

CAL170 GQSM 40-9

EN 12050-2

POSTE DE RELEVAGE POUR EAU CHARGÉE



Sortie d'**H**abitation



Sortie de **M**icro-**S**tation



Sortie de **F**osse



Eaux **P**luviales



Sortie de **F**iltre



Eaux de **D**rainage



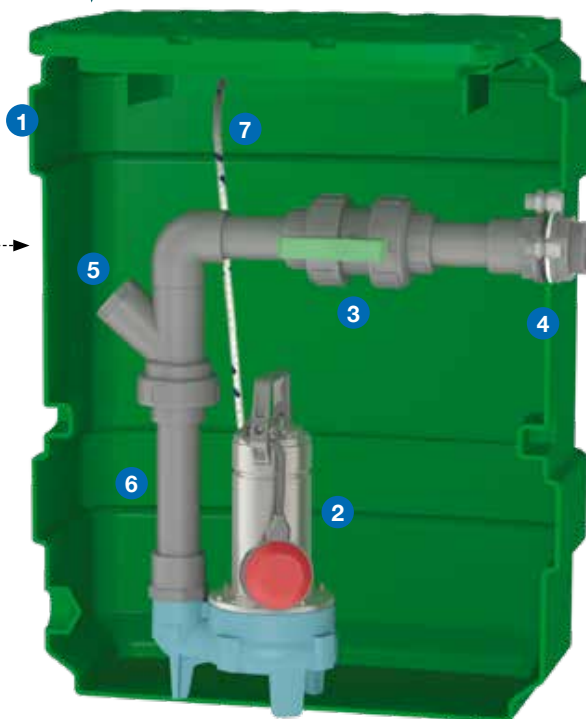
CAL170 GQSM 40-9 Eau chargée

Livré monté prêt à poser. **Conforme aux prescriptions de la norme européenne 12050-2.**

Volume de bâchée du poste ≈ 50 Litres
(Avec réglage usine du flotteur)



Couvercle étanche*
avec joint et verrouillable avec vis TH.



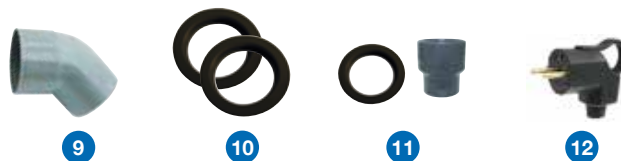
* Couverture étanche à 0.5 bar pour une installation hors fouilles (exemple : sous-sol).

Composition

- 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant.
Hauteur 790 mm. Volume 170 litres.
- température maxi d'utilisation : + 35°C
- 2 1 pompe de relevage spéciale eau chargée
(roue vortex - passage 40 mm) livrée avec 10 m de câble
+ 1 flotteur réglable pour marche/arrêt.
- 3 1 vanne d'arrêt avec raccord union pour la maintenance
en PVC Ø50.
- 4 1 passage de paroi en PVC Ø50 x 1"1/2 pour le raccordement
du refoulement.
- 5 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø50.
- 6 1 tuyauterie rigide (intérieure) en PVC Ø50.
- 7 1 corde de sécurité Ø6.
- 8 2 presse-étoupes pour le passage de câbles :
1 pour l'alimentation électrique de la pompe, et 1 pour le câble
de flotteur alarme trop-plein (option).

Livrés séparés non montés :

- 9 1 coude à 45° mâle/femelle pour PVC Ø100.
- 10 2 joints à lèvres en Ø100 : 1 pour monter le tuyau d'arrivée
1 pour la ventilation.
Perçage à réaliser en Ø108 (scie cloche non fournie).
- 11 1 joint à lèvres et 1 raccord pour effectuer une ventilation en
Ø50. Perçage à réaliser en Ø60 (scie cloche non fournie).
- 12 1 fiche mâle démontable en 230V.



Attention !

Un poste de relevage pour eaux chargées nécessite un entretien régulier, consistant à nettoyer et rincer la cuve, la pompe, le flotteur...
La garantie constructeur n'exclut pas l'entretien.

