

Wilo-RexaLift FIT L



Construction

Station de relevage pour eaux chargées en tant que station à pompe simple et à double pompe

Domaines d'application

Pompage d'eaux chargées en matières fécales (selon DIN EN 12050-1) qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle et drainage sans reflux de points d'écoulement sous le niveau de reflux (selon DIN EN 12056-1).

Dénomination

Exemple : **Wilo-RexaLift L1-22/T-540-S3/ACx**

RexaLift Station de relevage pour eaux chargées

FIT Série

L Cylindrée

1 Nombre de pompes montées

22 Hauteur manométrique max. en m

T Exécution alimentation secteur : M = 1~T = 3~

5 Fréquence (5 = 50 Hz, 6 = 60 Hz)

40 Code pour la tension assignée

S3 Mode de fonctionnement de l'installation :

S3 = fonctionnement intermittent

S1 = fonctionnement continu et intermittent

A Exécution du coffret de commande :

A = coffret de commande standard

B = coffret de commande Confort

C Mode de fonctionnement de l'installation :

B = sans clapet anti-retour

C = avec clapet anti-retour

x Autres exécutions :

sans = libre

Y = spécifique client

Particularités/avantages

- Installation à faible poids pour faciliter sa mise en place
- Clapet anti-retour intégré
- Flexible grâce au libre choix des alimentations
- Sécurité de fonctionnement assurée par la protection du moteur thermique et une alarme indépendante du réseau pour SMM et les inondations

Equipement/fonctionnement

- Station de relevage pour eaux chargées complètement immergeable, prête à l'emploi, y compris coffret de commande, avec :
 - surveillance thermique du moteur
 - Contact sans potentiel pour le report de défauts centralisé (SSM) et le trop-plein
 - Alarme indépendante du réseau
- Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur
- Câble de pompe déconnectable
- Clapet anti-retour
- Joint d'étanchéité de l'alimentation
- Scie cloche à lames amovibles pour alésage d'alimentation
- Raccord de tuyaux flexibles pour dégazage
- Raccord de tuyaux flexibles pour pompe à membrane manuelle
- Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement
- Matériel de fixation
- Matériel d'insonorisation

Collecte et transport des eaux usées
Stations de relevage pour eaux chargées

Etendue de la fourniture

Station de relevage pour eaux chargées prête à être raccordée avec :

- Coffret de commande avec alarme et fiche indépendantes du réseau
- Joint d'étanchéité d'arrivée DN 100
- Scie cloche pour raccord d'alimentation DN 100
- Manchon pour le raccordement de la pompe à membrane manuelle ou raccord d'alimentation Ø 50 mm

- 1 manchon pour le raccord de purge DN 70
- 1 manchon à bride DN 80/100 avec garniture plate, manchon, et matériel de fixation pour le raccordement DN 100
- Accumulateur 9 V
- Bande de protection isolante pour le montage avec insonorisation de la construction
- Matériel de fixation
- Notice de montage et de commande

Caractéristiques techniques	
Nombre de démarrages max. par pompe	30 l/h
Protection moteur	Bimétall
Mode de fonctionnement par pompe	S3-10%, 120 s
Raccord côté refoulement	DN 80
Raccord d'alimentation	DN 50/DN 100/ DN 150

Caractéristiques techniques	
Contenu du réservoir	90 l (L1) 130 l (L2)
Purge	DN 70
Classe d'isolation	F
Longueur du câble entre l'installation et le coffret de commande/fiche	4m/1,5m
Indice de protection	IP 67
Température du fluide T	+3 ... +40 °C

