

TSURUBOX 600 / 1000 - LES CUVES

TSURUBOX 600



Caractéristiques

- ◆ Disponible en 1,10 m, 1,45 m et 1,85 m
- ◆ Profondeur fil d'eau jusqu'à 1,70 m
- ◆ Une rehausse de 25 cm possible
- ◆ Equipée d'un pied d'assise en fonte et barre de guidage en INOX
- ◆ Clapet et Vanne en diamètre 63 mm
- ◆ Poste de relevage le plus complet du marché :
 - Scie cloche
 - Joint forsheda diamètre 100
 - Raccord compression pour refoulement en PEHD

TSURUBOX 1000



Caractéristiques

- ◆ Disponible en 1,20 m, 1,70 m et 2,3 m
- ◆ Profondeur fil d'eau jusqu'à 2,10 m
- ◆ Une rehausse de 25 cm possible
- ◆ Equipée de deux pieds d'assise en fonte et barre de guidage en INOX
- ◆ Clapet et Vanne en diamètre 63 mm
- ◆ Entrée en diamètre 160 mm

COFFRET EN OPTION :

Coffret de relevage/drainage 1 pompe



Caractéristiques

- ◆ Commande et protection d'une pompe automatique (avec flotteur intégré) + un flotteur de sécurité (niveau trop-plein)
- ◆ Protections surcharge moteur, buzzer d'alarme lumineux 90 dB, interrupteur latéral de mise sous tension et de réinitialisation
- ◆ Micro sélecteur intérieure d'activation / désactivation de buzzer lumineux, diodes DEL de visualisation de sous tension, marche et défaut pompe, niveau trop plein
- ◆ Paramétrage manuel ou automatique de la protection de surcharge
- ◆ 0.65 kg / IP65, fixation murale via jeu de 4 pattes (fourni) ou via 4 orifices intérieurs, emplacement condensateur
- ◆ Condensateur et flotteurs non inclus

STATION DE
RELEVAGE

AERATEURS
AGITATEUR

POMPES DE
DRAGAGE

POMPES DE
SURFACE

ATELL

ACCESSOIRES

EAUX USEES - MONOPOMPE AVEC BARRES DE GUIDAGE

TSURUBOX 600 / 1000 - LES POMPES

Stations de relevage 600 et 1000 pour eaux usées, prête à poser, enterrée.

Atouts

- ♦ Adaptée aux maisons individuelles
- ♦ Équipée de barres de guidage
- ♦ Clapet et vanne en diamètre 63 mm, refoulement standard en diamètre 63 mm femelle
- ♦ Pompe vortex ou dilacératrice (cf p 92)
- ♦ Adaptées aux maisons individuelles
- ♦ Refoulement jusqu'à 23 m de hauteur
- ♦ Pompe monophasée et automatique via poire

Applications

Relevage d'eaux usées domestiques



DGE

Découvrez-la
page 92



GRBP

Découvrez-la
page 93

Hauteur
en m

23	GRBP200									
22	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200					
21	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	
20	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200
19	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200
18	GRBP150	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200
17	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200	GRBP200
16	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP200
15	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150
14	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150
13	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150
12	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150	GRBP150
11	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200
10	DGE100	DGE100	DGE100	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200	DGE200
9	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100
8	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100
7	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100
6	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100
5	DGE50	DGE50	DGE50	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100	DGE100
4	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE100
3	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50
2	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50
1	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50	DGE50
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100

Longueur de refoulement (PE 63 mm minimum) en m

POMPES TSURUBOX

POMPES DE RELEVAGE SPÉCIALES TSURUBOX

Tsurubox - DRS

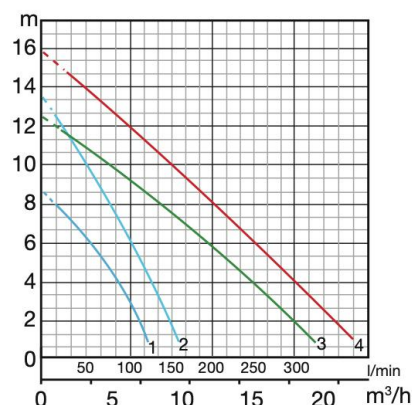
Atouts

- ♦ Légère et fiable
- ♦ Corps de pompe et turbine en inox 304
- ♦ Turbine multicanaux ouverte pour de meilleures performances hydrauliques

Application

Relevage des eaux claires et de drainage pour un usage domestique et résidentiel.

