

MAN

POMPES SUBMERSIBLES À ROUE MONOCANALE OUVERTE POUR EAUX CHARGÉES



 **calpeda**[®]

Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

Données techniques

Exécution

Bloc électromécanique en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en mode immergé. Étanchéité garantie par 2 garnitures mécaniques en carbure de silicium mises l'une en face de l'autre dans le carter d'huile avec regard de visite. Moteur écologique à sec.

Utilisations

Domaines d'application : liquides biologiques chargés, eaux usées non filtrées et relevages d'eaux domo-tiques. L'idéal pour les épurateurs, les égouts, les élevages d'animaux, les industries et l'agriculture. Cette série peut recevoir le système de refroidissement ZENIT pour l'installation à sec ou semi-immergée.

Construction

Composant	Matériaux
Carcasse	Fonte EN-GJL 250
Matériau roue	Fonte EN-GJL 250
Visserie	Acier inoxydable - Classe A2-70
Garniture standard	Caoutchouc - NBR
Arbre	Acier inoxydable - AISI 420
Peinture	Epoxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 150 μ m)
Étanchéité	Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC)

Limites d'utilisation

Température maxi d'utilisation : + 40°C
 PH du liquide traité : 6 ÷ 14
 Viscosité du liquide traité : 1 mm²/s
 Prof.d'immersion maxi : 20 m
 Densité du liquide traité : 1 Kg/dm³
 Pression acoustique maxi : 70 dB
 Démarrages / heure maxi : 30

Moteur

Moteur à sec.
 Service continu.
 Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité.
 Isolation classe H - Protection IP 68.
 Câble d'alimentation HO7RNF longueur 10 mètres.

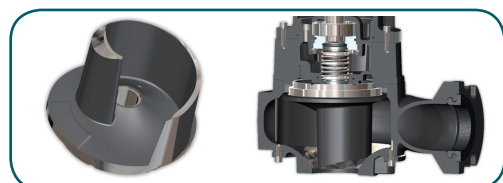
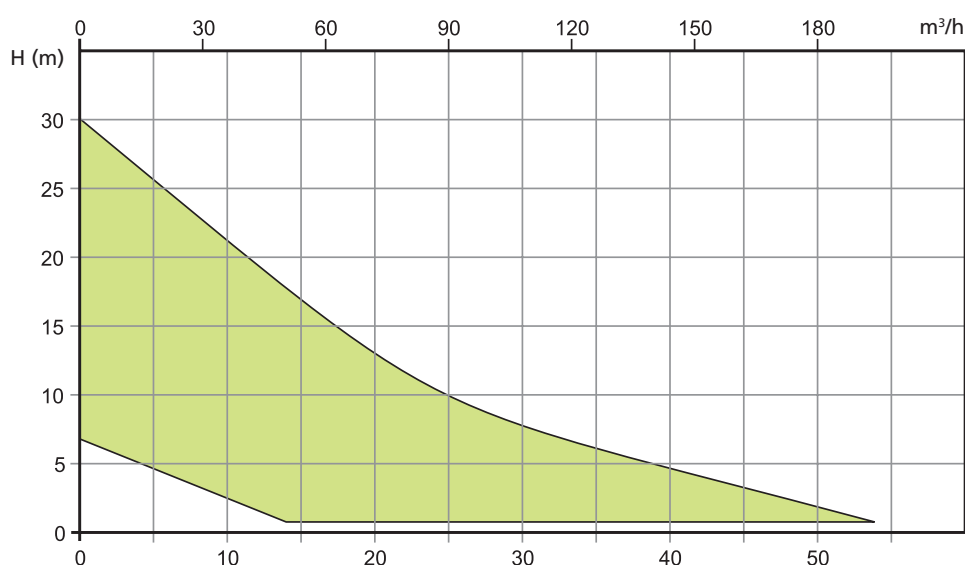
Exécutions spéciales sur demande

- Version ATEX.



MAN

Plage d'utilisation





Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

Performances

Moteur 230 volts mono (Série M) et tri 400 Volts (Série T) - 2900 tours/minute.

Référence	MOTEUR		Ref. H DN	Passage en mm	m³/h l/min	0	7.2	14.4	21.6	28.8	36	43.2	50.4	57.6	64.8	72
	kW	A				0	120	240	360	480	600	720	840	960	1080	1200
MAN 250-2-65VT*(1)	1.80	3.9	2" 1/2F	40	H m	18.5	16.4	14.4	12.3	10.3	8.3	6.2	4.2	2.2	-	-
MAN 250-2-65VM*(1)	1.80	12.5	2" 1/2F													
MAN 250-2-65HT*(1)	1.80	3.9	65			18.0	16.2	14.4	12.5	10.6	8.7	6.9	5.1	3.3	-	-
MAN 250-2-65HM*(1)	1.80	12.5	65													
MAN 250-2-80HT*(1)	1.80	3.9	80			18.8	16.7	14.6	12.6	10.7	8.8	7.0	5.3	3.6	1.8	-
MAN 250-2-80HM*(1)	1.80	12.5	80													
MAN 300-2-65VT*(1)	2.20	5.1	2" 1/2F			20.6	18.5	16.5	14.4	12.4	10.3	8.2	6.0	3.7	-	-
MAN 300-2-65HT*(1)	2.20	5.1	65			21.8	19.9	17.9	15.8	13.8	11.8	9.8	7.9	6.0	4.1	-
MAN 300-2-80HT*(1)	2.20	5.1	80			23.2	21.0	18.8	16.7	14.6	12.6	10.6	8.7	6.8	5.0	3.3

