



Boîte à crépine TYPE MP Série F3 10

Boîte à crépine accessible par le dessus et à faible perte de charge.



Descriptif

- Encombrement réduit.
- Bouchons latéraux permettant le montage d'une vanne de purge (en option) pour un nettoyage sans interruption de distribution.
- Fiabilité :
 - Corps et chapeau en fonte ductile.
 - Tamis incliné permettant la retombée des dépôts et réduisant le colmatage.
 - Faible perte de charge grâce à une surface filtrante importante.
 - Tamis indéformable guidé par un support en fonte ductile.
- Protection anticorrosion :
 - revêtement époxy poudre 250 µm,
 - tamis inox.
- Démontage rapide du chapeau et du tamis par le dessus.

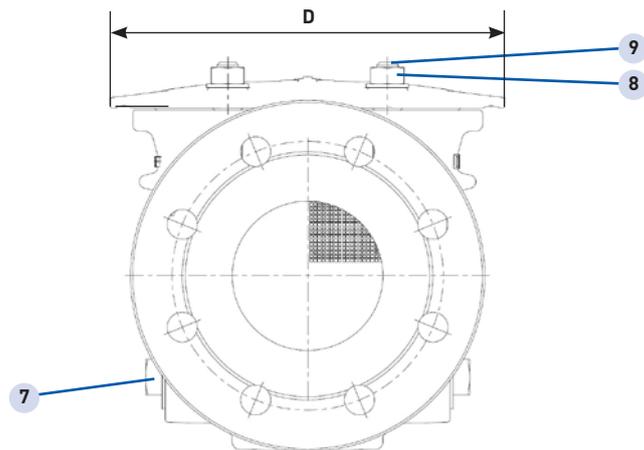
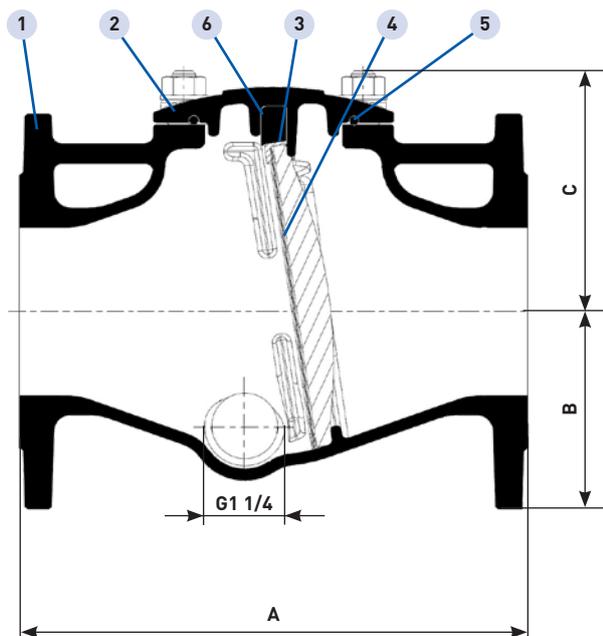
Caractéristiques

- Gamme : DN 40 à 250.
- PFA 25.
- Température d'utilisation : 0°C à +60°C.
- Perçage des brides ISO PN 10, 16 ou 25.
- Maille standard : 2 mm
En option : 0,5 mm, 1 mm, 4 ou 8 mm.
- Pression différentielle maximale : 16 bar.
- Attestation de conformité sanitaire

Applications

- Réseaux de distribution d'eau :
 - protection des appareils de régulation,
 - protection des compteurs.
- Réseaux d'irrigation.

