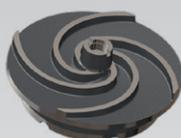


GRS - GRE - GRI

POMPES SUBMERSIBLES À ROUE DILACÉRATRICE
POUR EAUX CHARGÉES



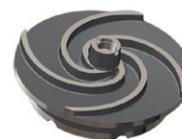
GRS



GRE HM FB



GRI



GRS - GRE - GRI

Pompes submersibles à roue dilacératrice pour eaux chargées

Données techniques

Bloc électromécanique

Bloc électromécanique en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en mode immergé. Étanchéité garantie par 1 ou 2 garnitures mécaniques.

Utilisations

Idéal pour le relevage d'eaux chargées avec corps filamenteux et en général d'eaux usées d'origine domestique.

Construction

Composant	Matériaux
Carcasse	Fonte EN-GJL 250
Matériau roue	Fonte EN-GJL 250
Visserie	Acier inoxydable - Classe A2-70
Garniture standard	Caoutchouc - NBR
Arbre	Acier inoxydable - AISI 420
Peinture	Epoxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 150 µm)
Étanchéité GRS, GRE	Une garniture mécanique en carbure de silicium (1SiC) et un joint à lèvres
Étanchéité GRI	Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC)

Limites d'utilisation

Température maxi d'utilisation : + 40°C
 PH du liquide traité : 6 ÷ 14
 Viscosité du liquide traité : 1 mm²/s
 Prof. d'immersion maxi : 20 mètres
 Densité du liquide traité : 1 Kg/dm³
 Pression acoustique maxi : 70 dB
 Démarrages / heure maxi : 30

Moteur

Moteur à sec. Service continu (2900 trs/min)
 Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité.
 Isolation classe H - Protection IP 68.
 Câble d'alimentation HO7RNF longueur 10 mètres.

Exécutions spéciales sur demande

- Versions bronze ou inox 316.

