



## COFFRET POMPE 111044 & KIT ACCESSOIRES 817011

### CODE 817039

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension non fibreuses)

Applications :

- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

POMPE DE RELEVAGE TRIPHASEE 1,5KW INOX EAUX CHARGEES (code 111044)  
VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817011)

Rappel de la composition du kit :

386063 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 70 - 90 x 2

107106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 70

103314 KIT DE RACCORDEMENT RAPIDE EN ALUMINIUM C70 MÂLE/FEMELLE

2"1/2

110933 KIT MARCHE ARRÊT AUTOMATIQUE 4-6A AVEC FLOTTEUR 20M



## TABLEAU TECHNIQUE

Marque produit	RENSON	Ampérage (A)	4,8
DNR	65	Hauteur (mm)	473
Largeur (mm)	260	Longueur (mm)	260
Modèle	JST 12 S	Poids (Kg)	22,5
Puissance (kW)	1,5	Tension (V)	380
Tour/min	2900		

## DESCRIPTION TECHNIQUE :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension non fibreuses)

Applications :

- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

POMPE DE RELEVAGE TRIPHASEE 1,5KW INOX EAUX CHARGEES (code 111044)  
VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817011)

Rappel de la composition du kit :

386063 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 70 - 90 x 2

107106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 70

103314 KIT DE RACCORDEMENT RAPIDE EN ALUMINIUM C70 MÂLE/FEMELLE 2"1/2

110933 KIT MARCHE ARRÊT AUTOMATIQUE 4-6A AVEC FLOTTEUR 20M

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES :

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides non fibreuses
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 60 mm
- > DNR : 2" 1/2 - DN65
- > Hauteur de refoulement maximale : 14 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine monocanale en acier inoxydable

Double corps de protection moteur

Etanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec 10 mètres de câble électrique

Moteur

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 14,6 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min

Pour HMT 3,8 mètres = débit de 39 m<sup>3</sup>/h ; 650 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

