



BA100K Motopompe insonorisée
Pompe de chantier
Max. 190 m³/h, Max. 22 m.



Spécifications pompe:

Type..... BA100K D193
Débit max 190 m³/h
Hauteur max 22 m.
Granulométrie 82 mm (3,23")
Turbine à canaux
Système à vide BBA MP50
Moteur diesel Hatz 1D90Z DriveOn®
Émissions Stage V
Capotage M10-18
Raccords 4" ou 6"
Niveau sonore LWa 53 dB @ 10 m.
Poids (net) 1450 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans les travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égout. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique et placage au revêtement poudre
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

- Conception & production entièrement internes
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

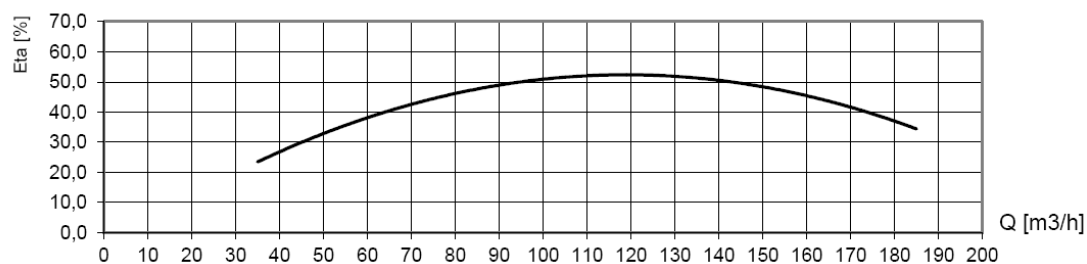
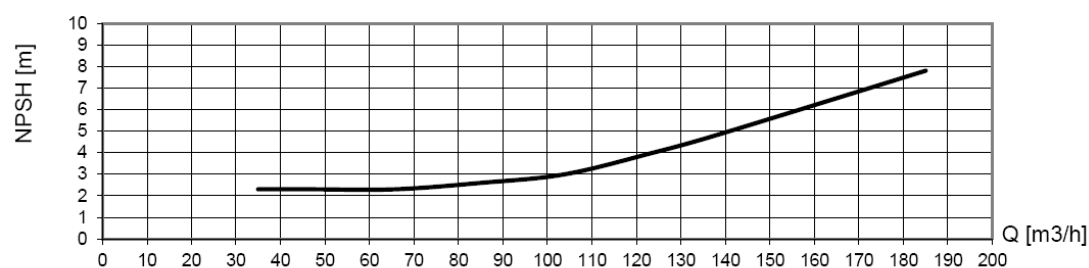
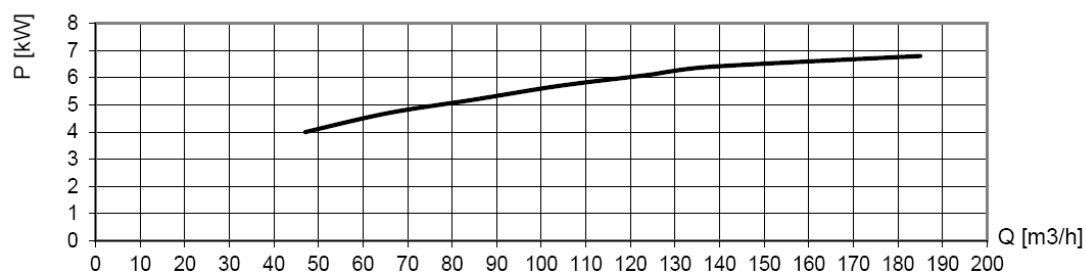
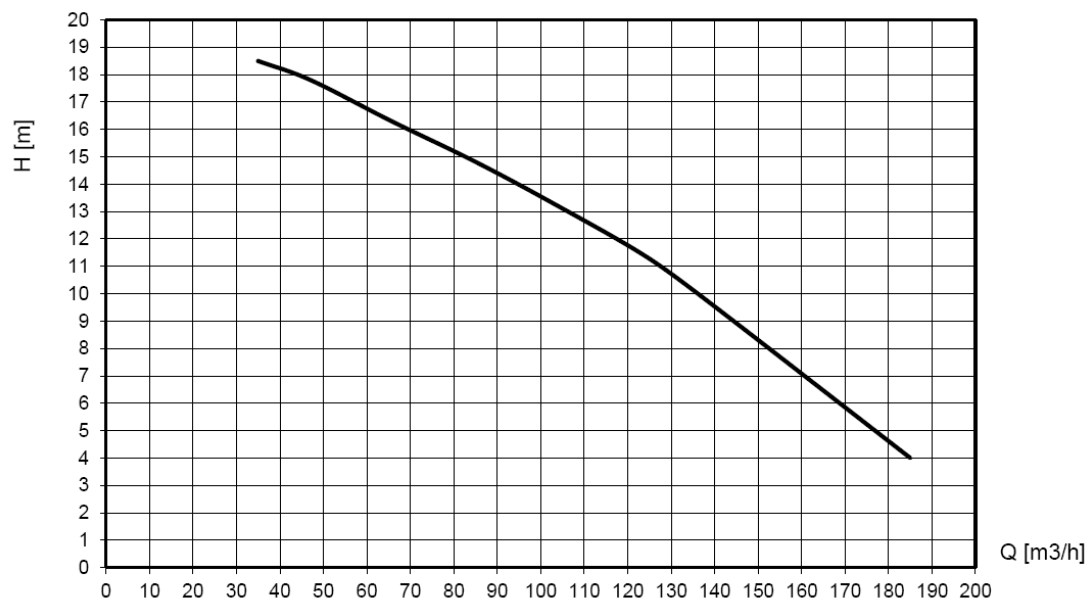
Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne



COURBIERS PERFORMANCES 1700 TPM

(testé avec raccords 6")



TPM standard est 1500. Pour vitesse différents svp consultez www.bbapumps.com.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA100K D193
Débit max (6" raccords).....	190 m³/h
Débit max (4" raccords).....	150 m³/h
Hauteur max	22 m.
Turbine type	à canaux
Granulométrie	82 mm (3,23")
Corps de pompe	Fonte GG20
Turbine.....	Fonte ductile GGG40
Arbre	C45
Garniture	Mécanique Tungstène/Tungstène/Viton



BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP50 pompe à membrane
Capacité d'air	50 m³/h
Vide max	8.5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc	Buna-N

Moteur diesel

Marque moteur	Hatz
Type moteur	1D90Z démarrage électrique
Puissance Volant	6.9 kW (9.4 cv)
Vitesse moteur	Variable 1300 - 1700 TPM
Vitesse (standard usine)	1500 TPM
Spécialité	DriveOn®
Intervalle changement d'huile	1500 heures de fonctionnement
Consommation fuel	227 g/kWh (charge maximale)
Cylindrée	0,722 l
Cylindres	1
Émissions	Stage V



Tableau de bord BBA LC20

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur Manuel / 0 / Auto
- Compte - tours
- Compteur horaire
- Témoin "température d' huile et moteur"
- Témoin "Auto Stand-by"



Alimentation carburant

- Réservoir diesel 220 net en PE
- Bouchon réservoir diesel Ø 100 mm
- Système d' injection mécanique

Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Sécurité pression d' huile

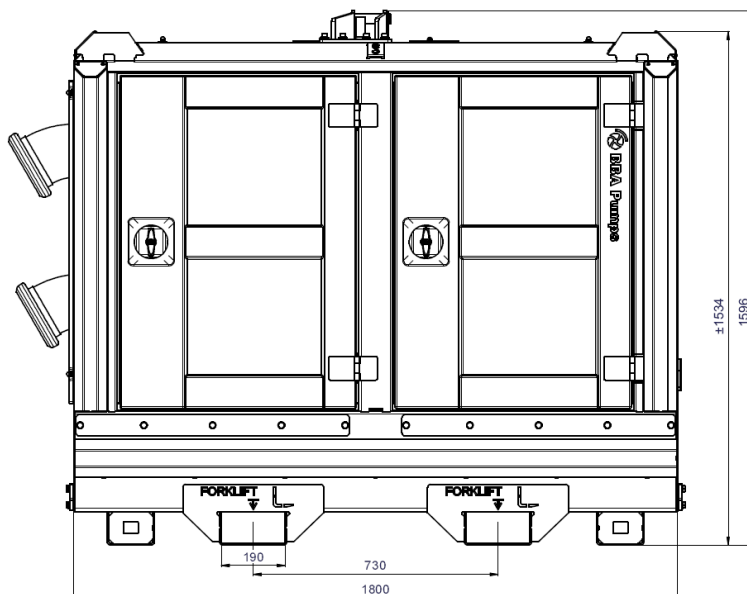
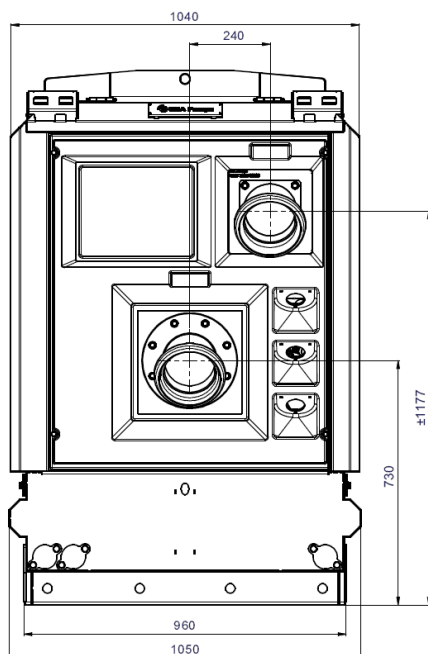
CAPOTAGE M10-18

BBA capotage insonorisé

Type.....	M10-18
Dimensions L x L x H.....	1800 x 1050 x 1596 mm
Chassis.....	Galvanisé à chaud
Panneaux de toit.....	Galvanisé à chaud
Portes	4 portes d' accès facile (verrouillables)
Panneaux.....	ABS/ASA
Réservoir diesel.....	220 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel	120 heures (à 1700 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm
Fourreaux de fourches d'élévateur...	2 fourreaux
Elingage	Equippé avec crochet de levage
Gerbage	Chassis-cage est empilable
Raccords	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Pompe de vidange d' huile	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d' échappement	Entièrement intégré au capotage
Bac de documentation.....	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie

Système BBA E-lift®

Le capotage M10-18 est équipé d'un système BBA E-lift®. Il suffit d'enlever la plaque de toiture pour sortir la pompe et le moteur diesel du capotage en une fois et sans effort. Cela permet d'effectuer facilement un contrôle préventif de la pompe et du moteur. Le capotage ne comporte en outre ni rembourrage ni matériau d'isolation ce qui en facilite et en accélère le nettoyage par pistolet haute pression.



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.

BA100K Motopompe insonorisée
Pompe de chantier
Max. 190 m³/h, Max. 22 m.



Turbine à canaux
GGG40 Turbine à canaux,
ductile iron, granulométrie
82 mm.



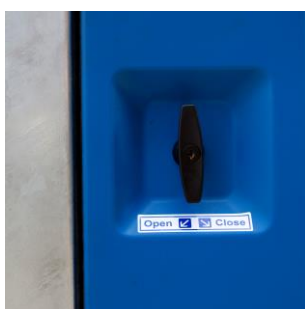
Hatz DriveOn®
- Grand carter d'huile
- Intervalle 1500 heures
- 25% économisation au huile
de moteur
- Design ergonomique



Contrôle facile
Les voyants d'huile, les
robinets de vidange et les
bouchons de remplissage
sont aisément accessibles.



Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et
le clapet sont facilement
accessibles.