Référence	MOTEUR		Ref. H DN	Passage en mm	m³/h l/min	0	10.8	21.6	32.4	43.2	54	64.8	75.6	86.4	97.2	108	118.8
	kW	A				0	180	360	540	720	900	1080	1260	1440	1620	1800	1980
MAN 400-2-65HT*(2)	3.00	6.7	65	50	H m	22.5	19.6	16.9	14.3	11.8	9.2	6.6	4.1	-	-	-	-
MAN 400-2-80HT*(2)	3.00	6.7	80			21.5	18.8	16.2	13.5	10.9	8.3	5.6	3.0	-	-	-	-
MAN 400-2-100HT*(2)	3.00	6.7	100			19.7	17.7	15.7	13.8	11.8	9.8	7.9	5.8	3.8	-	-	-
MAN 550-2-65HT*(2)	4.10	8.7	65			28.3	25.9	23.5	21.1	18.6	16.0	13.3	10.5	7.6	4.6	-	-
MAN 550-2-80HT*(2)	4.10	8.7	80			30.2	27.4	24.7	22.1	19.5	16.9	14.3	11.6	8.9	6.1	3.1	-
MAN 550-2-100HT*(2)	4.10	8.7	100	55		23.8	22.1	19.9	17.8	15.9	14.1	12.3	10.6	9.0	7.4	5.8	4.2

Moteur 400 volts - 1450 tours/minute.

Référence	MOTEUR		Ref. H DN	Passage en mm	m³/h l/min	0	14.4	28.8	43.2	57.6	72	86.4	100.8	115.2	129.6	144	158.4
	kW	A				0	240	480	720	960	1200	1440	1680	1920	2160	2400	2640
MAN 200-4-80HT*(2)	1.50	4.1	80	80	H m	10.2	9.0	8.0	7.0	6.0	5.0	3.9	2.8	-	-	-	-
MAN 200-4-100HT*(2)	1.50	4.1	100			9.5	8.4	7.2	6.1	4.9	3.7	2.5	-	-	-	-	-
MAN 300-4-80HT*(2)	2.20	5.8	80			13.8	12.6	11.3	10.1	8.8	7.7	6.5	5.3	4.1	3.0	-	-
MAN 300-4-100HT*(2)	2.20	5.8	100			13.5	12.1	10.8	9.6	8.4	7.3	6.1	4.9	3.7	2.5	-	-
MAN 400-4-80HT*(2)	3.00	7.3	80			15.7	14.5	13.4	12.3	11.2	10.1	9.0	7.8	6.6	5.4	4.1	2.7
MAN 400-4-100HT*(2)	3.00	7.3	100			14.8	13.5	12.3	11.1	9.9	8.6	7.4	6.1	4.7	3.4	2.1	-

Moteur 400 volts - 960 tours/minute.

Référence	MOTEUR		Ref. H DN	Passage en mm	m³/h	0	14.4	28.8	43.2	57.6	72	86.4	100.8	115.2	129.6	144	158.4	172.8	187.2
	kW	A			l/min	0	240	480	720	960	1200	1440	1680	1920	2160	2400	2640	2880	3120
MAN 150-6-80HT*(1)	1.10	3.7	80	80	H m	6.9	6.0	5.2	4.4	3.7	2.8	2.0	1.0	-	-	-	-	-	-
MAN 150-6-100HT*(1)	1.10	3.7	100			6.2	5.8	4.9	4.0	3.2	2.4	1.6	0.9	-	-	-	-	-	-
MAN 250-6-100HT*(1)	1.80	5.7	100	100		8.2	7.7	7.0	6.4	5.7	5.1	4.5	3.9	3.4	2.8	2.3	1.8	1.3	0.9
MAN 250-6-150HT*(1)	1.80	5.7	150			6.5	7.4	6.8	6.2	5.7	5.1	4.6	4.0	3.4	2.7	2.0	1.3	-	-

