



5 ANS
MOTEUR
GARANTI
*Sauf roulements
et condensateur

2 ANS
ACIS
GARANTIE

POMPE PHT

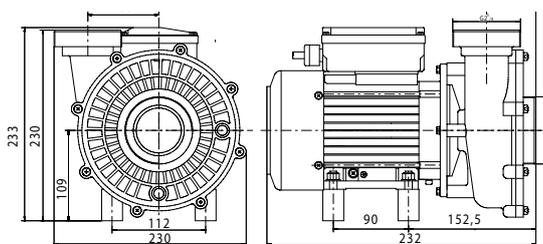
Compatible bloc Desjoyaux®*

LES CARACTERISTIQUES

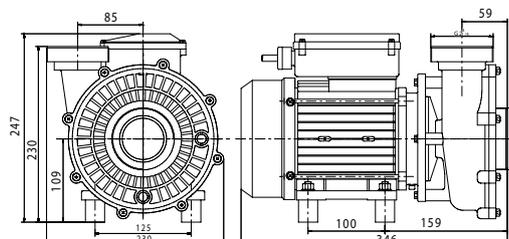
- Moteur spécifique résistant Haute Température ambiante = 65°C. Étudié et conçu pour résister à la chaleur, notamment dans le cas de locaux enterrés ou bloc de filtration (peu ou mal ventilés) exposés au soleil ou au cœur de l'été.
- Existe en bi-vitesse (petite ou grande vitesse).
- Pilotage à distance en bluetooth avec Asys.Filtréo.
- Emballage Quadri pour une meilleure visibilité point de vente.
- Protection de la pompe optimisée par l'adjonction de mousse expansée dans le carton.



DIMENSIONS PHT.10 et 15



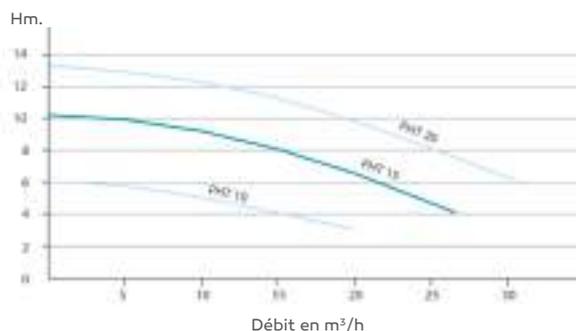
DIMENSIONS PHT.20



CONDITIONNEMENT

L. 36 x H. 26,5 x P. 24 cm

PERFORMANCES



+ • 4 types de pompes disponibles.
• convient pour locaux enterrés ou exposés à la chaleur.



CODE	Modèle	Intensité max (A)	Tension 50 Hz (V)	Puissance P1 max (W)	Poids (kg)
600900	PHT 10	2	230/50	400	10
600906	PHT 15	3,6	230/50	800	
600901	PHT 20	5	230/50	1100	
600904	2V	3 (petite vitesse) 9 (grande)	230/50	350 2000	18,5

Type raccord (ø mm)	Hauteur (m)															
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
50	18	12	8	1												
63			25	22	20	16	11	4								
63				30	28	26	22	20	16	12	2					
63	15	3														
										43	40	35	30	25	17	5

Débit m³/h