Performances n ≈ 2900 trs/min

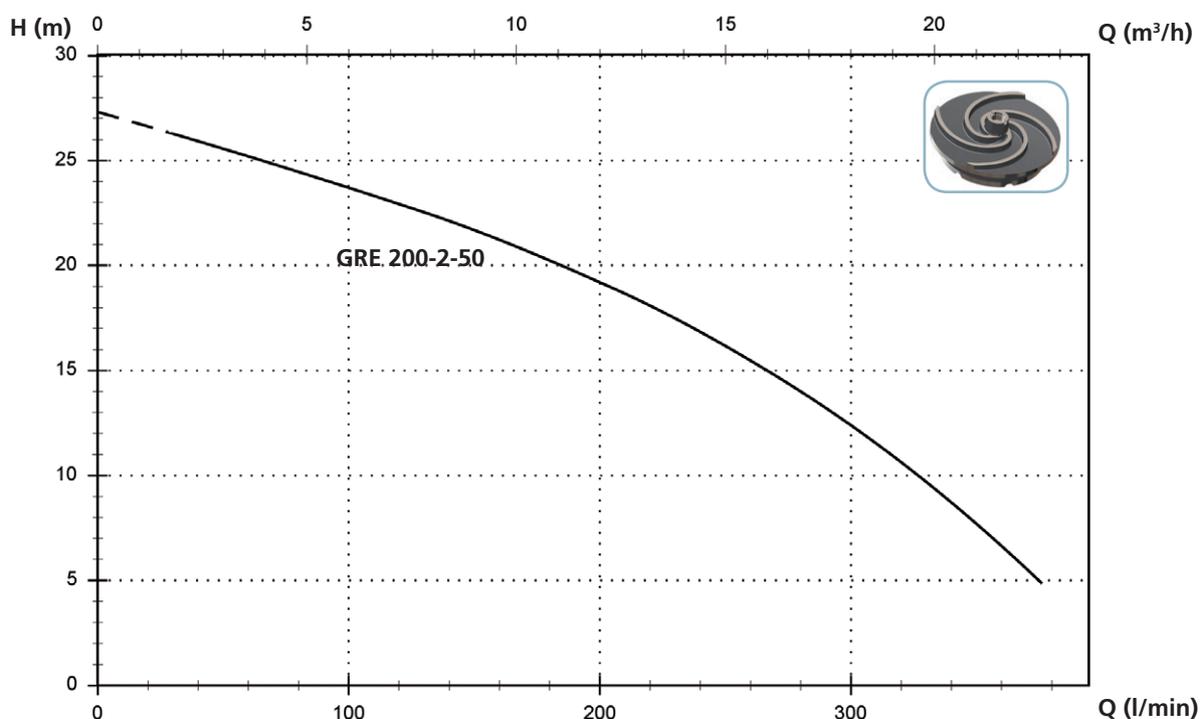
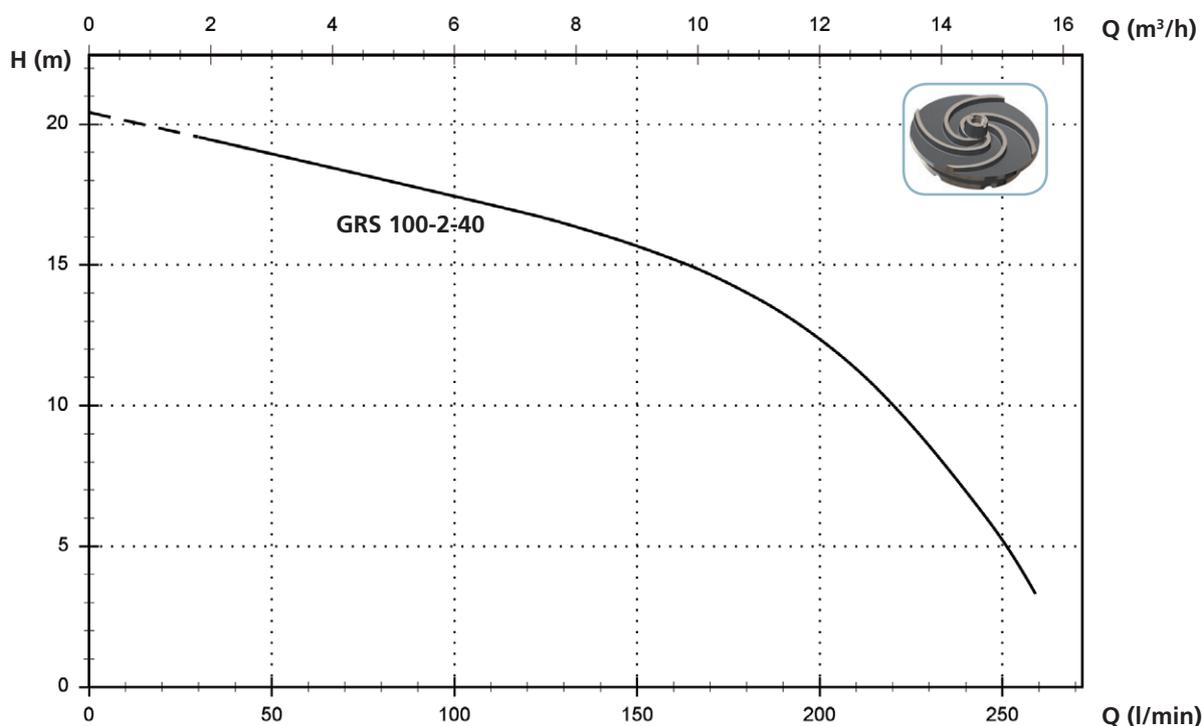
Référence	MOTEUR			Ref. H F	Kg	m ³ /h l/min	0	3.6	7.2	10.8	14.4	18	21.6
	Tension	kW	A				0	60	120	180	240	300	360
GRS 100-2-40HT	400	0.90	2.3	1"1/2	21	H m	20.4	18.7	16.8	14	7.0	-	-
GRE 200-2-50HT	400	1.70	3.8	2"	26		27.3	25.2	22.9	20.2	16.8	12.4	6.6
GRE 200-2-50HM	230		10.6										
GRI 200-2-50HT	400	1.70	3.8	2"	26		23.4	22.4	20.7	18.2	14.9	10.8	5.8
GRI 200-2-50HM	230		10.6										

