

wilo

Wilo-DrainLift Box





Vos avantages

- > Montage facilité grâce à une pompe et à un clapet anti-retour intégrés
- > Le grand volume de la cuve contribue à réduire le nombre d'opérations de commutation.
- > Facilité d'entretien
- > Cadre en carreaux en acier inoxydable avec siphon

Prestations de service recommandées



Mise en service



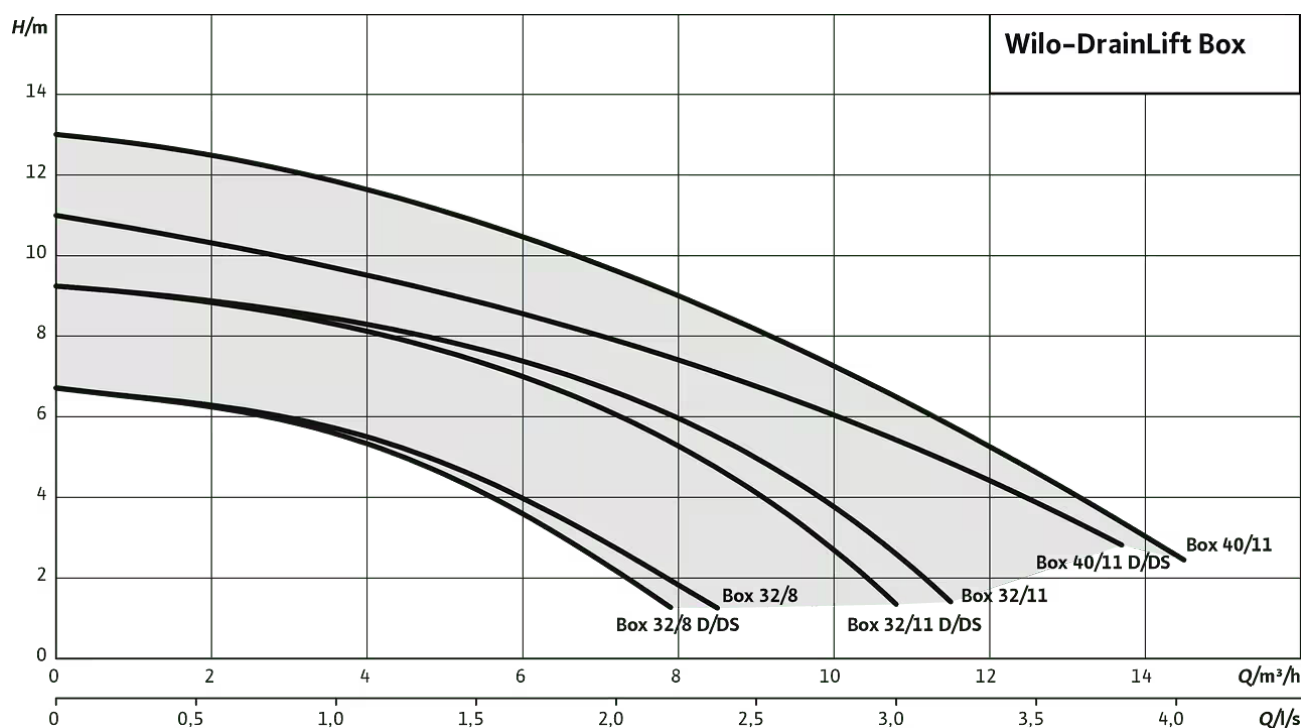
Assistant Wilo-Live



Entretien



WiloCare



Conception

Station de relevage pour eaux chargées compacte et fonctionnant de manière entièrement automatique pour une installation au sol et enterrée à l'intérieur de bâtiments.

Application

- > Pour le drainage sans reflux, lorsque le point d'écoulement se trouve sous le niveau de reflux.
- > Lorsque les eaux chargées ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle.

Wilo-DrainLift Box

Liquides

Pour la collecte et l'évacuation en milieu domestique des :

- > Eaux chargées exemptes de matières fécales

Pompage des eaux chargées selon (DIN) EN 12050

Les pompes répondent aux exigences de la norme EN 12050-2.

Équipement/Fonction

DrainLift BOX ...