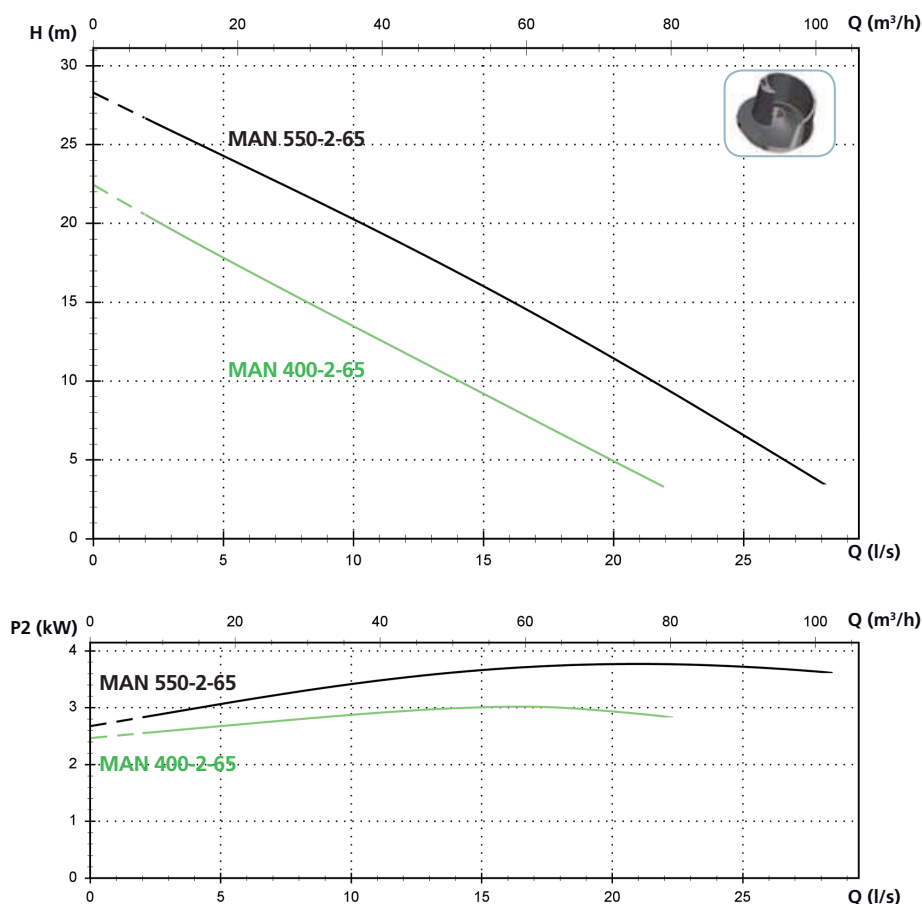
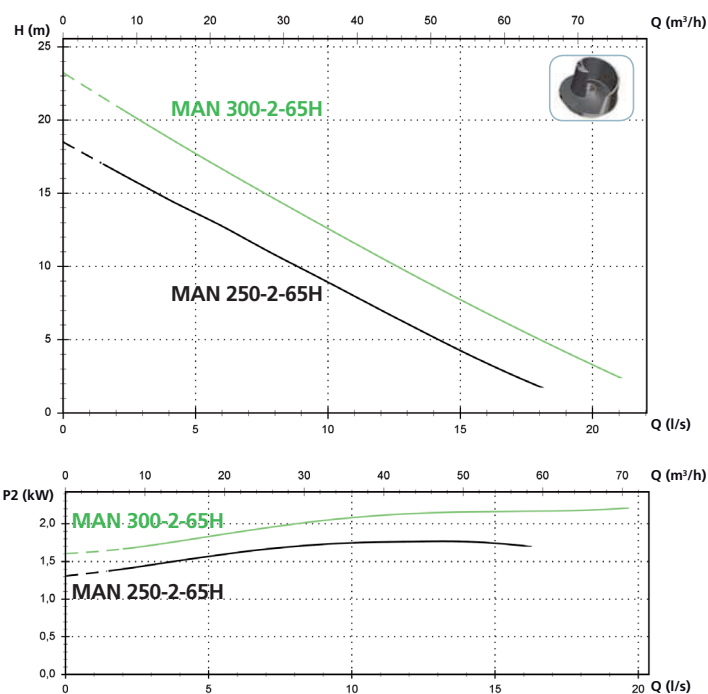
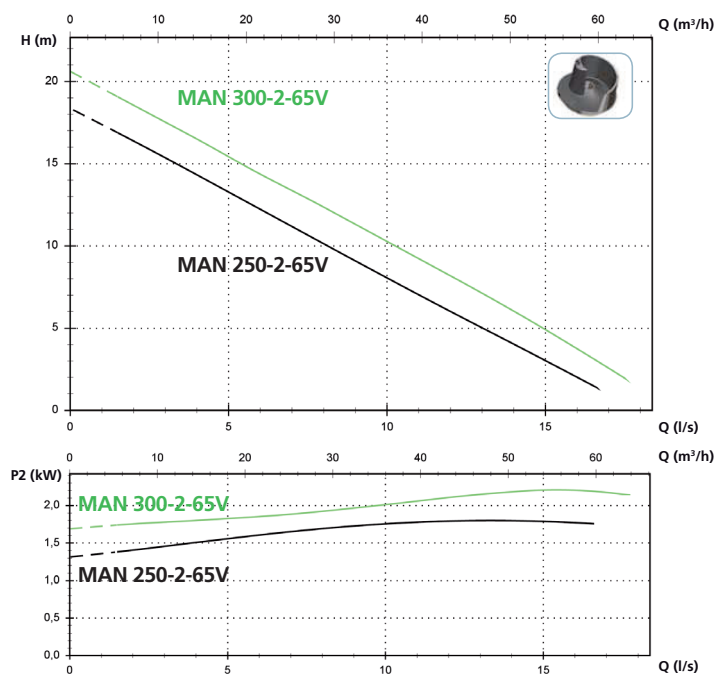
V = Vertical - H = Horizontal - M = Monophasé - T = Triphasé - F = Femelle taraudée - DN = Diamètre nominal.

* Pour utilisation en version portable (sans pied d'assise) ajouter une base de soutien (voir page 9).

Sur demande : pompes débitant jusqu'à 2700 m³/h avec une puissance supérieure à 200 kW.