M = Monophasé - T = Triphasé - F = Femelle - H = Horizontal

GRS - GRE - GRI

Pompes submersibles à roue dilacératrice pour eaux chargées

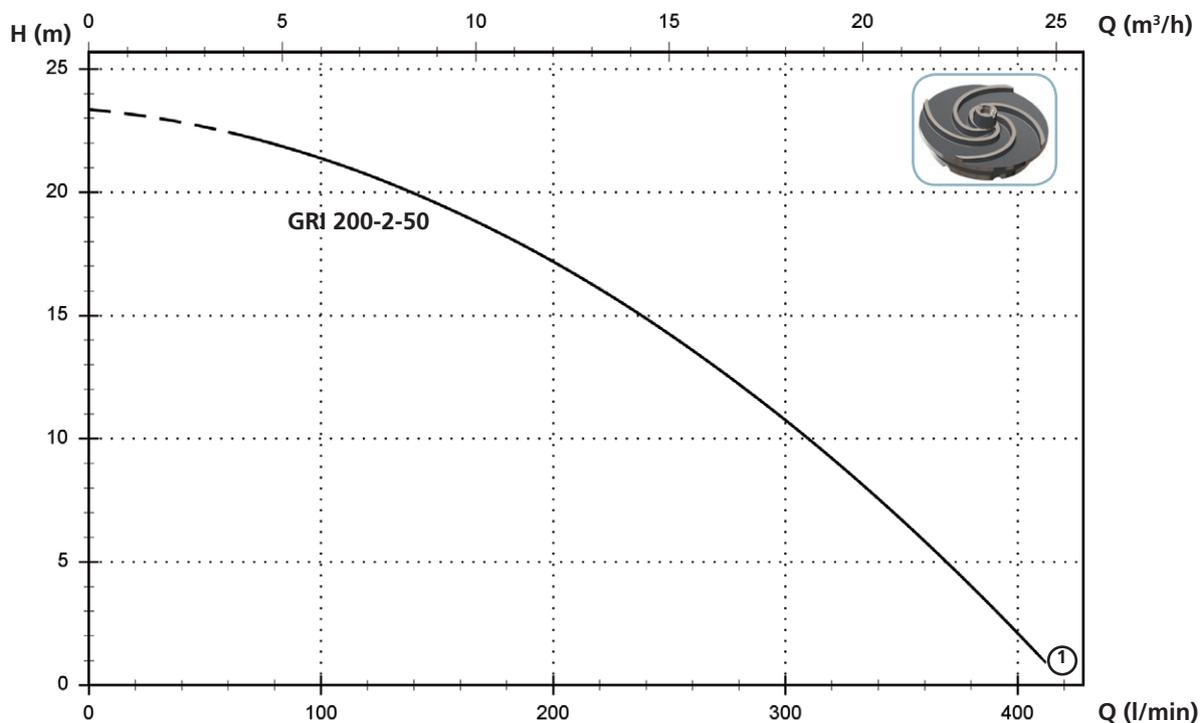
Courbes hydrauliques $n \approx 2900$ trs/min



