

Collecte et transport des eaux chargées
Stations intermédiaires de relevage



Wilo-DrainLift WS 40-50



Conception

Cuve en plastique avec pompe intégrée en tant que station de pompage enterrée ou station de relevage posée au sol

Utilisation

Pompage des eaux chargées avec matières fécales ne pouvant pas être évacuées vers le réseau d'assainissement gravitaire.

Dénomination

Exemple :	Wilo-DrainLift WS50D/UNI V05/M08-523/P
WS	Station intermédiaire de relevage en matière synthétique
50	Diamètre de la canalisation interne au poste
D	E = installation à pompe simple D = station à double pompe
UNI V05/M08	Pompe intégrée
523	Moteur monophasé 230V 50 Hz
(540)	Moteur triphasé 400V 50 Hz

Équipement/Fonction

Station complète prête à être branchée avec tuyauterie et pompe.
Avec coffret de commande et sonde pour certains modèles

Matériaux

- Cuve : PE
- Tuyauterie : 1.4404 ou PVC selon modèle
- Accouplement en surface : PUR
- Clapet anti-retour à bille : Fonte grise
- Vanne d'arrêt : Laiton rouge
- Pompe : Selon modèle installé dans la station

Vos avantages

- Puits étanche à la pression pour installations sur sol et enterrées
- Flexible grâce au libre choix des alimentations
- Cuve de grand volume
- Accouplement émergé en PUR résistant à la corrosion

Description/Construction

Le système Wilo-DrainLift WS 40/50 est une station de relevage automatique fonctionnant en tant qu'installation à pompe simple ou double. La cuve en plastique possède des nervures intégrées afin d'augmenter la résistance de forme et la sécurité anti-poussée ainsi que des alimentations librement définissables.

La station de relevage peut être aussi bien installée dans les bâtiments qu'enterrée à l'extérieur

Caractéristiques techniques

Arrivée : DN 100/DN 150
Purge : DN 70
Pression max. dans la conduite de refoulement : 1,5 bar

Pompe

Différentes gammes de pompes peuvent être équipées :
- Gamme Rexa UNI
- Gamme STS 40
- Gamme Rexa CUT

Collecte et transport des eaux chargées
Stations intermédiaires de relevage

Étendue de la fourniture

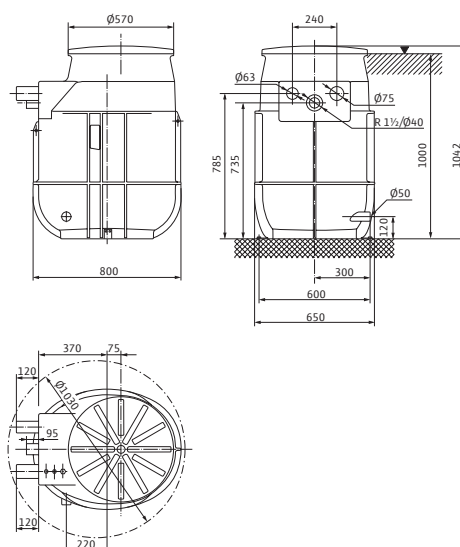
- Cuves (pour station à double pompe ou station à pompe simple)
- Canalisations intégrées
- Clapet anti-retour à boule
- **Pompe incluse**
- Coffret de commande et sonde de niveau (pour pompe à courant triphasé ou station à double pompe)
- Couvercle avec joint (résistant au passage des personnes jusqu'à 200 kg)
- Scie rotative à lames amovibles Ø 124 mm, joint d'alimentation DN 100 (pour tube Ø 110 mm)
- 1 pièce flexible PVC Ø 50 mm avec colliers pour le raccordement d'une pompe à membrane manuelle
- Matériel de fixation pour la fixation au sol
- Notice de montage et de mise en service