- > Pompe submersible avec surveillance thermique du moteur à autocommutation
- > Interrupteur à flotteur intégré
- > Prêt à être branché

DrainLift BOX ... D

- > Pompe submersible avec surveillance thermique du moteur à autocommutation
- > Interrupteur à flotteur intégré
- > Prêt à être branché

DrainLift BOX ... DS

- > Pompe submersible avec surveillance thermique du moteur à autocommutation
- > Interrupteur à flotteur séparé dans la cuve
- > Coffret de commande avec alarme et report de défauts centralisé indépendants du réseau

Désignation

Exemple : **Wilo-DrainLift BOX-32/11HD DS O**

BOX Station de relevage pour eaux chargées exemptes de matières fécales

32 Diamètre nominal du raccord côté refoulement de la pompe montée

11 Hauteur manométrique max. en m

HD HD = pompe pour fluides agressifs

Version de la station de relevage :

D > E = installation à pompe simple
> D = station à double pompe

Contrôle des pompes :

S > Aucune indication = pompe avec interrupteur à flotteur

> S = coffret de commande avec interrupteur à flotteur

Type d'installation :

O > O = installation sur sol
> U = installation enterrée

Caractéristiques techniques

- > Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz
- > Raccord côté refoulement : 40 mm
- > Raccord d'arrivée : 110 mm (DN 100)
- > Raccord de purge : 110 mm (DN 100)
- > Volume de la cuve : 113 l
- > Volume de commutation : 22 ... 30 l
- > Classe de protection coffret de commande (sur version DS) : IP54

Matériaux

DrainLift BOX-32 ...

- > Cuve :
 - > Réservoir : PE
 - > Tuyauterie : PE
 - > Clapet antiretour : PE
- > Pompe :
 - > Corps de pompe : PP-GF30
 - > Carter du moteur : 1.4301 (AISI 304)Version HD : AISI 316L
 - > Roue : PPE/PS-GF20
 - > Étanchéité, côté moteur : NBR
 - > Étanchéité, côté fluide : C/SIC (BQ1PFF)
 - > Étanchéité, statique : NBR

DrainLift BOX-40 ...

- > Cuve :
 - > Réservoir : PE
 - > Tuyauterie : PE
 - > Clapet antiretour : PE
- > Pompe :
 - > Corps de pompe : EN-GJL-200 (ASTM A48 Class 30)
 - > Carter du moteur : 1.4301 (AISI 304)
 - > Roue : PK-GF30
 - > Étanchéité, côté moteur : NBR
 - > Étanchéité, côté fluide : C/MgSi (BXPFF)
 - > Étanchéité, statique : NBR

Conception

DrainLift BOX-32 ... et DrainLift BOX-32 ... D ...

Réservoir collecteur en plastique étanche au gaz et à l'eau avec intérieur exempt de dépôts. Deux raccords DN 100 tournés à 180° pour l'aspiration ainsi que la purge et le guide pour câbles. Le raccord côté refoulement est disposé à 90° latéralement par rapport aux deux raccords. Le couvercle sert d'ouverture d'entretien pour un entretien aisé de l'installation.

Pompe pour eaux chargées avec tête d'agitation intégrée (fonction Twister), roue multicanale ouverte et orifice fileté vertical. Le corps de pompe, la crépine d'aspiration et la roue sont en matériau composite. Moteur 1~ (refroidissement par enveloppe) avec condensateur de fonctionnement intégré et surveillance thermique du moteur à commutation automatique. Carter de moteur en acier inoxydable. Chambre d'étanchéité remplie d'huile avec étanchement double : une bague d'étanchéité d'arbre est montée côté moteur, une garniture mécanique côté pompe. Câble de raccordement avec interrupteur à flotteur et fiche (CEE 7/7) intégrée.

La fonction Twister assure un mélange et une circulation continus dans la zone d'aspiration de la pompe. Le mélange et la circulation empêchent le dépôt et la stagnation des particules solides. Le bassin tampon reste propre, ce qui réduit la formation d'odeurs.

Le pilotage du niveau est assuré par un interrupteur à flotteur intégré sur la pompe. Le niveau de commutation « Pompe marche/arrêt » est prédéfini par la longueur du câble de l'interrupteur à flotteur.

DrainLift BOX-32 ... DS ...

Réservoir collecteur en plastique étanche au gaz et à l'eau avec intérieur exempt de dépôts. Deux raccords DN 100 tournés à 180° pour l'aspiration ainsi que la purge et le guide pour câbles. Le raccord côté refoulement est disposé à 90° latéralement par rapport aux deux raccords. Le couvercle sert d'ouverture d'entretien pour un entretien aisé de l'installation.