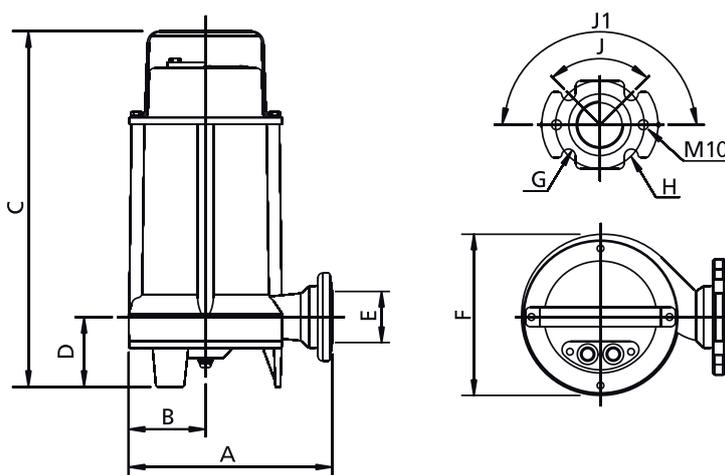
GRS - GRE - GRI

Pompes submersibles à roue dilacératrice pour eaux chargées

Courbes hydrauliques $n \approx 2900$ trs/min

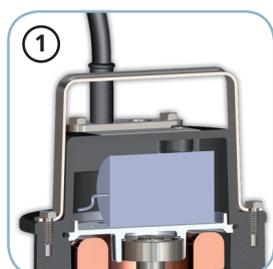
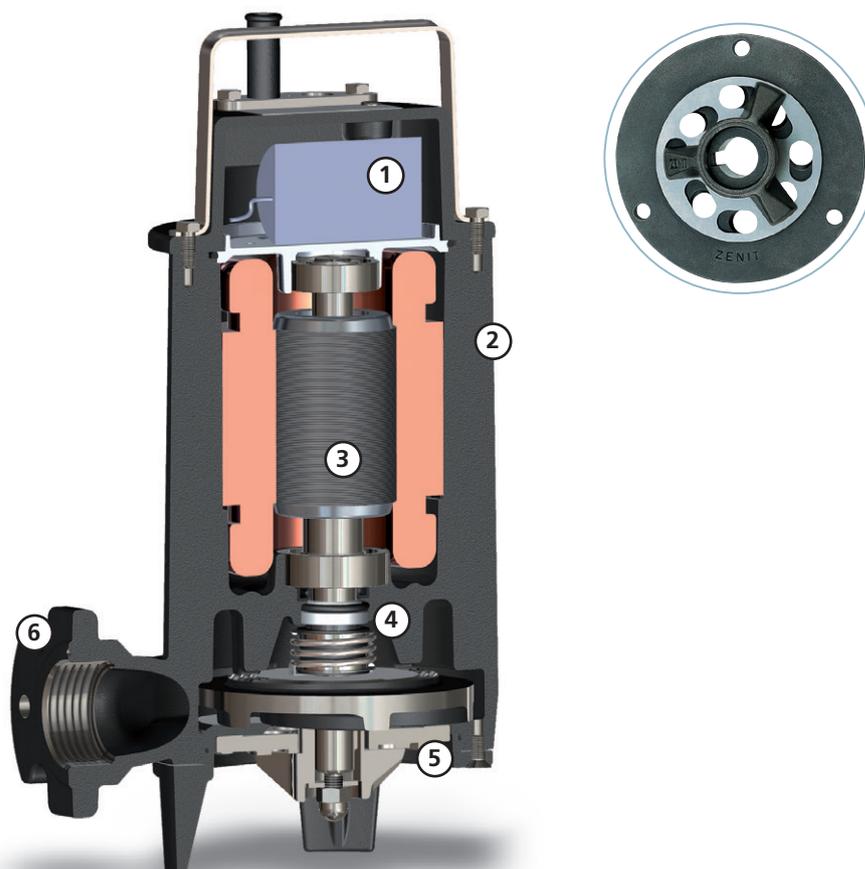


Dimensions et poids



Référence	Dimensions mm										Poids kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	J1	
GRS 100-2-G40HT	205	80	365	70	G 1"½	165	14	90	90°	180°	21
GRE 200-2-G50H (M ou T)	285	110	410	75	G 2"	220					26
GRI 200-2-G50H (M ou T)			450								32

Pompes submersibles à roue dilacératrice pour eaux chargées



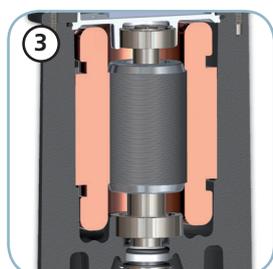
Condensateur/relais

Modèles monophasés avec condensateur interne, boîtier de commande muni d'un condensateur avec disjoncteur et protection ampérométrique. Modèles triphasés équipés de relais de protection moteur.



Structure

Corps en fonte GJL-250.



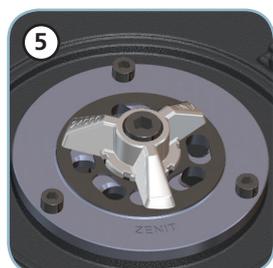
Moteur

Moteur écologique à sec avec protections thermiques.



