



# Ventouse triple fonction TWINAIR® Série F1 21



## Ventouse triple fonction TWINAIR®

2



### 1 - Généralités

Ventouse double effet assurant trois fonctions : l'évacuation et l'entrée d'air à grand débit et le ventousage automatique.

Grâce à sa grande capacité permettant des vitesses de ventilation et de purge très élevées, la ventouse triple fonction TWINAIR® convient parfaitement à une utilisation dans des grands réseaux d'adduction. Elle garantit à tout moment l'évacuation d'air lors de la mise en eau de la conduite, la purge automatique et l'admission d'air lors de la vidange du réseau. Très performante, elle est de conception peu encombrante.

#### 1.1. Fonctionnement :

- Pendant le remplissage, l'air s'évacue librement à grand débit : la boule principale repose en position basse dans son panier de guidage.
- Dès que l'eau arrive dans l'appareil, les boules sont hydrauliquement poussées vers le haut pour obturer l'orifice de dégazage et l'orifice à grand débit.
- A la vidange de la conduite, dès que la pression devient négative, les boules dégagent les orifices d'ouverture permettant une entrée d'air à grand débit.
- En service normal, le dégazage sous pression est assuré par la boule secondaire articulée.
- Durant chaque cycle d'ouverture/fermeture, la tuyère du petit orifice de dégazage est nettoyée par un dispositif automatique breveté.
- Un raccordement sur l'orifice de dégazage et l'orifice à grand débit permettent de canaliser l'air ainsi que le rejet d'eau au moment de la fermeture (voir tableau ci-contre pour raccordement).



#### 1-2 Applications :

- Réseau de distribution d'eau.
- Réseau de protection incendie.
- Réseau d'irrigation.
- Constructions spéciales, par ex. avec tamis de protection, verrouillage de la ventilation/ de la purge, protection anti-bélier, etc., sont disponibles sur demande.

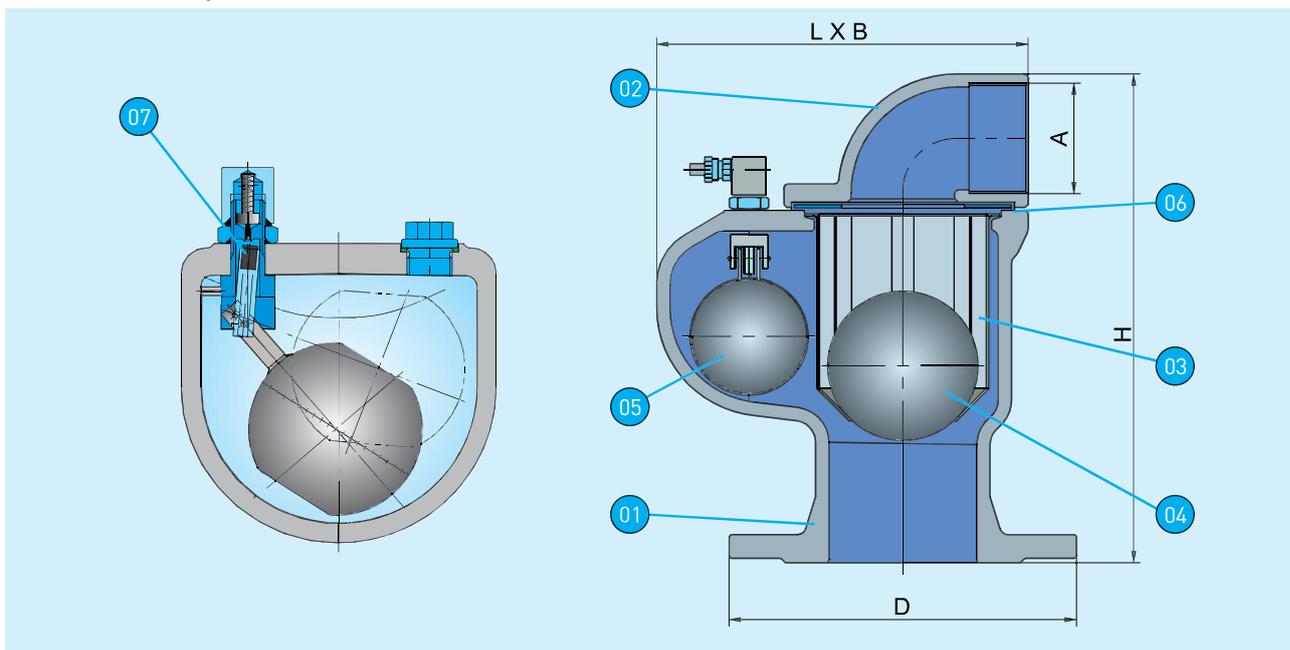
#### 1-3 Caractéristiques :