Groupe de prix : PG7

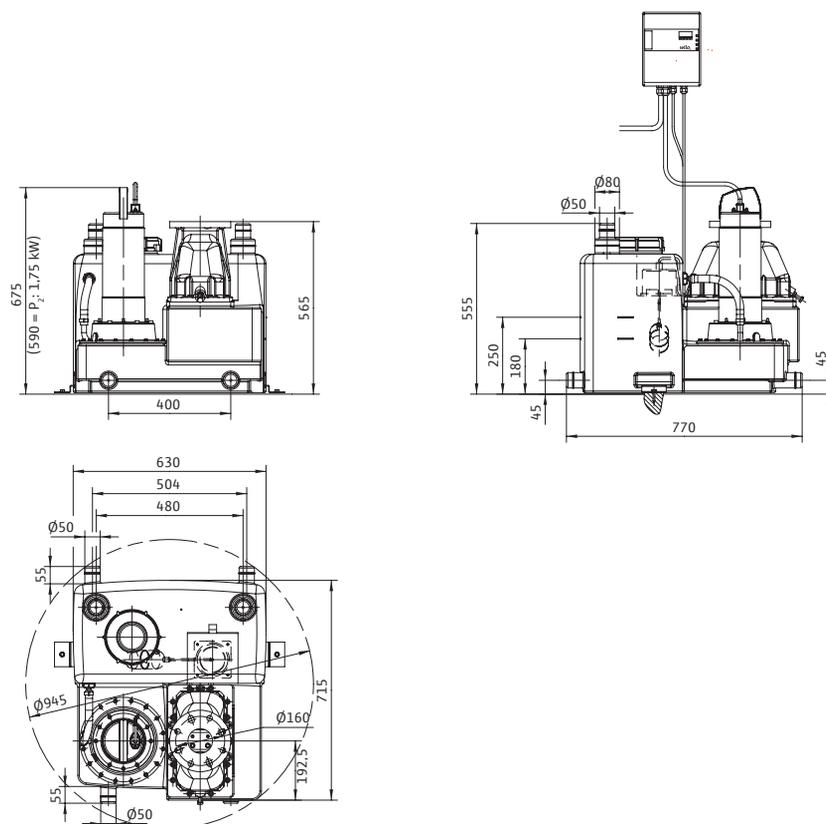
Informations de commande		
Wilo-RexaLift...	Alimentation réseau	N° de réf.
FIT L1-10	3~400 V, 50 Hz	2536960
FIT L1-13	3~400 V, 50 Hz	2536961
FIT L1-16	3~400 V, 50 Hz	2536962
FIT L1-19	3~400 V, 50 Hz	2536963
FIT L1-22	3~400 V, 50 Hz	2536964
FIT L2-10	3~400 V, 50 Hz	2536965
FIT L2-13	3~400 V, 50 Hz	2536966
FIT L2-16	3~400 V, 50 Hz	2536967
FIT L2-19	3~400 V, 50 Hz	2536968
FIT L2-22	3~400 V, 50 Hz	2536969

Caractéristiques techniques					
Wilo-RexaLift...	Alimentation réseau	Courant nominal	Puissance absorbée	Cotes diagonales	Poids env.
		I_N A	P_1 kW	mm	m kg
FIT L1-10	3~400 V, 50 Hz	3,7	2,3	945	45
FIT L1-13	3~400 V, 50 Hz	4,5	2,6	945	47
FIT L1-16	3~400 V, 50 Hz	5,4	3,3	945	47
FIT L1-19	3~400 V, 50 Hz	6,3	3,6	945	53
FIT L1-22	3~400 V, 50 Hz	7	4,2	945	53
FIT L2-10	3~400 V, 50 Hz	3,7	2x 2,3	1060	65
FIT L2-13	3~400 V, 50 Hz	4,5	2x 2,6	1060	69
FIT L2-16	3~400 V, 50 Hz	5,4	2x 3,3	1060	69
FIT L2-19	3~400 V, 50 Hz	6,3	2x 3,6	1060	81
FIT L2-22	3~400 V, 50 Hz	7,0	2x 4,2	1060	81

Sous réserve de modifications techniques. Tous les prix s'entendent Hors Taxes, applicables au 1er janvier 2018.