Garnitures mécaniques

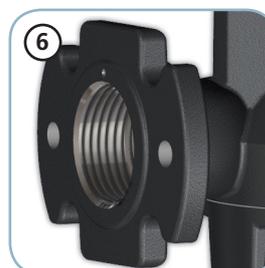
Une garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et un joint à lèvres.



Système dilacérateur

Système dilacérateur formé d'un couteau rotatif et d'un disque percé avec bords aiguisés pour découper finement les corps filamenteux et empêcher ainsi la roue de se bloquer.

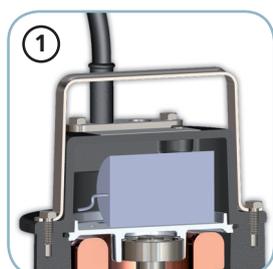
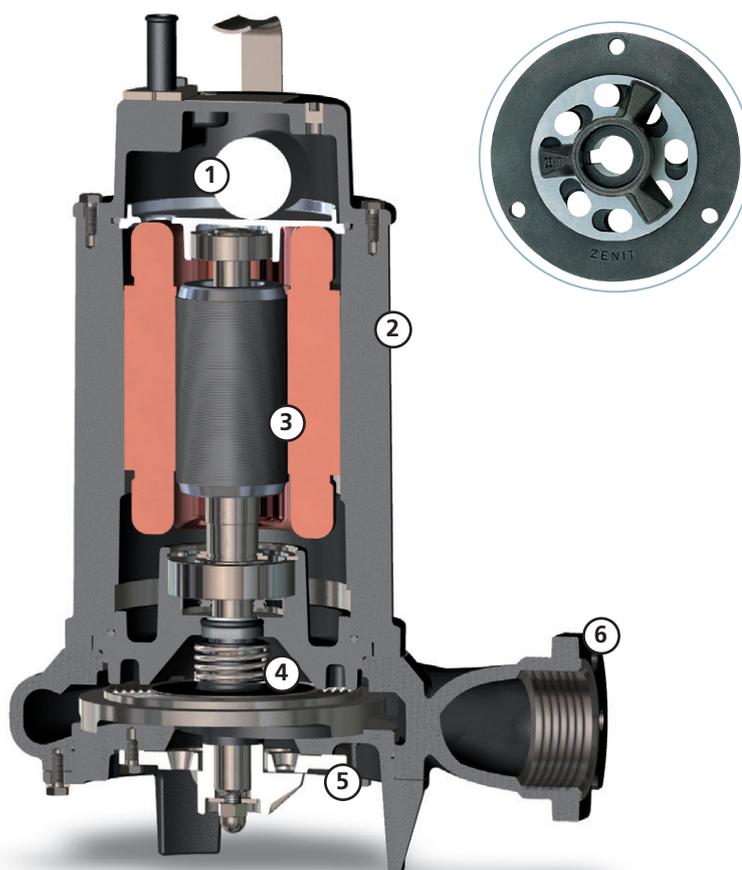
Plus de 69 000 coupes par minute !



Refoulement

Refoulement fileté et bridé pour une installation extrêmement facile.

Pompes submersibles à roue dilacératrice pour eaux chargées



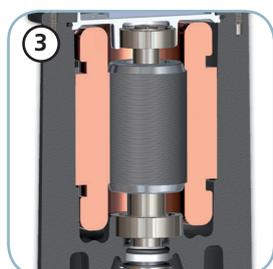
Condensateur/relais

Modèles monophasés avec condensateur interne, boîtier de commande muni d'un condensateur avec disjoncteur et protection ampérométrique. Modèles triphasés équipés de relais de protection moteur.



Structure

Corps en fonte GJL-250.



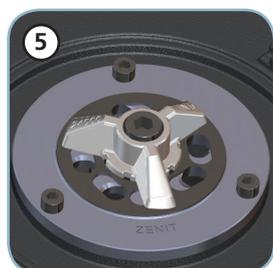
Moteur

Moteur écologique à sec avec protections thermiques.



Garnitures mécaniques

Une garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et un joint à lèvres.



Système dilacérateur

Système dilacérateur formé d'un couteau rotatif et d'un disque percé avec bords aiguisés pour découper finement les corps filamenteux et empêcher ainsi la roue de se bloquer.