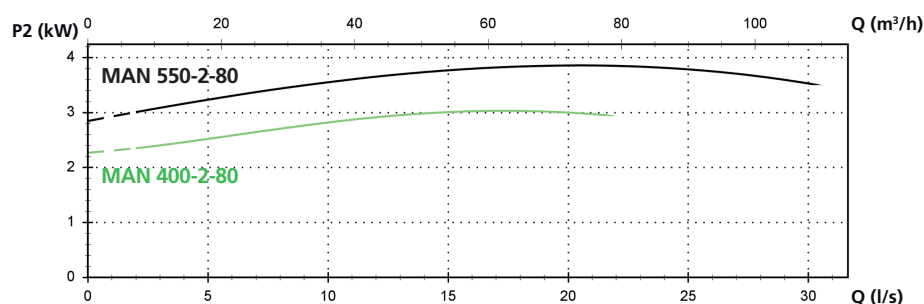
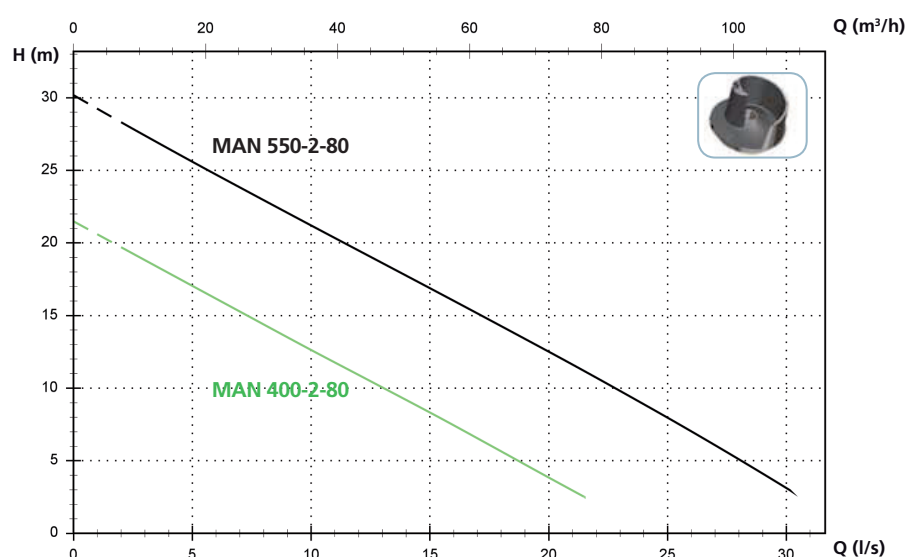
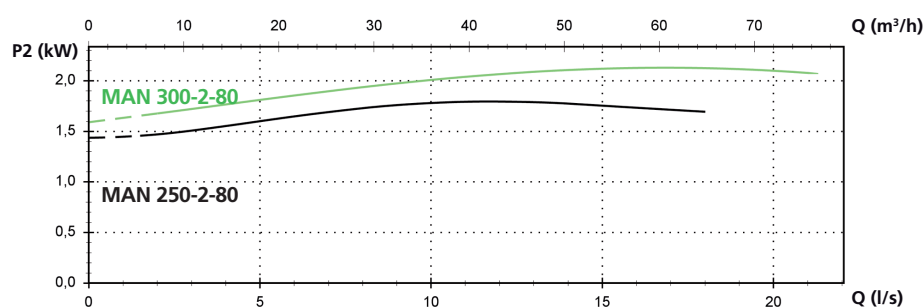
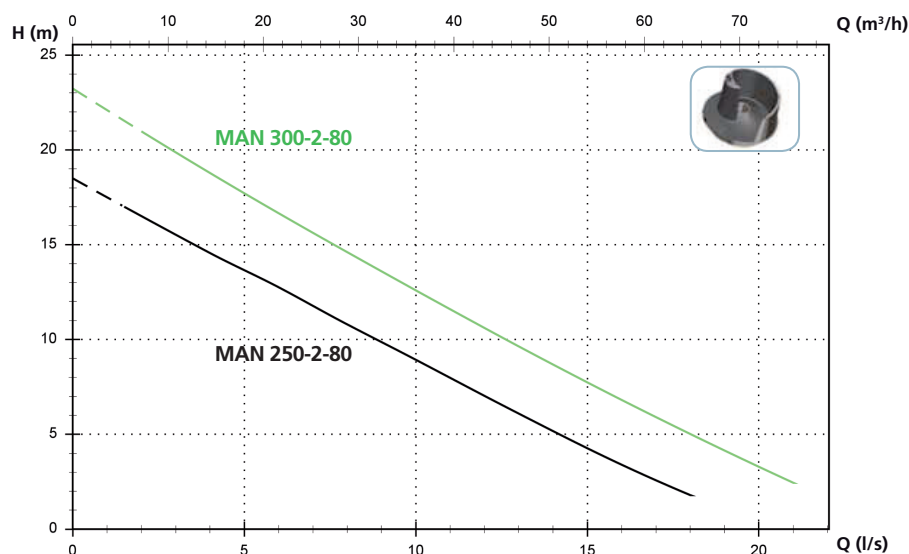
Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