Boîte à crépine TYPE MP

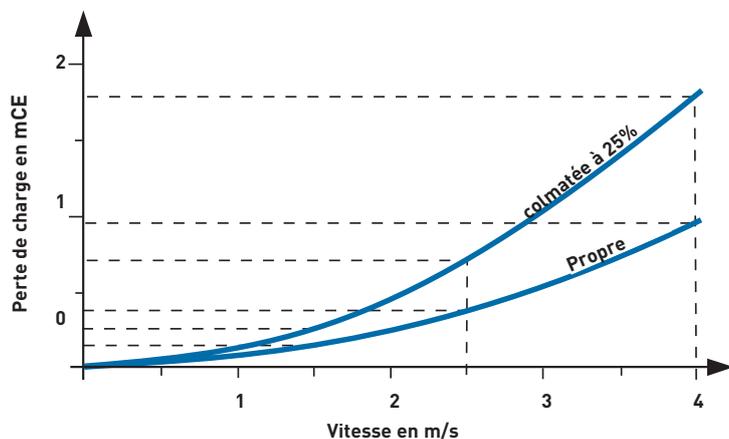


Rep	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Corps	1	Fonte GS	NF EN 1563
02	Chapeau	1	Fonte GS	NF EN 1563
03	Support tamis	1	Fonte GS	NF EN 1563
04	Tamis maille standard 2 mm	1	Inox 316	NF EN 10088
05	Joint torique chapeau/corps	1	EPDM	
06	Joint de filtre	1	EPDM	
07	Bouchon de purge G1 1/4	2	Inox A2	DIN939
08	Ecrous	4 ou 8	Inox A4	ISO4032
09	Goujons	4 ou 8	Inox A2	DIN939

DN	A	B	C	D	L mm	Poids
	mm	mm	mm	mm	Valeur mini	kg
40/50	230	82	112	210	137	21
60/65	230	88	112	210	137	23
80	300	105	142	260	185	25,5
100	300	105	142	260	185	28,5
125	400	142	192	360	267	41,5
150	400	142	192	360	267	44,5
200	500	198	230	452	366	79,5
250	600	212	230	452	366	93



Caractéristiques hydrauliques



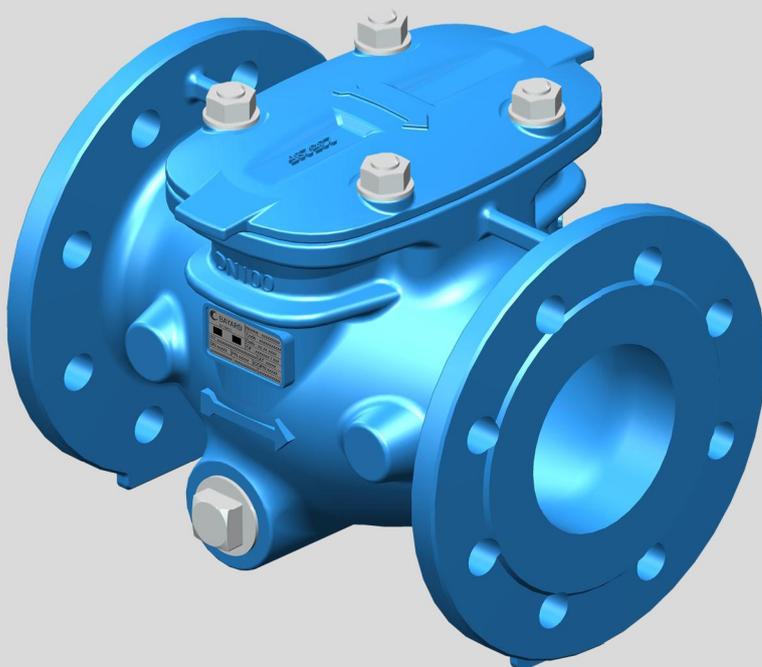
La section de passage étant largement supérieure à la section d'entrée, la perte de charge est faible, même en cas de colmatage partiel.

Caractéristiques et performances peuvent être modifiées sans préavis en fonction de l'évolution technique. Images et photos non contractuelles.