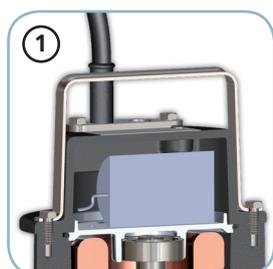
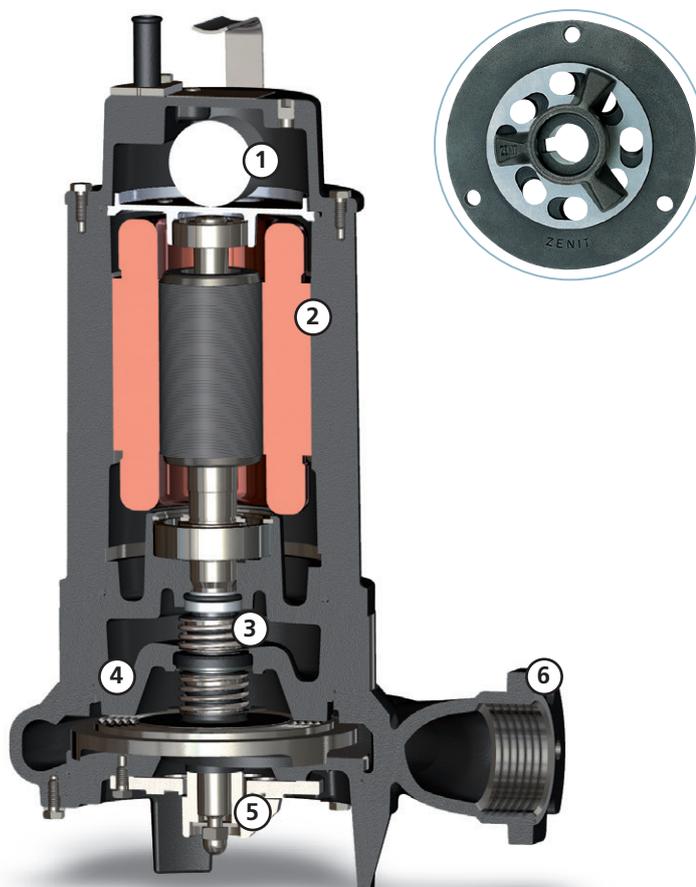
Plus de 69 000 coupes par minute !



Refoulement

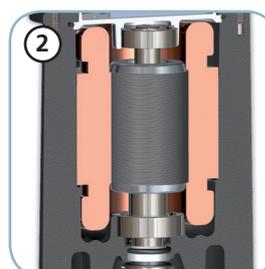
Refoulement fileté et bridé pour une installation extrêmement facile.

Pompes submersibles à roue dilacératrice pour eaux chargées



Condensateur/relais

Modèles monophasés avec condensateur interne, boîtier de commande muni d'un condensateur avec disjoncteur et protection ampérométrique. Modèles triphasés équipés de relais de protection moteur.



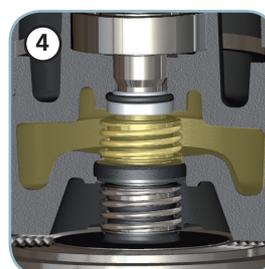
Structure et moteur

Corps en fonte GJL-250. Moteur écologique à sec avec protections thermiques.



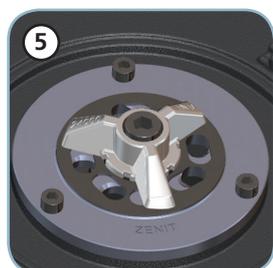
Garnitures mécaniques

Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC).



Chambre à huile

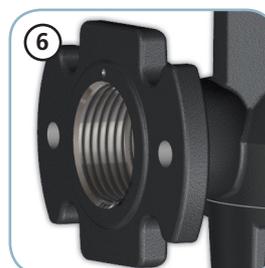
Grande chambre à huile pour assurer une plus grande durée de vie des garnitures mécaniques.



Système dilacérateur

Système dilacérateur formé d'un couteau rotatif et d'un disque percé avec bords aiguisés pour découper finement les corps filamenteux et empêcher ainsi la roue de se bloquer.

Plus de 69 000 coupes par minute !



Refoulement

Refoulement fileté et bridé pour une installation extrêmement facile.