Pompe pour eaux chargées avec tête d'agitation intégrée (fonction Twister), roue multicanale ouverte et orifice fileté vertical. Le corps de pompe, la crépine d'aspiration et la roue sont en matériau composite. Moteur 1~ (refroidissement par enveloppe) avec condensateur de fonctionnement intégré et surveillance thermique du moteur à commutation automatique. Carter de moteur en acier inoxydable. Chambre d'étanchéité remplie d'huile avec étanchement double : une bague d'étanchéité d'arbre est montée côté moteur, une garniture mécanique côté pompe. Câble de raccordement avec interrupteur à flotteur et fiche (CEE 7/7) intégrée.

La fonction Twister assure un mélange et une circulation continus dans la zone d'aspiration de la pompe. Le mélange et la circulation empêchent le dépôt et la stagnation des particules solides. Le bassin tampon reste propre, ce qui réduit la formation d'odeurs.

Le pilotage du niveau s'effectue sur un interrupteur à flotteur séparé installé dans la cuve et un coffret de commande. Le coffret de commande est préinstallé. Le point de commutation « Pompe marche » est prédéfini par la longueur du câble de l'interrupteur à flotteur. Le point de commutation « Pompe arrêt » est défini par la temporisation paramétrée sur le coffret de commande. Le coffret de commande propose les fonctions suivantes :

- > Report de défauts centralisé (SSM) et report de marche centralisé (SBM)
- > Report de défauts individuel (ESM) et report de marche individuel (EBM)
- > Alarme trop-pleinInterrupteur à flotteur supplémentaire disponible en accessoire.
- > Alarme sonore intégrée, indépendante du réseauAccumulateur 9 V inclus dans le contenu de la livraison.

Wilo-DrainLift Box

DrainLift BOX-40 ... et DrainLift BOX-40 ... D ...

Réservoir collecteur en plastique étanche au gaz et à l'eau avec intérieur exempt de dépôts. Deux raccords DN 100 tournés à 180° pour l'aspiration ainsi que la purge et le guide pour câbles. Le raccord côté refoulement est disposé à 90° latéralement par rapport aux deux raccords. Le couvercle sert d'ouverture d'entretien pour un entretien aisé de l'installation.

Pompe pour eaux chargées avec roue Vortex et orifice fileté vertical. Corps hydraulique en fonte grise, roue en plastique. Moteur 1~ refroidi par le liquide ambiant avec condensateur de fonctionnement intégré et surveillance thermique du moteur à commutation automatique. Carter de moteur en acier inoxydable. Chambre d'étanchéité remplie d'huile avec étanchement double : une bague d'étanchéité d'arbre est montée côté moteur, une garniture mécanique côté pompe. Câble de raccordement détachable avec interrupteur à flotteur et fiche (CEE 7/7) intégrée.

Le pilotage du niveau est assuré par un interrupteur à flotteur intégré sur la pompe. Le niveau de commutation « Pompe marche/arrêt » est prédéfini par la longueur du câble de l'interrupteur à flotteur.

DrainLift BOX-40 ... DS ...

Réservoir collecteur en plastique étanche au gaz et à l'eau avec intérieur exempt de dépôts. Deux raccords DN 100 tournés à 180° pour l'aspiration ainsi que la purge et le guide pour câbles. Le raccord côté refoulement est disposé à 90° latéralement par rapport aux deux raccords. Le couvercle sert d'ouverture d'entretien pour un entretien aisé de l'installation.

Pompe pour eaux chargées avec roue Vortex et orifice fileté vertical. Corps hydraulique en fonte grise, roue en plastique. Moteur 1~ refroidi par le liquide ambiant avec condensateur de fonctionnement intégré et surveillance thermique du moteur à commutation automatique. Carter de moteur en acier inoxydable. Chambre d'étanchéité remplie d'huile avec étanchement double : une bague d'étanchéité d'arbre est montée côté moteur, une garniture mécanique côté pompe. Câble de raccordement détachable avec fiche (CEE 7/7) intégrée.

Le pilotage du niveau s'effectue sur un interrupteur à flotteur séparé installé dans la cuve et un coffret de commande. Le coffret de commande est préinstallé. Le point de commutation « Pompe marche » est prédéfini par la longueur du câble de l'interrupteur à flotteur. Le point de commutation « Pompe arrêt » est défini par la temporisation paramétrée sur le coffret de commande. Le coffret de commande propose les fonctions suivantes :

- > Report de défauts centralisé (SSM) et report de marche centralisé (SBM)
- > Report de défauts individuel (ESM) et report de marche individuel (EBM)
- > Alarme trop-plein Interrupteur à flotteur supplémentaire disponible en accessoire.
- > Alarme sonore intégrée, indépendante du réseau Accumulateur 9 V inclus dans le contenu de la livraison.