- Gamme : DN 50 à 200
- PFA 16 à PFA 40
- Pression de service minimale : 2 mCE
- Température de services maximum : 60° C
- Corps et chapeau : fonte ductile
- Corps avec revêtement intérieur émaillé et revêtement extérieur époxy
- Chapeau avec revêtement époxy intérieur et extérieur
- Boule flottante pour DN 50 à DN 100 : GFK multi-chambres
- Boule flottante pour DN 150 et DN 200 : acier inox 316Ti
- Robinet de purge: acier inox 316Ti
- Joint de chapeau : EPDM
- Boulonnerie : Acier Inox A4

## Ventouse triple fonction TWINAIR®

3

### 2 - Dimensions et poids



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Corps	1	Fonte GS/EN-JS1050	NF EN 1563
02	Chapeau	1	Fonte GS/EN-JS1050	NF EN 1563
03	Panier	1	Inox 316Ti/1.4571	NF EN 10088
04	Boule principale DN 50-100	1	Composite multi-chambre	
	Boule principale DN150-200	1	Inox 316Ti/1.4571	NF EN 10088
05	Boule secondaire	1	Inox 316Ti/1.4571	NF EN 10088
06	Clapet principal	1	EPDM	
07	Clapet secondaire	1	EPDM	

DN	H		D				Longueur x Largeur L x B	Raccordement	Poids
	mm	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	mm			
50	317	165	165	165	165	240x191	G2"1/2	19	
80	317	200	200	200	200	240x191	G 2"1/2	19	
100	333	235	220	235	235	240x191	G2"1/2	20	
150	385	300	285	285	300	316x222	G4"	32	
200	385	360	340	340	375	316x222	G4"	43	

### 3 - Pose et mise en service

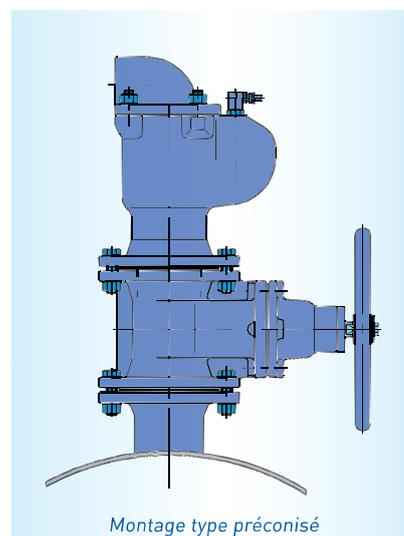
Prévoir un regard de dimensions suffisantes pour le passage et la maintenance de l'appareil. Les débits d'air à évacuer au remplissage, et à aspirer à la vidange, peuvent être très importants, il importe donc de prévoir dans la chambre une conduite ou un orifice convenable de mise en communication avec l'air libre ayant une section au moins égale à celle de la tubulure. A prévoir également une vidange reliée à un système de drainage.

Le montage s'effectue soit :

- directement sur la tubulure verticale d'un té
- en déport, utiliser alors de préférence un té à tubulure tangentielle ou un montage équivalent.

Avant montage, vérifier que la bride de raccordement soit bien horizontale. Pour une utilisation et une longévité optimum, la ventouse doit être installée à l'exacte verticale.