Courbes hydrauliques $n \approx 2900$ trs/min



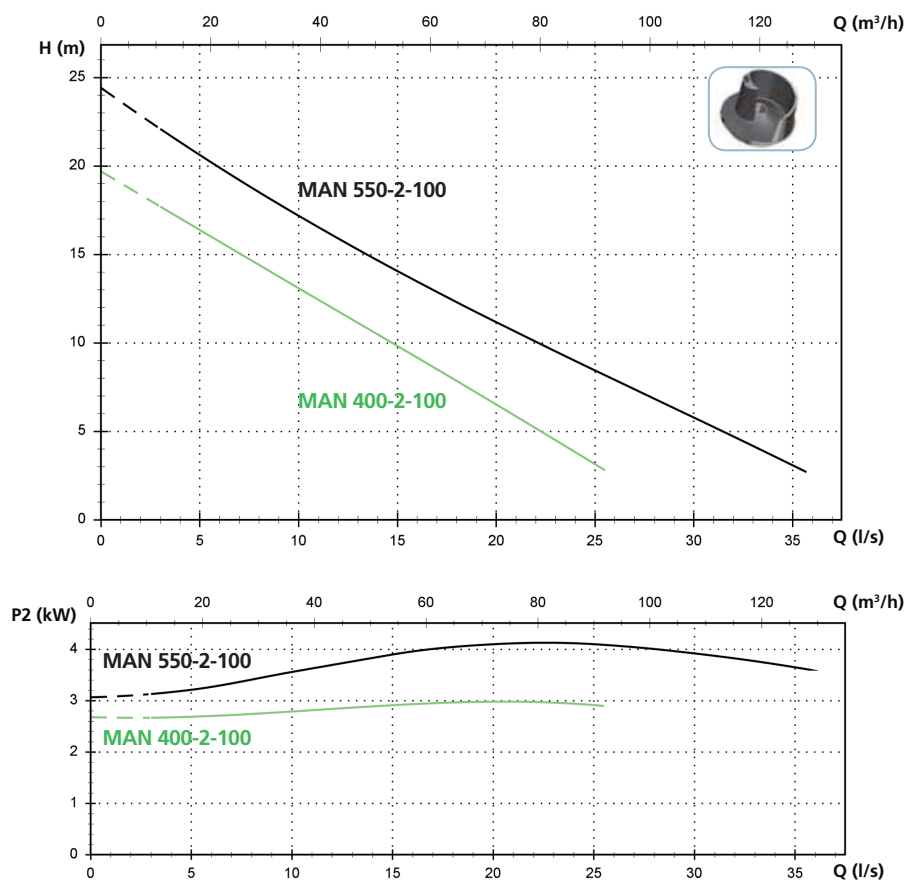
Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

