

RÉSERVOIR AIR/EAU HYDROPNEUMATIQUE



CARACTÉRISTIQUES

Les réservoirs air/eau hydropneumatiques sont la solution la plus performante, durable et économique pour toutes vos applications :

Traitement de l'eau : oxygénation, aération avant filtration, dégagement de méthane ou autre gaz de puits

Suppression : usage domestique ou professionnel, alternative au réservoir galvanisé

Les réservoirs extrêmement durables et sans entretien peuvent s'adapter aux spécificités de vos applications grâce à la personnalisation des raccords sur les couvercles supérieur et inférieur et des accessoires.

Réservoirs de 60 à 450 litres : Raccords de DN 32 (1"1/4) jusqu'à DN 65 (2"1/2)

Pression de service 8 bar ; Pression d'épreuve : 12 bar ; Pression de rupture > 30 bar

Conforme à la Directive Européenne des Equipements sous Pression 2014/68/UE

Durabilité extrême (100% anti-corrosion)

Garantie 10 ans

Sans entretien

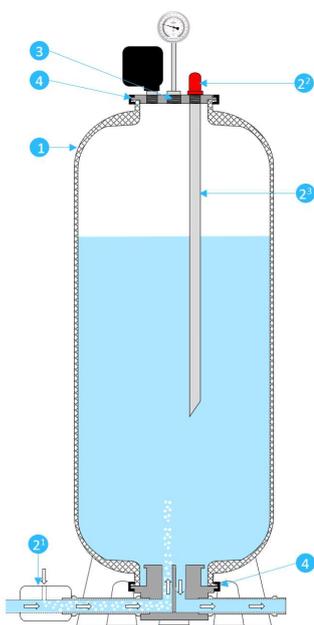
Très légers

Système de régulation d'air automatique

Facilement démontable et rapidement accessible

Personnalisation des raccords

AVANTAGES



1 Longévité extrême

Cuve garantie 10 ans. Sans entretien. Technologie brevetée pour une résistance mécanique supérieure. Structure monolithique sans soudures en matériaux composites choisis pour leur durabilité extrême (résistance au cyclage, 100% anti-corrosion).

2 Régulation et renouvellement automatique d'air

Un système d'injection automatique d'air (2¹) couplé à un système de régulation de pression (purgeur d'air - 2² - reliée à un tube plongeant - 2³), permettent la mise sous pression du réservoir, le renouvellement et la régulation automatique de l'air.

3 Personnalisation des raccords et accessoires

Personnalisation possible des raccords sur les couvercles supérieur et inférieur pour plus de flexibilité (raccords jusqu'à DN 65 (2"1/2)), nombre de raccords variable en fonction de leur diamètre). Raccord latéral 1" possible sur demande.

4 Facilement démontable et accessible

Grande ouverture de 160 mm de diamètre avec couvercles PVC supérieur et inférieur fixés grâce à un collier de serrage en INOX permettant un accès facile et rapide à l'intérieur du réservoir.

Couvercle supérieur comprenant le purgeur d'air relié au tube plongeant, le manomètre et le contacteur manométrique

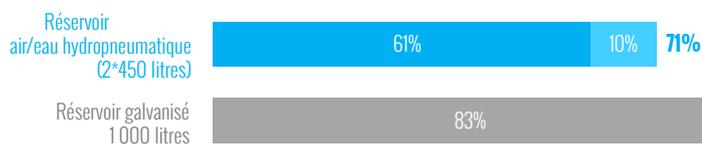


LA SOLUTION LA PLUS ÉCONOMIQUE DANS LA DURÉE

Décomposition du coût moyen d'un réservoir sans vessie/diaphragme

Période d'utilisation : 20 ans ; Base 100% : Réservoir galvanisé

De gauche à droite : Coût réservoir(s) / Coût d'installation / Coût de maintenance