Existe en version flotteur poire (TCG) ou en version flotteur droit (TCW)



Disponible avec interrupteur à flotteur vertical



DRS

Modèles	DRS25	DRS37	DRS55	DRS75
Débit maxi (m³/h)	7,2	9	18	20
Pression maxi (m)	8,5	13,6	12,4	16
Puissance (kW)	0,25	0,37	0,55	0,75
Intensité nominale (A)	2,3	3,1	4,3	5,6
Nombre de phases	1	1	1	1
Ø Refoulement (mm)	32	32	40	40
Interrupteur à flotteur	OUI	OUI	OUI	OUI
Longueur de câble (m)	5	5	5	5
Poids (kg)	5,9	6,3	7,7	8,4
Courbe	● 1	● 2	● 3	● 4

Disponibilité 2 semaines 2 semaines 2 semaines 2 semaines

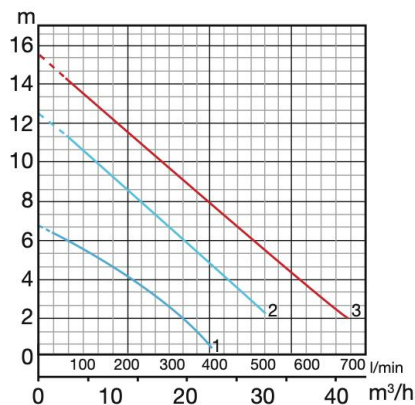
Tsurubox - DGE

Atouts

- ♦ Munie d'un corps en fonte pour sa robustesse
- ♦ Turbine en fonte avec un grand passage libre

Application

Relevage des eaux usées domestiques et petits collectifs.



DGE

Modèles	DGE50HMA	DGE100HMA	DGE200HMA
Débit maxi (m³/h)	21,6	28,8	36
Puissance (kW)	0,37	0,88	1,5
Intensité nominale (A)	2,8	6,5	9,3
Nombre de phases	1	1	1
Ø Refoulement (mm) (*)	50	50	50
Interrupteur à flotteur	OUI	OUI	OUI
Longueur de câble (m)	10	10	10
Poids (kg)	12	19	21
Courbe	● 1	● 2	● 3

Disponibilité Disponible Disponible Disponible

(*) Sortie de pompe horizontale

Tsurubox - DGO

Atouts

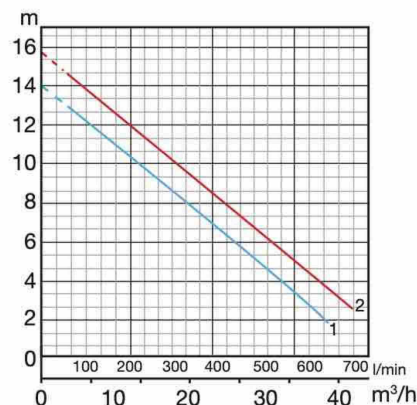
- ♦ Moteur à bain d'huile avec protections thermiques
- ♦ Large passage libre qui permet l'expulsion de corps solides et empêche le blocage de la roue (DGO)

Application

Relevage des eaux usées pour le petit et semi collectif



DGO



Modèles

Débit maxi (m³/h)
Pression maxi (m)
Puissance (kW)
Intensité nominale (A)
Nombre de phases
Ø Refoulement (mm)
Interrupteur à flotteur
Longueur de câble (m)
Poids (kg)
Courbe

