

KSDT



KIT DE RÉCUPÉRATION DES EAUX BLANCHES AVEC SURPRESSEUR DE LAVAGE



 **SPÉCIAL
ÉLEVAGE** 



KSDT MXH



KSDT Kit de récupération des eaux blanches avec surpresseur de lavage

La station de lavage **KSDT** est un système complet destiné au lavage de la salle de traite et du bâtiment d'élevage. Avec une pompe tout inox, elle assure un nettoyage efficace avec un niveau d'usure mécanique minimum. La station de lavage **KSDT** peut être associée à un kit de tri des eaux de la machine à traire, ce qui permet d'économiser des centaines de litres d'eau par jour grâce à la réutilisation des solutions de lavage et de rinçage provenant du programmeur de lavage. Pas besoin de réservoir d'eau sur l'exploitation laitière, la station de lavage **KSDT** est équipée d'un réservoir intégré d'une capacité de 600 ou 1 100 litres. Un appoint du réseau d'eau de ville automatique est toujours possible grâce à l'option kit de remplissage **KRSDT**. La station de lavage **KSDT** est de conception simple, facile à installer et d'autant plus simple à utiliser associée à l'option lance-pompier **KTL**.



KSDT1100 MXH406 ID

- Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :
- 1 réservoir de stockage d'une capacité de **600 ou 1 100 litres utiles**.
 - 1 châssis inox
 - 1 pompe de surpression inox
 - 1 **IDROMAT** avec manomètre
 - 1 coffret de protection
 - 1 protection manque d'eau par flotteur
 - 1 aspiration en PVC équipée d'un clapet de pied / crépine
 - **Marche/arrêt automatique**

⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.

Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	3	4	5	6	7	8	Dimension mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXHM406 ID	600	230	1.50	9.2	3/4"	H m	69	60	56	51	44	35	23	1240	770	1300	76
KSDT1100 MXHM406 ID	1100						1900	97									
KSDT600 MXH406 ID	600	400	1.50	3.6			69	60	56	51	44	35	23			1300	77
KSDT1100 MXH406 ID	1100						1900	98									

Kit équipé de la pompe MXH 805

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	5	6	7	9	11	13	Dimension mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	83.3	100	116.6	150	183	216	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXH805 ID	600	400*	1.80	4.3	3/4"	H m	60	54	52	49.5	43.5	35	24	1240	770	1300	78
KSDT1100 MXH805 ID	1100						1900	99									

*Version monophasée sur demande.

Kit équipé de la pompe SIGMA 307T

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	1.5	4.5	7	9	10	11	Dimension mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	25	75	116	150	166.6	183.3	Lg	l	Ht	
KSDT600 SIGMA307T ID	600	400	2.20	5.1	3/4"	H m	91	90	79	65	42	32	18	1240	770	1300	86
KSDT1100 SIGMA307T ID	1100						1900	107									

ACCESSOIRES pour KSDT (en option)