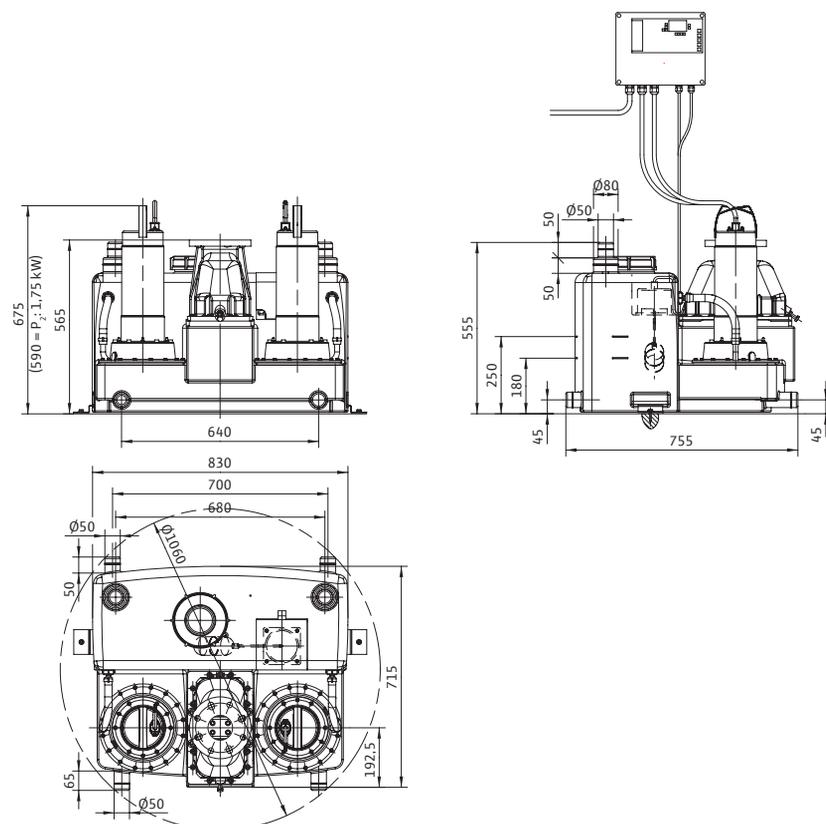
Plan d'encombrement

Wilo-RexaLift FIT L1



Plan d'encombrement

Wilo-RexaLift FIT L2

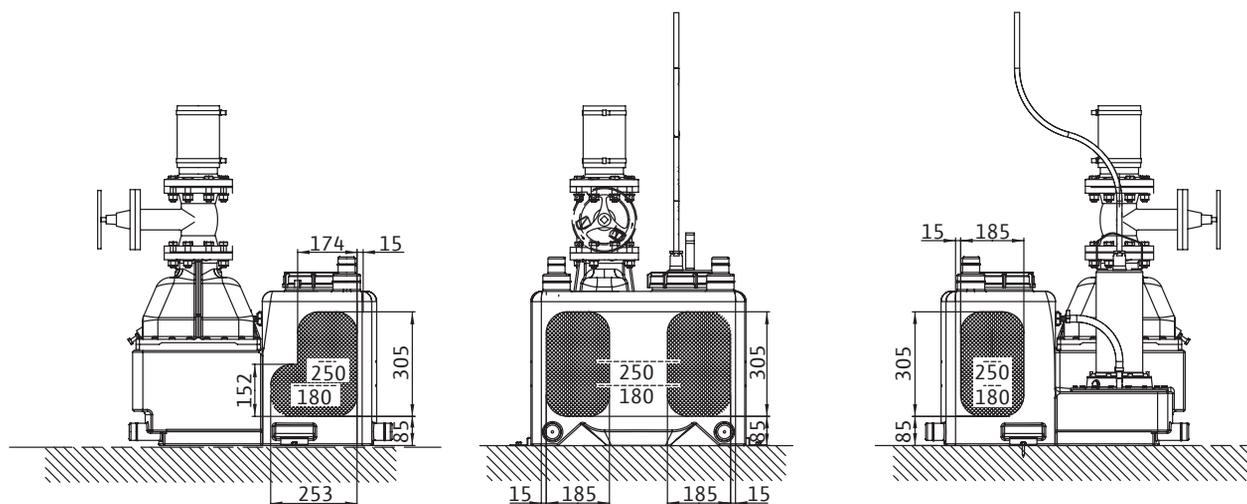


Sous réserve de modifications techniques. Tous les prix s'entendent Hors Taxes, applicables au 1er janvier 2018.

Collecte et transport des eaux usées
Stations de relevage pour eaux chargées

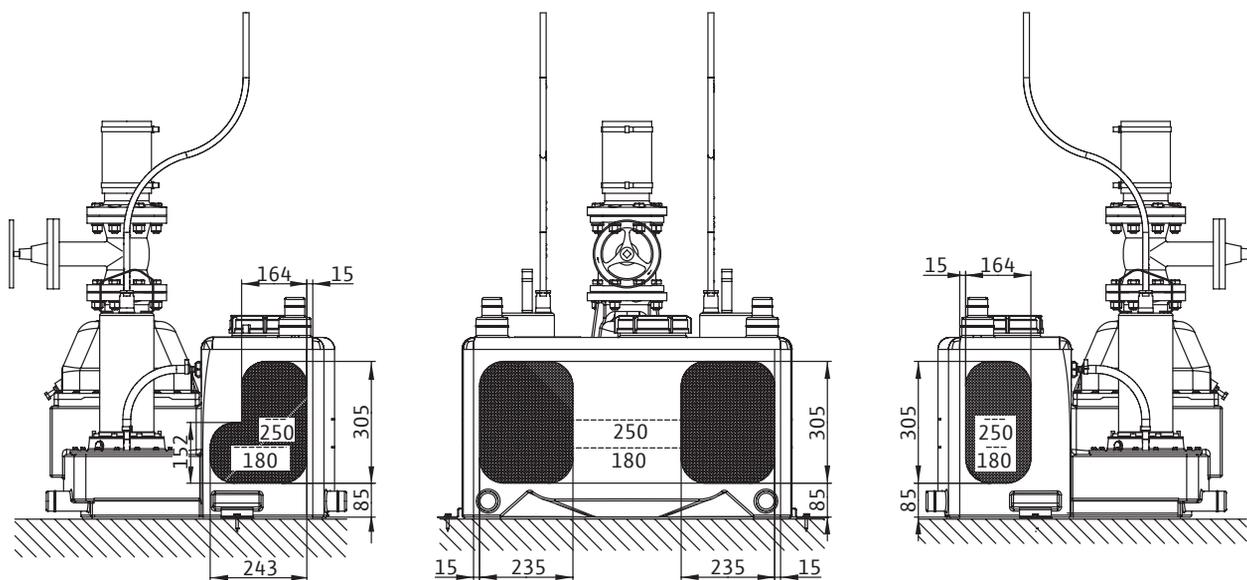
Plan d'encombrement

Emplacements pour arrivée librement sélectionnables



Plan d'encombrement

Emplacements pour arrivée librement sélectionnables



Sous réserve de modifications techniques. Tous les prix s'entendent Hors Taxes, applicables au 1er janvier 2018.