BOITES A CREPINE MP-F3 10

NOTICE DE POSE ET D'ENTRETIEN
INSTALLATION AND MAINTENANCE MANUAL



SOMMAIRE

1. Données Techniques
2. Installation
3. Maintenance
4. Pièces de Rechange

BAYARD RANGE

Manuel d'Installation et de Maintenance - Boite à Crépines MP

1. DONNÉES TECHNIQUES

Les données techniques ci-dessous sont valables pour les appareils équipés d'une crépine avec une **maille de 2 mm**.

Il existe une variante avec robinet de purge série H3-10, veuillez consulter notre catalogue.

TYPE	DN	V max CONSEILLÉE	SECTION DE FILTRATION/ SECTION NOMINALE	Kv (m ³ /h)	DIFFERENTIELLE MAXI- MALE ADMISSIBLE	
	(mm)	(m/s)	(1)	(2)	(3)	
MP	50	4	214	90	16	(1)Section de filtra- tion = surface de vide de maille tenant compte du vide de maille du support
	65	4	127	160	16	
	80	4	180	240	16	
	100	4	115	360	16	
	125	4	169	560	16	(2)Valeurs pour filtre propre
	150	4	117	900	16	
	200	4	117	1650	16	(3)Au-delà de cette valeur, risque de dégradation du tamis
	250	4	75	2000	16	
	300	4	120	3500	16	
	350	4	88	3500	16	
	400	4	68	3600	16	

DN	Kv (m ³ /h) ⁽²⁾	Kv (m ³ /h) ⁽²⁾	Kv (m ³ /h) ⁽²⁾
	Maille 0.5mm	Maille 1mm	Maille 8mm
50	88	90	80
65	159	162	147
80	238	241	225
100	359	362	321
125	554	557	516
150	740	770	859
200	1402	1538	1543

2. INSTALLATION

- Vérifier que les dimensions du regard soient suffisantes en incluant l'espace nécessaire pour démonter la crépine voir représentation (A) et qu'il comporte un drainage ou une évacuation convenable
- Repérer le sens prévu de circulation de l'eau
- Avant la pose de tout appareil il est indispensable de procéder au nettoyage des canalisations
- Cette opération, trop souvent négligée, doit faire l'objet d'un programme étudié et complet. Une bonne pratique consiste à poser la tuyauterie d'un seul tenant, sans les appareils, à faire un nettoyage complet de vidange à vidange et à placer les appareils.
- Les consignes et la réglementation en vigueur relatives à la sécurité au travail doivent être respectées et appliquées lors des opérations d'installation de nos produits. La manutention de nos produits doit être effectuée par du personnel formé et habilité à tous les aspects techniques de la manutention.
- Respecter le sens de pose indiqué par la flèche

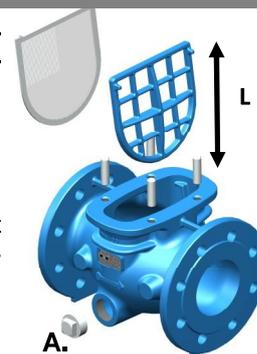
MONTAGE DANS LA CONDUITE

Eloigner tous les matériaux d'emballage de l'appareil. Avant le montage, vérifier que des impuretés ou des corps étrangers ne se trouvent pas dans la conduite, la nettoyer le cas échéant.

Sur chaque boîte à crépine, des flèches indiquent le sens de l'écoulement, bien respecter cette direction lors du montage.

Pendant le montage de l'appareil, l'écartement entre les brides de la conduite devrait être d'au moins 20 mm plus large que la dimension face à face de l'appareil, afin que les faces de joint surélevées ne soient pas endommagées et que les joints puissent être placés. Nous préconisons l'emploi des joints plats selon DIN 2690 en tant que joints de bride (tenir compte de leur résistance au fluide véhiculé et à la température).

Les contre-brides de la conduite doivent être concentriques et à faces parallèles. Les vis de jonction sont à serrer en diagonale et d'une façon homogène (sans torsion), la conduite ne devant en aucun cas être tirée à l'appareil.