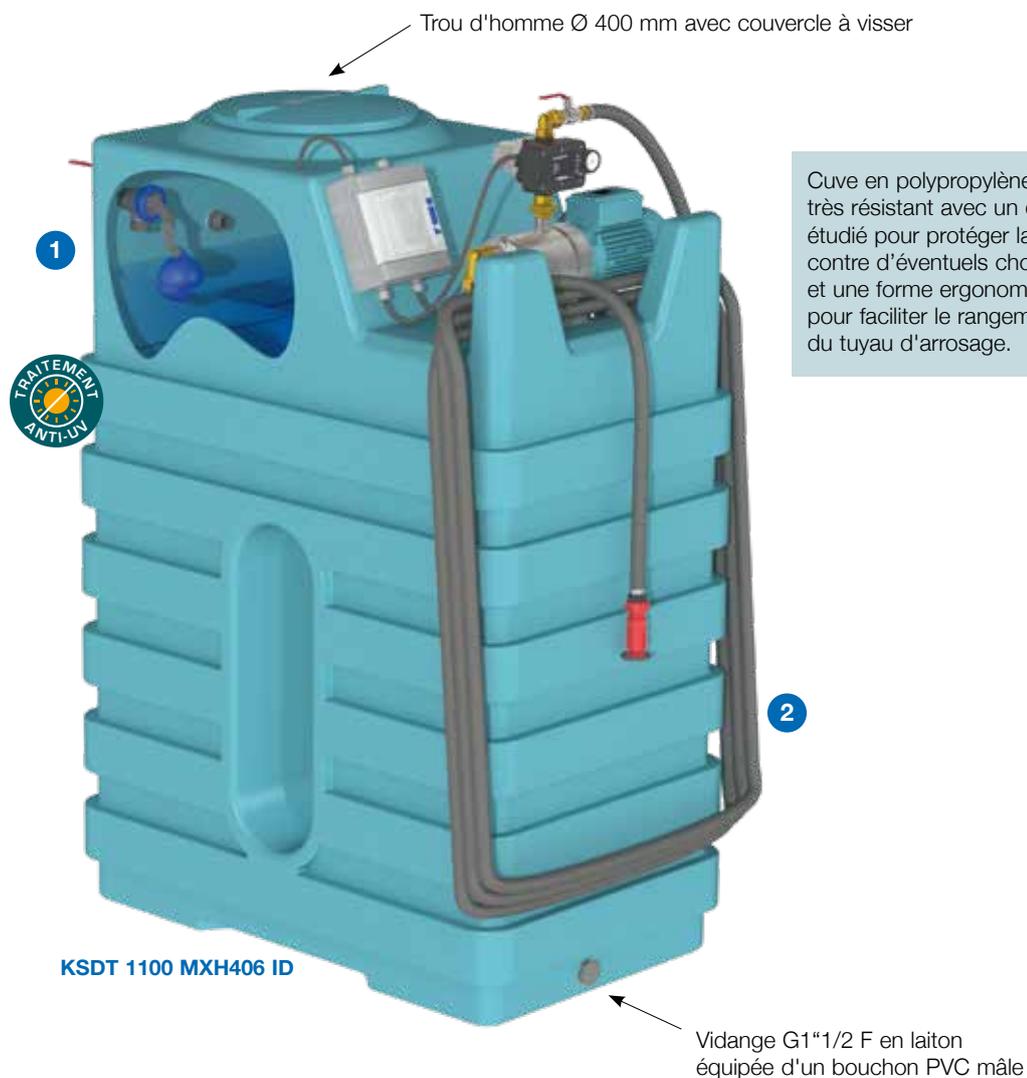
Kit de remplissage avec trop-plein pour KSDT comprenant :

- 1 robinet à flotteur 1"
- 1 vanne d'isolement 1"
- 1 passage de paroi + raccords 1"

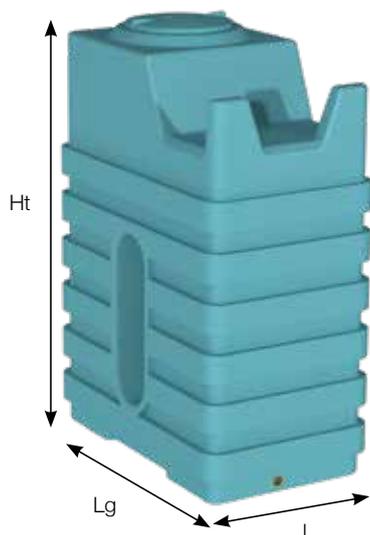
Référence **KRSDT**



Lance pompier type douche éclateur laiton D19mm + couronne de 20 de tuyau pour kit KSDT. Diamètre 19 mm - PN25. Livré avec raccord laiton adapté à l'IDROMAT. Référence **KTL**



Cuve en polypropylène très résistant avec un dessin étudié pour protéger la pompe contre d'éventuels chocs et une forme ergonomique pour faciliter le rangement du tuyau d'arrosage.



Cuve de stockage aérien seule.

Référence	Contenance en litres	Dimensions en mm		
		Longueur (Lg)	largeur (l)	Hauteur (Ht)
CS600	600	1240	770	1185
CS1100	1100	1240	770	1785

KSDT Surpresseur de lavage pour réutilisation des eaux blanches



KSDT MXH406 ID

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :

- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre (page 290)
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- **Marche/arrêt automatique**

⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.

Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Référence	MOTEUR			Asp.	Ref.	m³/h								Dimension mm			Poids kg
	Tension	kW	A				Fem.	Mâle	l/min	0	3	4	5	6	7	8	
KSDT MXHM406 ID	230	1.50	9.2	1"1/4	1"	H m	0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	600	320	670	44
KSDT MXH406 ID	400	1.50	3.6	1"1/4	1"		69	60	56	51	44	35	23				

Kit équipé de la pompe MXH 805

Référence	MOTEUR			Asp.	Ref.	m³/h								Dimension mm			Poids kg
	Tension	kW	A				Fem.	Mâle	l/min	0	5	6	7	9	11	13	
KSDT MXH805 ID	400	1.80	4.3	1"1/2	3/4"	H m	0	83.3	100	116.6	150	183	216	600	320	670	46

*Version monophasée sur demande.



KSDT SIGMA307T ID

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :

- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre (page 290)
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- **Marche/arrêt automatique**

⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre.

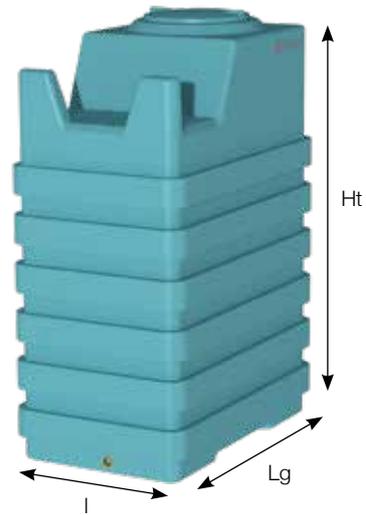
Kit équipé de la pompe SIGMA 307T

Référence	MOTEUR			Asp.	Ref.	m³/h								Dimension mm			Poids kg
	Tension	kW	A				Fem.	Mâle	l/min	0	1.5	4.5	7	9	10	11	
KSDT SIGMA307T ID	400	2.20	5.1	1"1/4	3/4"	H m	0	25	75	116	150	166.6	183.3	600	320	670	54



Lance pompier type douche éclateur laiton D19mm + couronne de 20 de tuyau pour kit KSDT. Diamètre 19 mm - PN25. Livré avec raccord laiton femelle 3/4".

Référence	
KTL	



Cuve de stockage aérienne (pour surpresseur de lavage).

Référence	Contenance en litres	Dimensions en mm		
		Lg	I	Ht
CS600	600	1240	770	1185
CS1100	1100	1240	770	1785



Kit de remplissage avec trop-plein pour KSDT comprenant :
 - 1 robinet à flotteur 1"
 - 1 vanne d'isolement 1"
 - 1 passage de paroi + raccords 1"

Référence	
KRSDT	

MXH ou SIGMA Pompes pour surpresseur, livrées seules (pour remplacement)



Référence	MOTEUR			Débit maxi en m³/h	Pression en bars		Rendement moteur
	Tension	kW	A		Mini	Maxi	
MXHM 406	230	1.50	9.2	8	2.3	6.8	IE3
MXH 406	400	1.50	3.6				
MXH 805		1.80	4.3	13	2.4	6	

Caractéristiques complètes page 18



Référence	MOTEUR			Débit maxi en m³/h	Pression en bars		Rendement moteur
	Tension	kW	A		Mini	Maxi	
SIGMA 307T	400	2.20	5.1	11	1.8	9.1	-

NGXM 2-80 ELEV Pompe autoamorçante



Pompe autoamorçante à jet avec éjecteur incorporé. Pour utilisation dans le milieu de l'élevage. Corps de pompe et couvercle de corps en inox 304. Turbine, diffuseur et éjecteur en NORLYL. Arbre et visserie en inox 316. Garniture mécanique en carbone/carbone/FPM. Moteur 2800 tours/minute (Service continu) - Isolation classe F - Protection IP 54 - Isotherme et condensateur intégrés. Température du liquide de : 0°C à + 35°C. Température ambiante jusqu'à + 40°C. Pression finale maximum admissible dans le corps de pompe : 8 bars. Hauteur d'aspiration maxi : 9 mètres.

Référence	MOTEUR			Asp.	Ref.	Kg	m³/h l/min	H m						
	Tension	kW	A					Femelle						
NGXM 2-80 ELEV	230	0.65	3.8	1"	1"	7.1	46.8	0	0.3	1	2	2.4	3	3.2
NGX 2-80 ELEV			400					1.6	0	5	16.6	33.3	40	50

KSDT Kit de récupération des eaux blanches avec surpresseur de lavage

Principe d'utilisation

Retrouvez l'ensemble de ces produits dans notre tarif général.