**Procéder à un nettoyage complet de la canalisation avant la pose de la Ventouse**

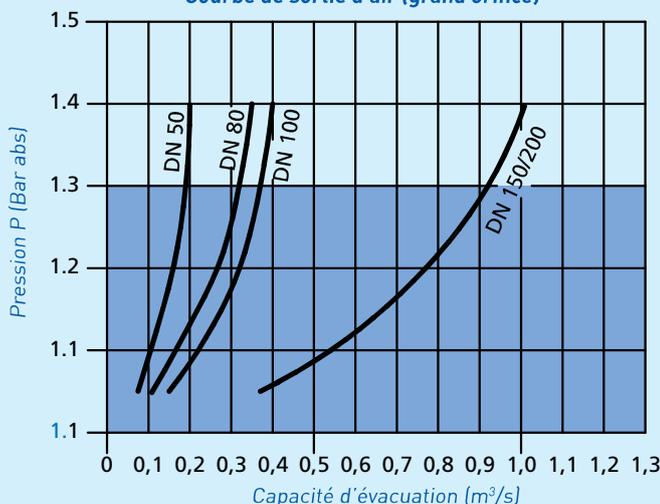


# Ventouse triple fonction TWINAIR®

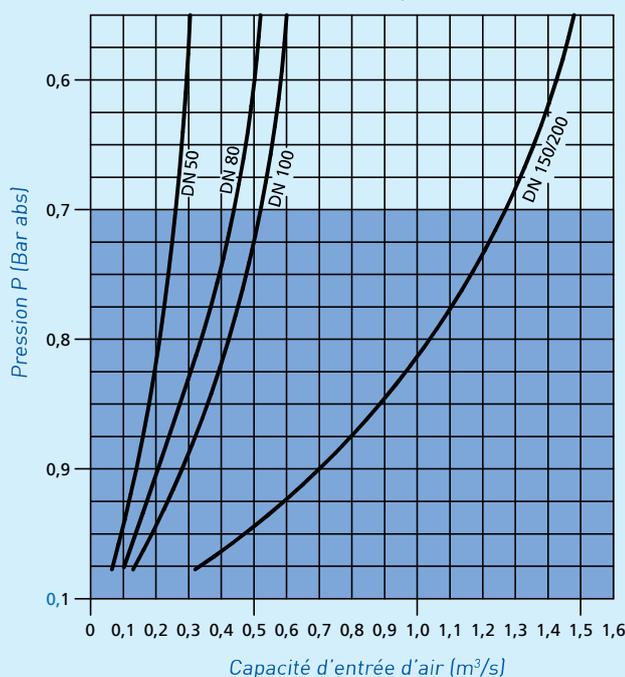
## 4 - Performances

### 4-1 Performances entrée/sortie d'air à grand débit, en condition interne conduite, pour VENTOUSE PFA 16 et 25

*Courbe de sortie d'air (grand orifice)*

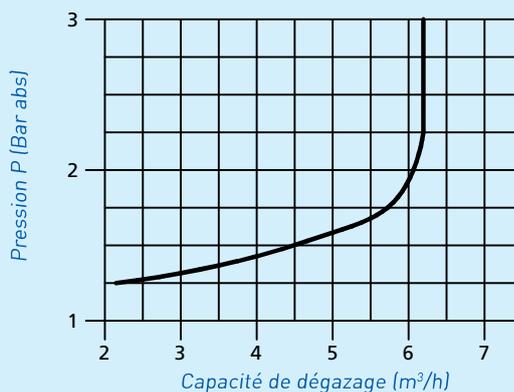


*Courbe d'entrée d'air (grand orifice)*



### 4-2 Performances en dégazage pour tous modèles

*Courbe de sortie d'air sous pression (orifice Ø 2,5 mm)*



Caractéristiques et performances peuvent être modifiées sans préavis en fonction de l'évolution technique. Images et photos non contractuelles.