Contenu de la livraison

DrainLift BOX ... E

- > Cuve plastique avec tuyauterie intégrée
- > Tuyauterie avec clapet antiretour
- > Pompe avec interrupteur à flotteur et fiche
- > Flexible de refoulement (diamètre intérieur : 40 mm/1,5 in) avec colliers de tuyau
- > Joint torique pour étanchéité du couvercle de cuve et en guise de siphon
- > Installation enterrée
 - > Couvercle de cuve avec regard et siphon de sol
 - > Recouvrement du gros œuvre
- > Installation sur sol
 - > Couvercle de la cuve (bouchon à manchon de tuyau de base du canal)
 - > Matériel de fixation pour la protection contre les poussées
- > Notice de montage et de mise en service

Wilo-DrainLift Box

DrainLift BOX ... D

- > Cuve plastique avec tuyauterie intégrée
- > Tuyauterie avec clapet antiretour et culotte
- > Deux pompes avec interrupteur à flotteur et fiche
- > Flexible de refoulement (diamètre intérieur : 40 mm/1,5 in) avec colliers de tuyau
- > Joint torique pour étanchéité du couvercle de cuve et en guise de siphon
- > Installation enterrée
 - > Couvercle de cuve avec regard et siphon de sol
 - > Recouvrement du gros œuvre
- > Installation sur sol
 - > Couvercle de la cuve (bouchon à manchon de tuyau de base du canal)
 - > Matériel de fixation pour la protection contre les poussées
- > Notice de montage et de mise en service

DrainLift BOX ... DS

- > Cuve plastique avec tuyauterie intégrée
- > Tuyauterie avec clapet antiretour et culotte
- > Deux pompes avec fiche
- > Flexible de refoulement (diamètre intérieur : 40 mm/1,5 in) avec colliers de tuyau
- > Joint torique pour étanchéité du couvercle de cuve et en guise de siphon
- > Installation enterrée
 - > Couvercle de cuve avec regard et siphon de sol
 - > Recouvrement du gros œuvre
- > Installation sur sol
 - > Couvercle de la cuve (bouchon à manchon de tuyau de base du canal)
 - > Matériel de fixation pour la protection contre les poussées
- > Coffret de commande avec interrupteur à flotteur et fiche
- > Accumulateur 9 V
- > Notice de montage et de mise en service

Accessoires

- > Manchon – pour la protection contre l'infiltration des eaux souterraines en cas d'installation enterrée.
- > Coffrets d'alarme – pour la détection des fuites.
- > Interrupteur à flotteur – pour la détection du niveau de trop-plein.
- > Pompe à membrane – pour la vidange d'urgence.
- > Vanne d'arrêt



Wilo-DrainLift Box

Liste des produits

Désignation du produit	Description	Alimentation réseau	Référence
DrainLift BOX-32/8D O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093968
DrainLift BOX-32/8DS O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	6093970
DrainLift BOX-32/8DS U	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	2546471
DrainLift BOX-32/8D U	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2546470
DrainLift BOX-32/8E O	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec joint d'étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093969
DrainLift BOX-32/8E U	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2521820
DrainLift BOX-32/11D O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093972
DrainLift BOX-32/11DS O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	6093973
DrainLift BOX-32/11DS U	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	2546473
DrainLift BOX-32/11D U	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2546472
DrainLift BOX-32/11E O	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec joint d'étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093971
DrainLift BOX-32/11E U	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2521821
DrainLift BOX-32/11HD D O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093974
DrainLift BOX-32/11HD DS O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	6093967
DrainLift BOX-32/11HD E O	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec joint d'étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093977
DrainLift BOX-32/11HD E U	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2523104
DrainLift BOX-40/11D O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093966
DrainLift BOX-40/11DS O	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec étanchéité. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	6093976



Wilo-DrainLift Box

Désignation du produit	Description	Alimentation réseau	Référence
DrainLift BOX-40/11DS U	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage. Commande des pompes depuis un coffret de commande et un flotteur séparé.	1~230 V, 50 Hz	2553192
DrainLift BOX-40/11D U	Deux pompes intégrées avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2553191
DrainLift BOX-40/11E O	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec joint d'étanchéité.	1~230 V, 50 Hz	6093975
DrainLift BOX-40/11E U	Pompe intégrée avec clapet antiretour, couvercle avec grille de sol et regard pour carrelage.	1~230 V, 50 Hz	2553190