Courbes hydrauliques $n \approx 2900$ trs/min

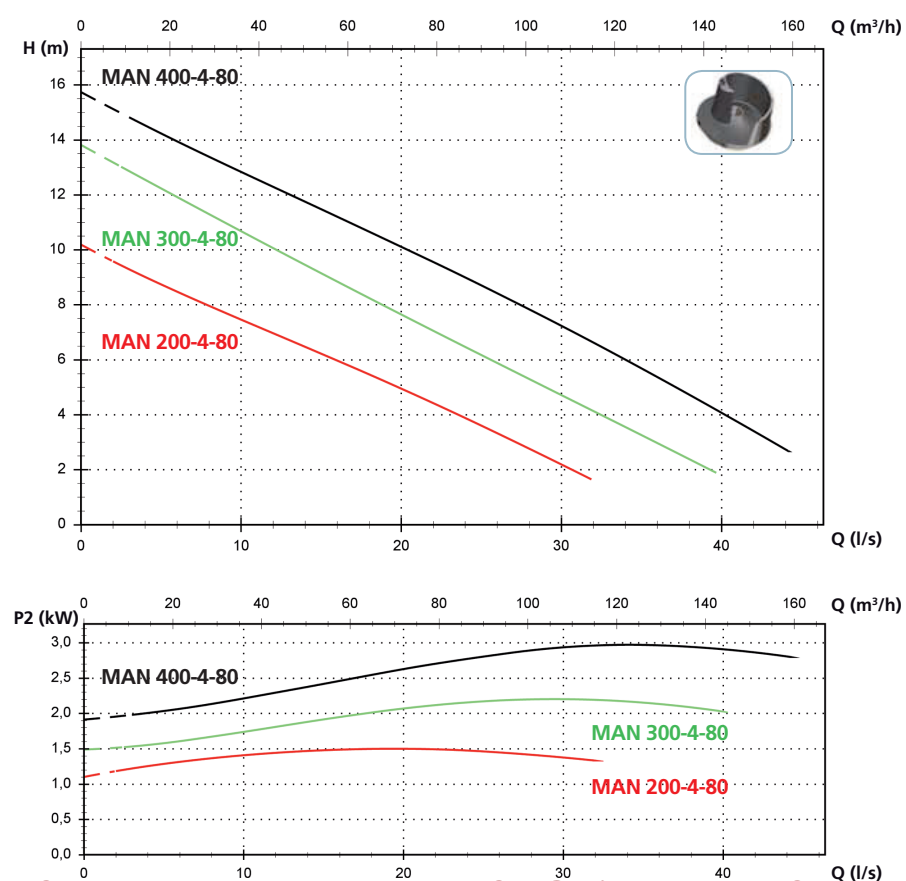


Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

Courbes hydrauliques $n \approx 2900$ trs/min

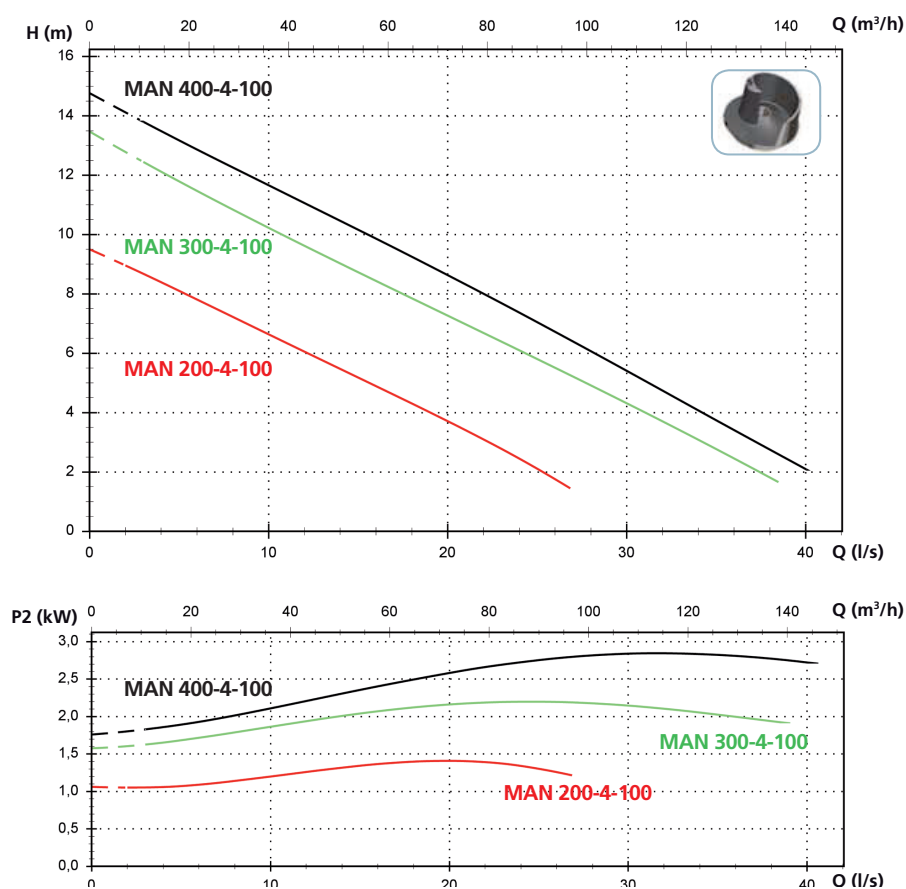


Courbes hydrauliques $n \approx 1450$ trs/min

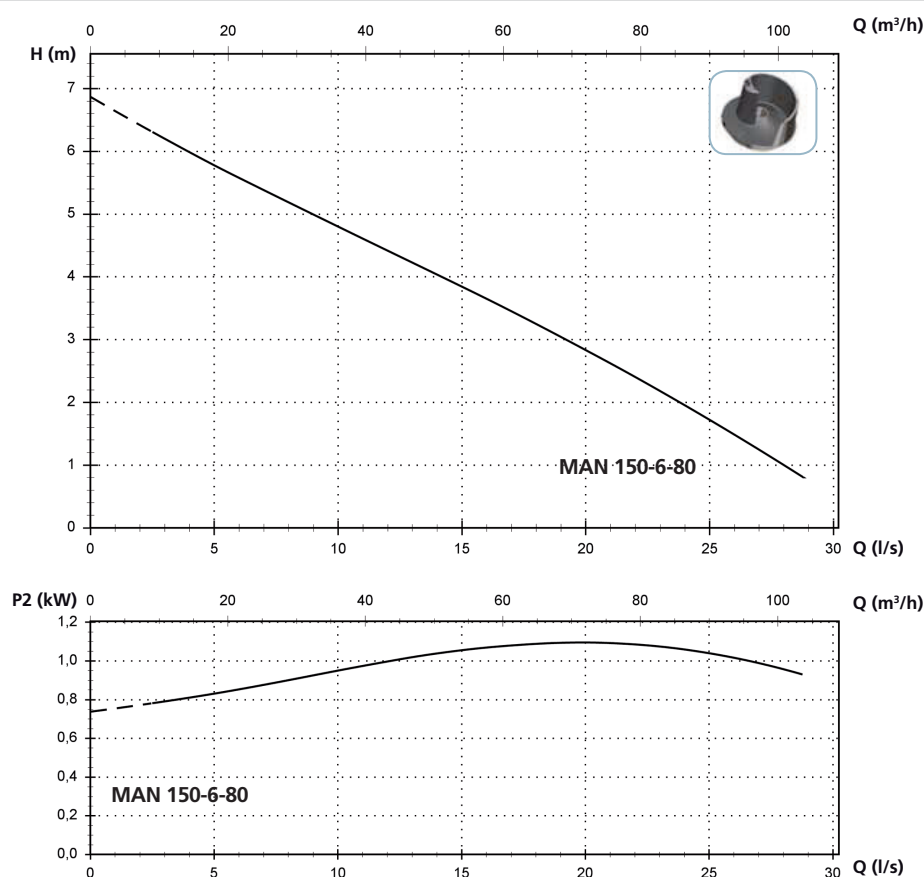


Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

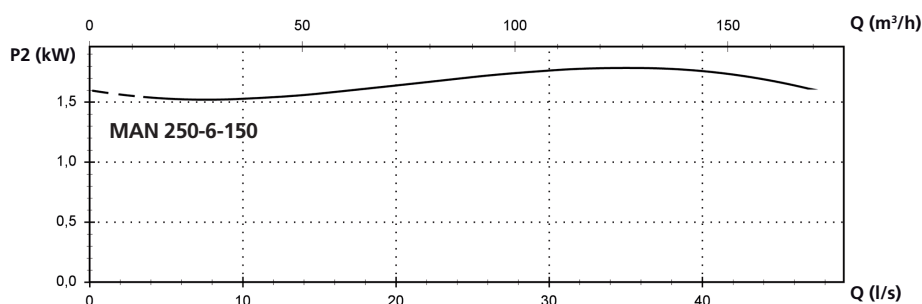