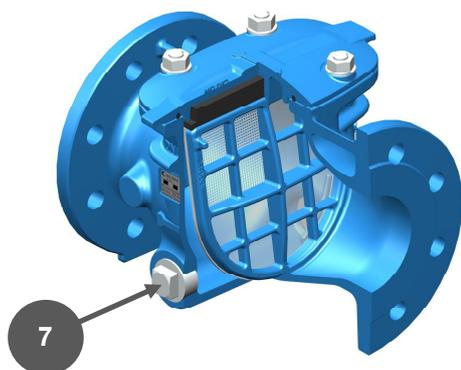


DN	L (valeur min)
50	137
65	137
80	185
100	185
125	267
150	267
200	366
250	366
300	734
350	734
400	734

Manuel d'Installation et de Maintenance - Boite à Crépines MP

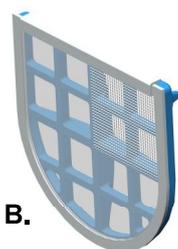
3. MAINTENANCE

Pour le bon fonctionnement des appareils nous préconisons un entretien régulier, tous les 2 ans minimum. La maintenance est à réaliser en même temps que celle des vannes de régulation du réseau. Pour la réaliser, suivre les opérations suivantes. Avant cela, réaliser une vidange du réseau.



1. Dévisser les bouchons de vidange (7).
2. Dévisser les écrous du chapeau puis retirer celui-ci. Attention au joint sur crépine placé sous le chapeau.
3. Le joint torique doit rester sur la crépine, inspecté le et remplacer le si nécessaire.
4. Retirer la crépine et le support de crépine de leur logement
5. Nettoyer la crépine et son support, à l'eau, en brossant si nécessaire. Enlever également tous les résidus qui pourraient se trouver dans le corps
6. Une fois tous les éléments propres, procéder au remontage en suivant la procédure ci-après

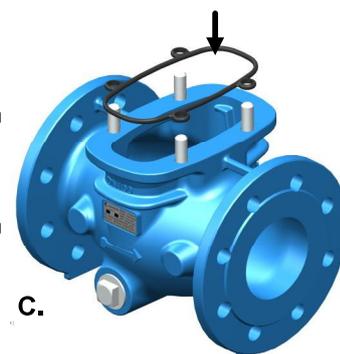
Suivre les étapes suivantes pour le **REMONTAGE** des éléments de la boîte à crépine :



1. Positionner la crépine sur le support de crépine comme sur la représentation (B) et les glisser dans le corps (entre les deux bossages)

B.

2. Positionner le joint du chapeau sur les goujons comme sur la représentation (C)



C.

3. Placer le joint sur crépine dans l'emplacement central sous le chapeau comme sur la représentation (D)



D.

4. Monter ensuite le chapeau sur le corps. **Attention** : la flèche indiquant le sens d'écoulement doit pointer dans la même direction que celle sur le corps