Couvercle supérieur comprenant 3 raccords



RÉSERVOIR AIR/EAU HYDROPNEUMATIQUE



SPÉCIFICATIONS

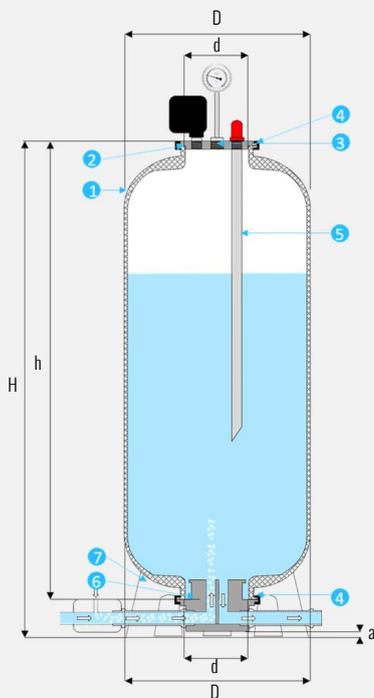
Réservoirs	Volume (Litres)	Poids* (kg)	Dimensions* (mm)				
			H	h	D	d	a
Réservoir air/eau hydropneumatique 60 litres	60	9,9	650	555	460	160	13
Réservoir air/eau hydropneumatique 115 litres	115	12,9	975	880	460	160	13
Réservoir air/eau hydropneumatique 150 litres	150	14,8	1220	1110	460	160	13
Réservoir air/eau hydropneumatique 230 litres	230	19,8	1070	910	610	160	13
Réservoir air/eau hydropneumatique 300 litres	300	22,8	1315	1200	610	160	13
Réservoir air/eau hydropneumatique 450 litres	450	32,6	1825	1710	610	160	13

Température minimale de service de 1°C, Température maximale de service de 50°C. Pression de service maximale de 8 bar.

* Le diamètre, la hauteur et le poids peuvent être modifiés sans avis préalable

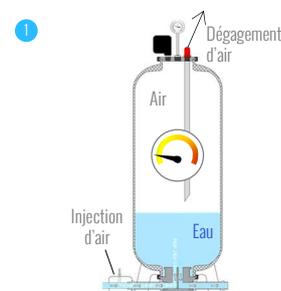


DESCRIPTIF

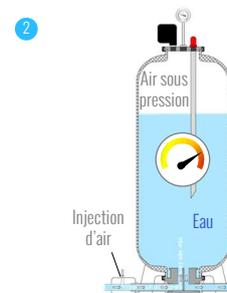


- 1 Cuve en matériaux composites thermoplastiques recyclables renforcés de fibres de verre (structure monolithique aux propriétés mécaniques supérieures). Longévité extrême, résistance au cyclage, 100% anti corrosion, résistant aux agents chimiques, et aux environnements agressifs et salins
- 2 Ouverture supérieure de 160 mm de diamètre
- 3 Couvercle PVC de 160 mm de diamètre comprenant maximum 3 raccords (jusqu'à DN 65 (2"1/2))
- 4 Collier de serrage en INOX fixé avec un écrou, simple et rapide à utiliser
- 5 Tube plongeant PVC relié au purgeur d'air
- 6 Couvercle inférieur PVC de 160 mm de diamètre avec entrée et sortie distinctes, comprenant 2 tubes PVC (mâle 1"1/4)
- 7 Support PVC

FONCTIONNEMENT



1 A la mise en route de la pompe, l'air est injecté automatiquement dans le réservoir, le surplus d'air est évacué par le purgeur tant que le niveau d'eau ne dépasse le tube plongeant.



2 Une fois l'eau au-dessus du tube plongeant, l'air est comprimé au fur et à mesure que le niveau d'eau monte.

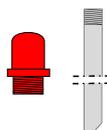
OPTIONS

Personnalisation des raccords (nombre et diamètre)



Jusqu'à 3 raccords possibles selon diamètre (diamètre des raccords jusqu'à 2"1/2)

Purgeur d'air et tube plongeant



Modèle de purgeur d'air et longueur du tube sur demande

Orifice latéral sur demande



Autres accessoires sur demande

Injecteur automatique d'air
Manomètre
Pressostat