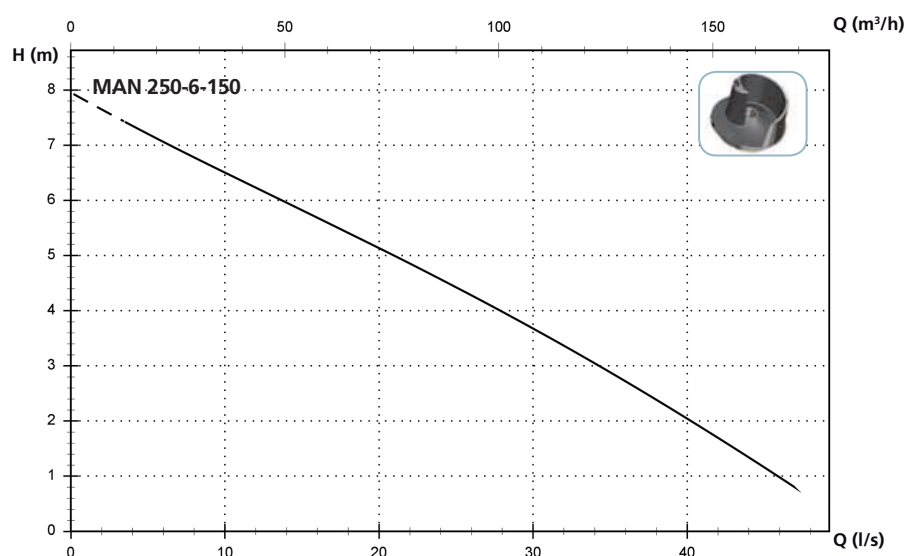
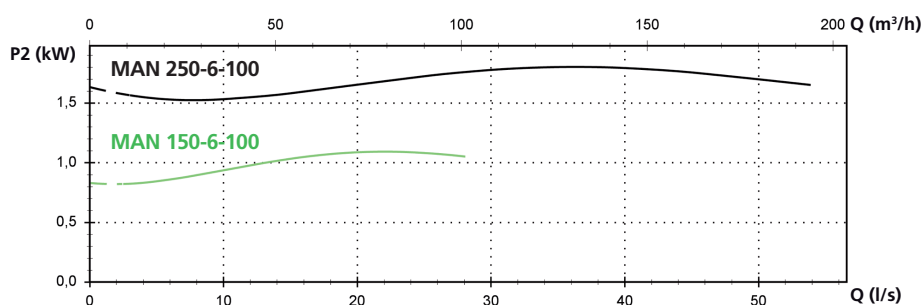
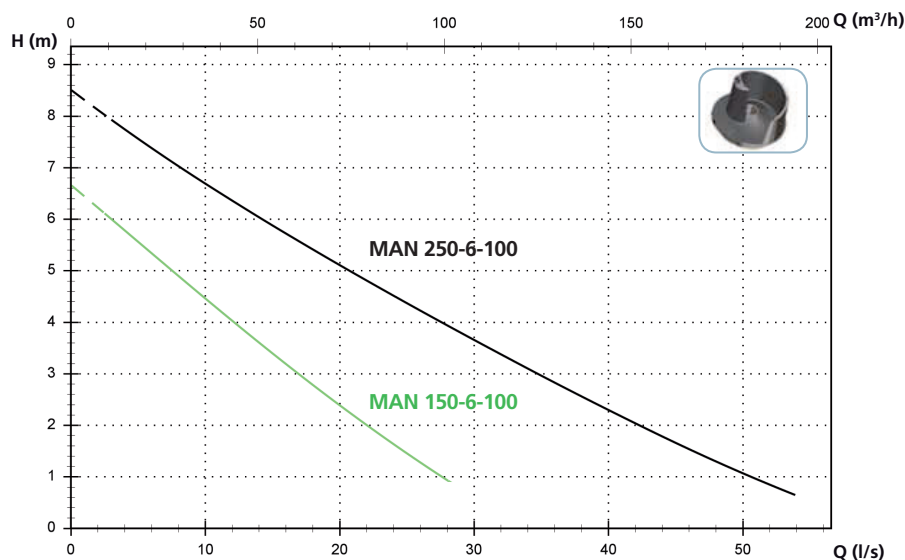
Courbes hydrauliques $n \approx 1450$ trs/min



Courbes hydrauliques $n \approx 960$ trs/min

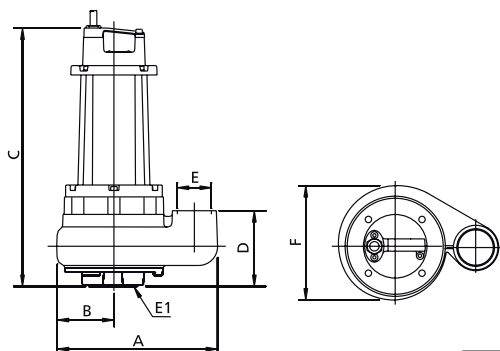


Courbes hydrauliques $n \approx 960$ trs/min



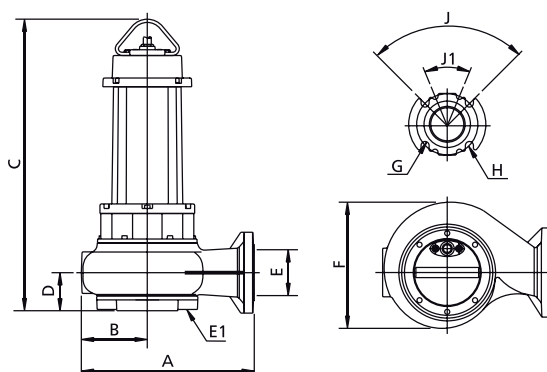
Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées