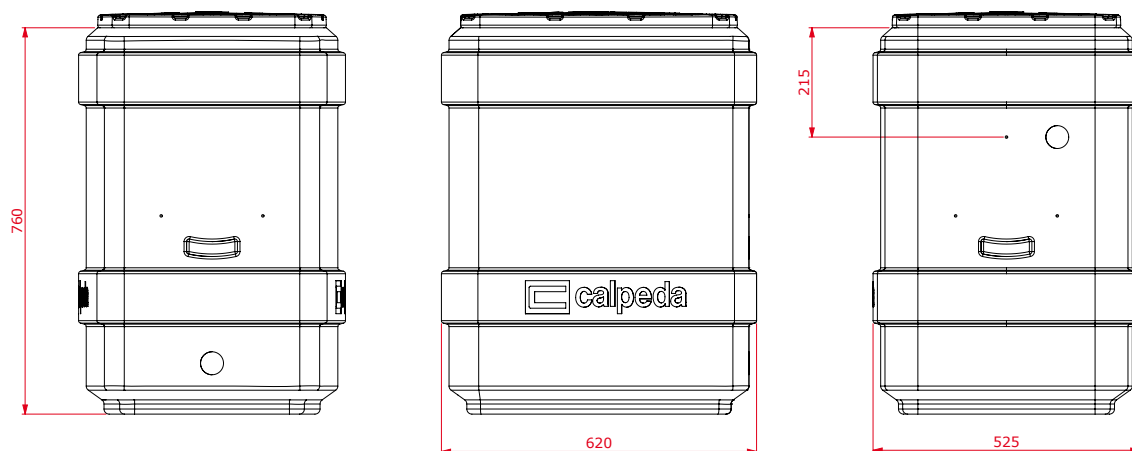
CAL170 GQSM 40-9 Eau chargée

Encombres en mm

Poids net de la cuve CVS 170 nue : 2 kg

Poste livré avec la pompe : GQSM 40-9 (0.45 kW - 4.5A) avec 10 m de câble.

Poids du poste avec la pompe : 28 kg - Référence : CAL170 GQSM 40-9



Pompe



Pompe de relevage à roue vortex. Pour eau chargée. Corps de pompe et turbine en fonte cataphorèse. Moteur et arbre en inox 304. Double garniture mécanique en céramique d'alumine/carbone dur/NBR, dans chambre à huile. Moteur à sec 2900 tours/minute (service continu).

Bobinage à triple imprégnation résistant à l'humidité.

Isolation classe F - Protection IP X8 - Ipsotherme et condensateur intégrés sur version monophasée.

Température du liquide jusqu'à + 35°C. Profondeur d'immersion : Mini : 200 mm / Maxi : 5 mètres

Valeur de PH entre 6 et 11.

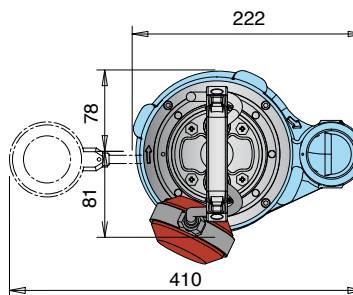
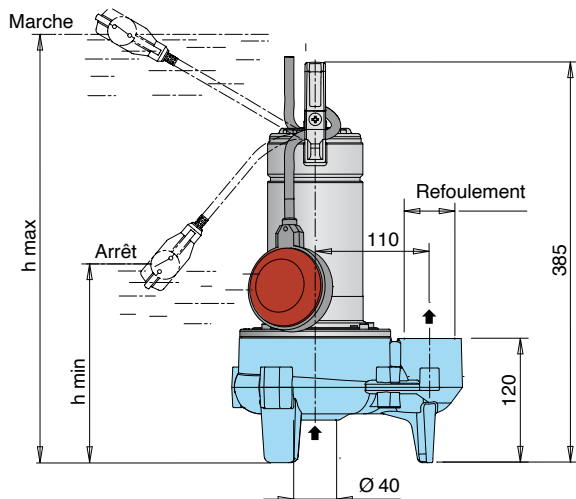
Livree avec câble d'alimentation :

HO7RNF 3G1 mm2 longueur 10 mètres en version monophasée.

Référence	MOTEUR				Ref. F	Pass. en mm	m³/h l/min	0	1.5	3	6	9	12	15	18	21
	Tension	kW	A	µf				0	25	50	100	150	200	250	300	350
GQSM 40-9	230	0.45	4.5	20	1"1/2 V	40	H m	9.3	8.8	8.3	7.3	6.3	5.2	3.8	2.3	0.9

V = Vertical

Dimensions et poids



Référence	Dimensions en mm			Poids en kg*	
	Refoulement	h max	h min	GQSM	GQS
GQS(M) 40-9	G 1"1/2 (40/49)	460	200	10.5	10.5

* avec câble de 10 m

CAL170 GQSM 40-9 Eau chargée

Options (sur demande)



Kit de sortie souple
Ø 50 x Lg 600 mm
• **KSS 50**



Kit alarme 230 volts
CATP 230V-9V ZMS + FBS 10 + CP2
Pour **GQSM 40-9**
• **AL230V-9V 10 ZMS 463**

Exemple d'installation

