

CMBE TWIN : SURPRESSEUR 2 POMPES - PRESSION CONSTANTE

Pression de service :	10 bar max.
Hauteur d'aspiration :	maximum 1 m - Perte de charge tuyauterie incluse pour liquide à 20 °C.
Température du liquide :	0 °C à +60 °C.
Alimentation :	1 x 200-240 V - 50/60 Hz
Moteur :	Grundfos MGE haut rendement classe IE5
Collecteurs :	Collecteurs d'aspiration et de refoulement non inclus, à commander séparément comme accessoires (voir tableau).
Contenu de la fourniture :	comprend une base en acier inoxydable, 2 manomètres, 2 capteurs de pression, 2 réservoirs à membrane et 2 vannes 5 voies avec clapet anti-retour inclus.



4

MPG 24

Asp.	Re foul.	P2 [kW]	Type de connexion	Type	Code Art.	
Rp 1	Rp 1	1.10	FUSE	CMBE Twin 3-30	99220843	
		1.10	SCHUKO	CMBE Twin 3-30	99219419	
		1.10	Sicherungskasten	CMBE Twin 3-62	99220844	
		1.10	SCHUKO	CMBE Twin 3-62	99219420	
		1.50	Sicherungskasten	CMBE Twin 3-93	99220845	
		1.50	SCHUKO	CMBE Twin 3-93	99219421	
Rp 1 ¼	Rp 1	1.10	Sicherungskasten	CMBE Twin 5-31	99220846	
		1.10	SCHUKO	CMBE Twin 5-31	99219422	
		1.50	Sicherungskasten	CMBE Twin 5-62	99220847	
		1.50	SCHUKO	CMBE Twin 5-62	99219423	

CMBE TWIN : ACCESSOIRES

MPG 51



Description	Code Art.	
Kit collecteur aspiration/refoulement 1"	99229422	
Kit collecteur aspiration/refoulement 1" - 1 1/4"	99229453	
Amortisseurs de vibrations pour CMBE Twin	99217259	

- Pression constante via contrôle de vitesse intégré.
- Fonctionnement des pompes en cascade et alternance.
- Protection contre la marche à sec.
- Conception compacte.
- Conception robuste en acier inoxydable.
- Installation facilitée.
- Faible consommation énergétique..
- Pression de niveau sonore maxi <55 dB(A).