Groupe de prix : PG8

Informations de commande		
Types	Poids	N° d'art.
	m kg	
DrainLift WS40D/CUT GI03.29M15	104,3	4233842
DrainLift WS40D/CUT GI03.29T15	104,7	4233843
DrainLift WS40E/CUT GI03.29M15	71,3	4233840
DrainLift WS40E/CUT GI03.29T15	71,7	4233841
DrainLift WS50D/UNI V05/M08-523/P	85,6	4233845
DrainLift WS50D/UNI V05/T06-540	85,6	4233844
DrainLift WS50D/UNI V05/T08-540	86,2	4233846
DrainLift WS50D/UNI V06/M11-523/P	90,7	4233848
DrainLift WS50D/UNI V06/M15-523/P	90,7	4233856
DrainLift WS50D/UNI V06/T11-540	91	4233847
DrainLift WS50D/UNI V06/T15-540	91	4233849
DrainLift WS50E/UNI V05/M08-523/P	52,6	4233851
DrainLift WS50E/UNI V05/T06-540	52,6	4233850
DrainLift WS50E/UNI V05/T08-540	53,2	4233852
DrainLift WS50E/UNI V06/M11-523/P	58	4233854
DrainLift WS50E/UNI V06/M15-523/P	58	4233857
DrainLift WS50E/UNI V06/T11-540	57,7	4233853
DrainLift WS50E/UNI V06/T15-540	57,7	4233855

Plan d'encombrement

DrainLift WS 40E

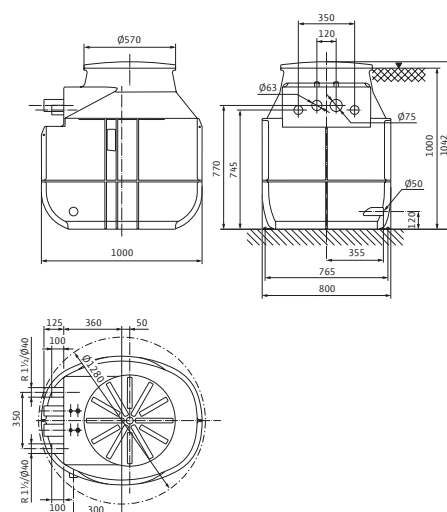


Sous réserve de modifications techniques. Tous les prix s'entendent Hors Taxes, applicables au 1er janvier 2020.

Collecte et transport des eaux chargées
Stations intermédiaires de relavage

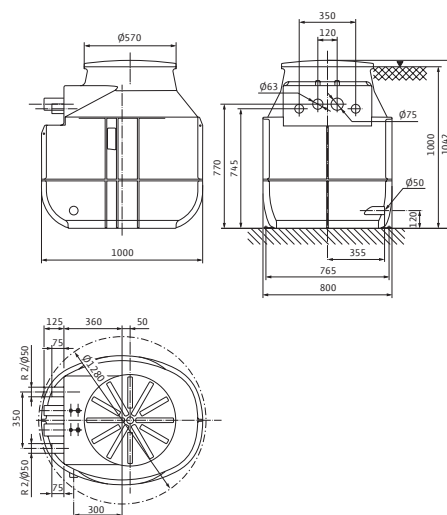
Plan d'encombrement

DrainLift WS 40D



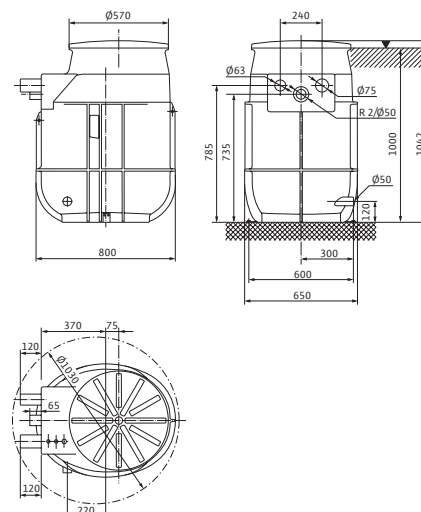
Plan d'encombrement

DrainLift WS 50D



Plan d'encombrement

DrainLift WS 50E



Sous réserve de modifications techniques. Tous les prix s'entendent Hors Taxes, applicables au 1er janvier 2020.