRANULOMÉTRIE : 20 MM

Modèles Semi-TRASH	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m ³ /h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	cv	Autonomie						

MOTEUR HONDA ESSENCE

TDS2 - 50 H	● 1	GX120U1	4	2h10	50	42	23	30 à 10	21	48x36x44
TDS2 - 50 HA	● 1	GX120U1	4	2h10	50	42	23	30 à 10	21	48x36x44
TDS2 - 80 H	● 2	GX160U1	5,5	2h20	75	60	23	40 à 10	26	54x39x44
TDS2 - 80 HA	● 2	GX160U1	5,5	2h20	75	60	23	40 à 10	26	54x39x44

(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



TDS2 50H



TDS2 80H

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES – EAUX TRÈS CHARGÉES SÉRIE TRASH TED - DÉBIT JUSQU'À 120 M³/H - MODÈLE 4" (DN100)

- **Applications** : Basse pression, grand débit pour chantiers, carrières, sablières, mines, inondations.
- **Eaux** : Très chargées, boueuses, terreuses, de lavages contenant des particules de diamètre non supérieur à 25 mm (TED 50) et à 35 mm (TED 80 et 100).
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
Turbine et diffuseur en **fonte au chrome (hard)** grande résistance à l'abrasion.
Garniture mécanique au carbure de silicium pour les 2 faces.
Ouverture du corps de pompes par toute la face avant de la pompe, détachable au moyen de 2 vis avec poignée appuyant sur 2 fortes mâchoires. Trappe de visite d'une ouverture plus grande permettant de dégager très facilement tout objet bloquant la pompe. Clé de démontage fournie.
Cadre tubulaire enveloppant, double châssis sous la pompe et le moteur avec silent bloc amortisseurs entre les deux.
- **2 motorisations** :
Essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec sécurité manque d'huile.
Diesel ROBIN / SUBARU conformes aux normes actuelles en vigueur.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie (sauf pour moteur diesel), raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMETRIE : 25 MM (TED50) & 35 MM (TED 80 et 100)

Modèles TRASH	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m ³ /h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	cv	Autonomie						

MOTEUR HONDA ESSENCE

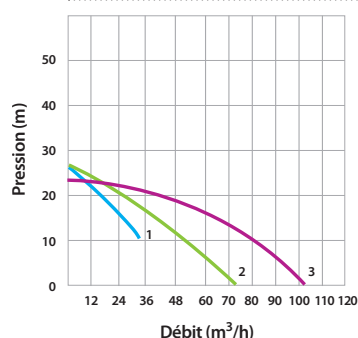
TED2 - 50 HA	● 1	GX160U1	5,5	2h30	50	42	26	30 à 10	38,6	64x43x49
TED2 - 80 HA	● 2	GX240U1	8	3h15	75	72	26	60 à 10	56	72x54x67
TED2 - 100 HA	● 3	GX340U1	10	2h35	100	102	23	85 à 10	76,4	76x51x68

MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL

TED 50 RD	● 1	DY232D	4,8	2h35	50	45	25	32 à 10	42	64x44x56
TED 80 RD	● 2	DY272D	5,5	2h30	75	70	25	58 à 10	58	71x45x64
TED 100 RD	● 3	DY410D	8,5	2h10	100	93	24	60 à 15	94	82x52x67



(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



MOTEUR HONDA ESSENCE



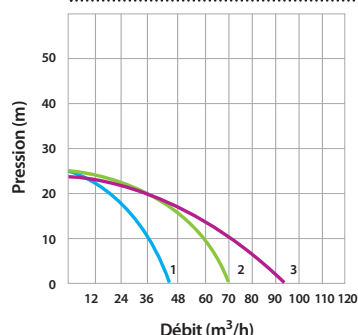
TED2 50 HA



TED2 80 HA



TED2 100 HA



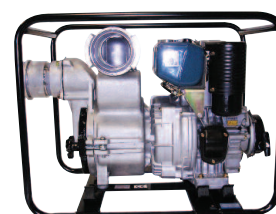
MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL



TED 50 RD



TED 80 RD



TED 100 RD

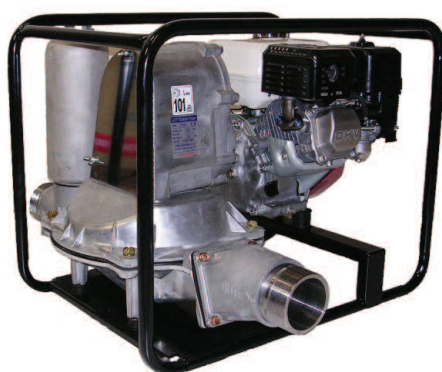
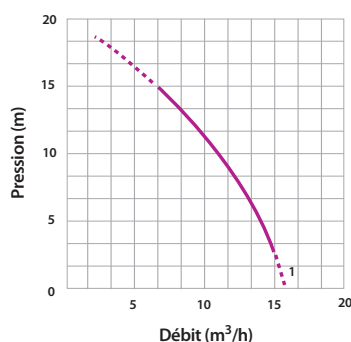
MOTOPOMPE À MEMBRANE AUTO-AMORÇANTE – SÉRIE TD

- **Applications** : Très grande capacité d'aspiration pour pompage de fluides et matières liquides visqueuses, lisiers, fosses septiques, vase liquide, boues visqueuses.
- **Eaux** : Sales et usées pouvant contenir des matières visqueuses, granulométrie maxi 40 mm.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 8 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
Membrane néoprène.
Bielle rigide, cloche de compensation, réducteur.
Clapet à boule caoutchouc.
Cadre tubulaire enveloppant.
- **Motorisation** : Moteur essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur le gaz d'échappement n°2002-88-CE avec sécurité manque d'huile.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie (sauf pour les moteurs diesel), raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMÉTRIE : 40 MM

Modèles A MEMBRANE	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m³/h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m³/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	cv	Autonomie						
		MOTEUR HONDA ESSENCE								
TD 300 HA	 1	GX160	5,5	2h30	80	14,4	15	10 à 5	45	66x42x51



TD 300 HA