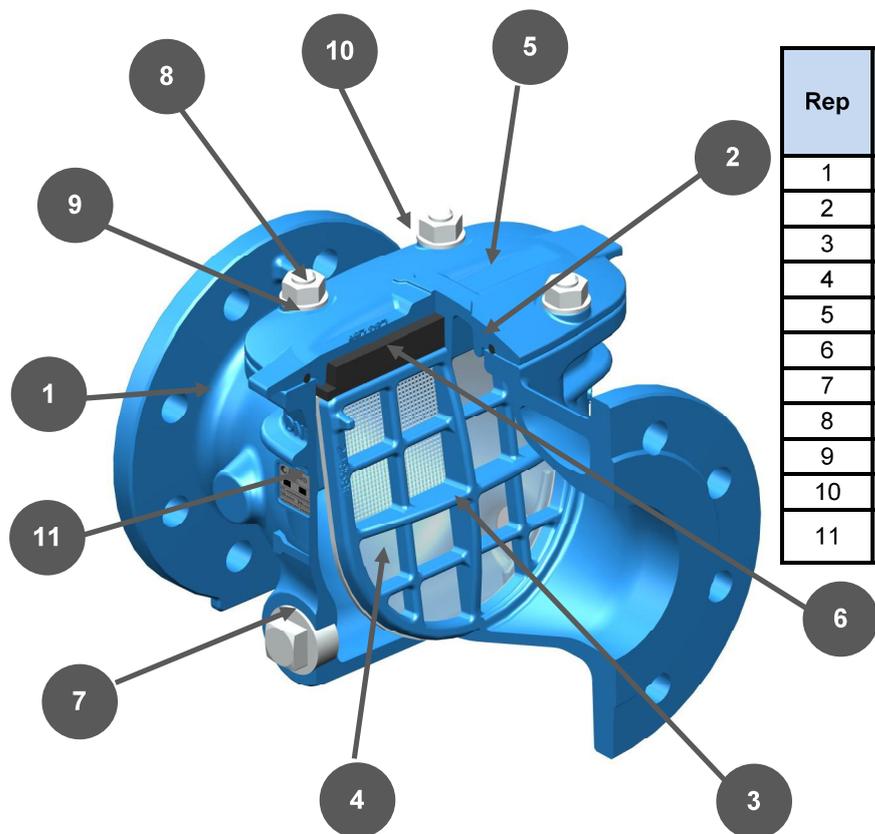
5. Placer les rondelles puis les écrous sur les goujons puis serrer au couple préconisé ci-dessous en répartissant le serrage (serrage en croix)

Serrage des vis (avec clé dynamométrique à douille)			
DN	Ecrous	Couple de serrage	Douille nécessaire
50/40	4 x M12	60 N.m	19 mm
65/60			
80	4 x M14	90 N.m	22 mm
100			
125	4 x M16	110 N.m	24 mm
150			
200	8 x M16	110 N.m	24 mm
250			
300	14xM16	110 N.m	24 mm
350			
400			

6. Visser les deux bouchons de vidange sans oublier de placer la résine acrylique sur les filetages.

Manuel d'Installation et de Maintenance - Boite à Crépines MP

4. PIÈCES DE RECHANGE



Rep	Qté	Désignation	Pièces incluses dans le kit pièces de rechange
1	1	Corps	
2	1	Joint chapeau	Kit B
3	1	Support de crépine	
4	1	Crépine 2 mm (standard)	
5	1	Chapeau	
6	1	Joint sur crépine	Kit B
7	2	Bouchon 6 pans	
8	4 ou 8	Goujon	
9	4 ou 8	Rondelle	
10	4 ou 8	Ecrou	
11	1	Etiquette	

BAYARD RANGE		
CODE: STR00004TS		
DATE: 28.03.2019		
OF: F123456/002		
(ITC / ITR:)		(AT:)
DN100	PN10/16	PFA 16 bar
STRAINER MP	MESH 2X2	F310

Avant de prendre contact avec nos services, relever le DN de l'appareil et les indications figurant sur la plaque signalétique (11) de la boîte à crépine.

DN	Crépine					Support crépine	Kit joints de rechange B
	0.5mm	1mm	2mm Standard	4mm	8mm		
40/50	R28580	R28581	R28579	R28745	R28582	R28763	R28507
60/65							
80	R28584	R28585	R28583	R28746	R28586	R28764	R28508
100							
125	R28588	R28589	R28587	R28747	R28590	R28765	R28509
150							
200	R28592	R28593	R28591	R28748	R28594	R28766	R28510
250							
300							
350	R28668	R28669	R28670	R28671	R28672	R28767	R28667
400							

Nous rappelons que, pour s'adapter à tous les cas d'utilisations, les crépines sont disponibles avec différentes mailles :

- 0.5 mm
- 1 mm
- **2 mm (standard)**
- 8 mm