Dimensions et poids



Référence	Dimensions mm							Poids kg
	A	B	C	D	E	E1*	F	
MAN 250-2-65V (M ou T)	335	125	545	155	G 2½"	65	240	52
MAN 300-2-65VT								52

* DN bride d'aspiration - PN6



Modèles à refoulement horizontal

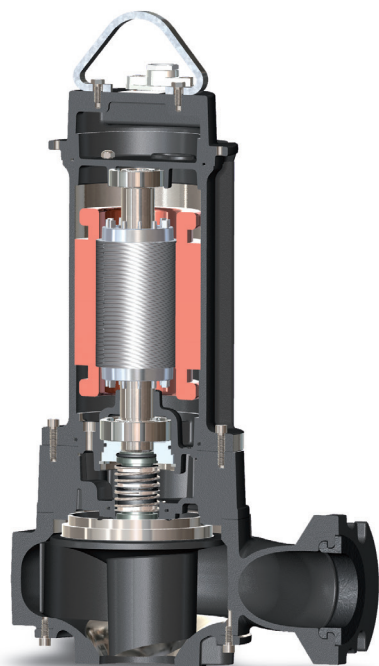
Référence	Dimensions mm											Poids kg
	A	B	C	D	E	E1*	F	G	H	J	J1	
MAN 250-2-65H (M ou T)	340	135	545	80	DN 65	DN 65	255	18	145	90°	-	58
MAN 300-2-65HT			685				260					58
MAN 400-2-65HT												74
MAN 550-2-65HT												77
MAN 250-2-80H (M ou T)	345	135	545	80	DN 80	DN 65	255	18	160	90°	45°	56
MAN 300-2-80HT			685				260					58
MAN 400-2-80HT												74
MAN 550-2-80HT												77
MAN 400-2-100HT	430	170	705	90	DN 100	DN 80	325	18	180	45°	-	82
MAN 550-2-100HT												85
MAN 200-4-80HT	390	150	590	90	DN 80	DN 100	290	18	160	90°	45°	66
MAN 300-4-80HT			700									86
MAN 400-4-80HT												89
MAN 200-4-100HT	415	160	595	90	DN 100	DN 100	310	18	180	45°	-	68
MAN 300-4-100HT			700									88
MAN 400-4-100HT												91
MAN 150-6-80HT	390	150	595	90	DN 80	DN 100	290	18	160	90°	45°	65
MAN 150-6-100HT	415	160	595	90	DN 100	DN 100	310	18	180	45°	-	67
MAN 250-6-100HT	505	200	740	115			395					111
MAN 250-6-150HT	505	200	740	115	DN 150	DN 100	395	24	240	45°	-	114

* DN bride d'aspiration - PN6

EMBASES POUR POMPES ZENIT MAN

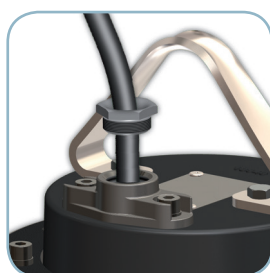
	Code 9024.006	Code 9024.007
	H=124 x Ø320 mm	H=145 x Ø456 mm
BASE DE SOUTIEN pour utilisation des pompes en version portable (Sans pied d'assise)		
	BASE 1	BASE 2

Pompes submersibles à roue monocanale ouverte pour eaux chargées



Refroidissement

Possibilité d'installation à sec avec une chemise de refroidissement (en option).



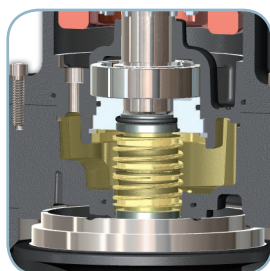
Passe-câble

Système passe-câble pour garantir une étanchéité parfaite à l'eau. Il suffit de dévisser la bague à filet universel pour fixer au passe-câble un tuyau rigide ou un tuyau en caoutchouc pour protéger le câble d'alimentation.



Garnitures mécaniques

Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC) installées dans la chambre à huile.



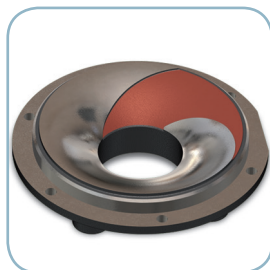
Chambre à huile

Grande chambre à huile vérifiable pour assurer une plus grande durée de vie des garnitures mécaniques. Une bride permet un accès aisé à l'embouchure pour les opérations d'entretien.



Arbre d'entraînement

Une bague spéciale en bronze couplée à l'arbre conique permet de rétablir facilement la distance entre le plateau de réglage et la roue, en maintenant ainsi constantes les caractéristiques hydrauliques de l'électropompe.



Anti clogging System

La forme particulière de la partie hydraulique garantit l'expulsion des corps solides en suspension et empêche le blocage de la roue.



EX

Modèles certifiés ATEX (sur demande) pour l'installation en présence de poussières, de liquides et de gaz explosifs.

CE 0496 Ex II 2GD Ex db k c IIB T5 Ex tb IIIC T100°C IP68