DGO 150 HMA

42
7,5
1,1
8,2
1
65
OUI
10
22
● 1

DGO 200 HMA

57,6
8,1
1,7
11,2
1
80
OUI
10
23
● 2

Disponibilité

2 semaines

2 semaines

Tsurubox - GRBP

Atouts

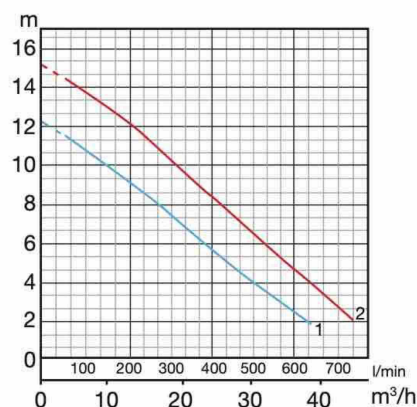
- ♦ Munie d'un corps en fonte pour sa robustesse
- ♦ Turbine avec système dilacérateur qui permet un refoulement jusqu'à 27 mètres maximum
- ♦ Double garniture à bain d'huile

Application

Relevage des eaux usées domestiques et petits collectifs avec une grande hauteur



GRBP



Modèles

Débit maxi (m³/h)
Pression maxi (m)
Puissance (kW)
Intensité nominale (A)
Nombre de phases
Ø Refoulement (mm)
Interrupteur à flotteur
Longueur de câble (m)
Poids (kg)
Courbe

GRBP150

18
21
1,1
7,5
1
40
OUI
10
24
● 1

GRBP200

19
27
1,5
10
1
40
OUI
10
25
● 2

STATION DE
RELEVAGE

AERATEURS
AGITATEUR

POMES DE
DRAGAGE

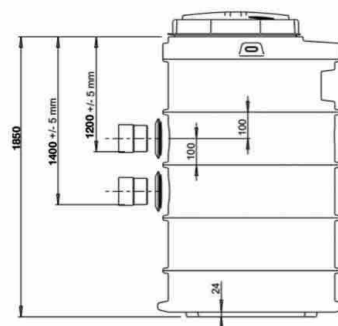
POMES DE
SURFACE

ATELL

ACCESSOIRES

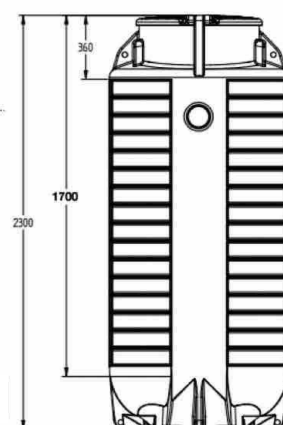
TSURUBOX 600 - HAUTEUR 185 CM

Modèles	TSURUBOX 600BDG/185/ DGE50	TSURUBOX 600BDG/185/ DGE100	TSURUBOX 600BDG/185/ DGE200	TSURUBOX 600BDG/185/ GRBP150	TSURUBOX 600BDG/185/ GRBP200
Hauteur (mm)	1850	1850	1850	1850	1850
Fil d'eaux d'arrivée (mm)	1400	1400	1400	1400	1400
Cuve Diamètre entrée (mm)	100	100	100	100	100
Diamètre sortie (mm)	63	63	63	63	63
Volume (L)	580	580	580	580	580
Matériel inclus	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG
Disponibilité	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible



TSURUBOX 1000 - HAUTEUR 230 CM

Modèles	TSURUBOX 1000BDG/ 230/DGE50	TSURUBOX 1000BDG/ 230/DGE100	TSURUBOX 1000BDG/ 230/DGE200	TSURUBOX 1000BDG/ 230/GRBP150	TSURUBOX 1000BDG/ 230/GRBP200
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	2300	2300
Fil d'eaux d'arrivée (mm)	1700	1700	1700	1700	1700
Cuve Diamètre entrée (mm)	160	160	160	160	160
Diamètre sortie (mm)	63	63	63	63	63
Volume (L)	1450	1450	1450	1450	1450
Matériel inclus	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG	Pompe + cuve avec BDG
Disponibilité	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible



STATION DE
RELEVAGE

AERATEURS
AGITATEUR

POMES DE
DRAGAGE

POMES DE
SURFACE

ATEL

ACCESSOIRES