Sécurité
Verouillage
T-locks extrêmement
durable et offrant un bon
grip.



Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA
couvre ans ou heures de
fonctionnement, selon la
première éventualité.
Pour plus de détails,
consultez le carnet d'entretien
BBA.

Photos non-contractuelles.

ACCESSOIRES

Raccords refoulement

Art.nr.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080874	30° mâle (sphère)	4	100	Système C	
5080878	30° mâle (sphère/levier)	4	100	Système B	
5080879	30° femelle (tasse)	4	100	Système B	
5080877	30° mâle (sphère)	6	150	Système C	
5080881	30° mâle (sphère/levier)	6	150	Système B	
5080876	30° femelle (tasse)	6	150	Système B	

Raccords aspiration

Art.nr.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080891	30° mâle (sphère)	4	100	Système C	
5080886	30° mâle (sphère/levier)	4	100	Système B	
5080885	30° femelle (tasse)	4	150	Système B	
5080887	30° mâle (sphère)	6	150	Système C	
5080890	30° mâle (sphère/levier)	6	150	Système B	
5080889	30° femelle (tasse)	6	150	Système B	

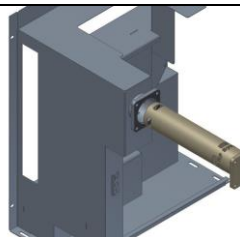
M10-23 kit

93050002	M10-23 Kit	
	- K0 Pompe vidange d'huile	
	- Connexion réservoir externe	
	- Batterie coupe-circuit	

Jauge de carburant

9306000070	Jauge de carburant mécanique à réservoir Le couvercle 100 mm sera changé par un petit couvercle 60 mm et le jauge.	
------------	--	---

Système d'échappement

	Module d'échappement préparé pour DPF / DOC. Préparé pour l'avenir avec le module d'échappement unique BBA Pumps. Équipé en standard d'un pare-étincelles certifié et entièrement préparé pour l'installation d'un filtre à particules diesel et d'un catalyseur d'oxydation.	
--	---	---

Protection de l'environnement

	Filtre à particules diesel et catalyseur d'oxydation diesel - Intégré au module d'échappement - Réduction des particules de matière, PM > 95% - Réduction des gaz hydrocarbures, HC > 50% maximum 65% - Réduction du monoxyde de carbone, CO > 70% maximum 90% - Homologué VERT®	
--	--	---



Motopompe insonorisée BA150E

Pompe de chantier

Max. 475 m³/h, Max. 38 m.



Spécifications pompe:

Type.....BA150E D285
Débit max.475 m³/h
Hauteur max.38 m.
RaccordsDN150 (6")
Granulométrie.....80 mm (3,15")
TurbineSemi-ouverte
Système à videBBA MP50
Moteur dieselHatz 4H50TICD
ÉmissionsStage V
CapotageM10-23X
Niveau sonoreLWa 92, 64 dB(A) à 10 m.
Poids (net)1600 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans les travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égout. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique et placage au revêtement poudre
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

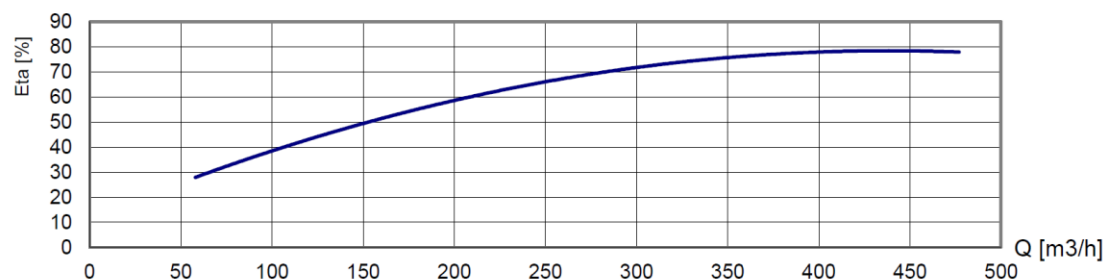
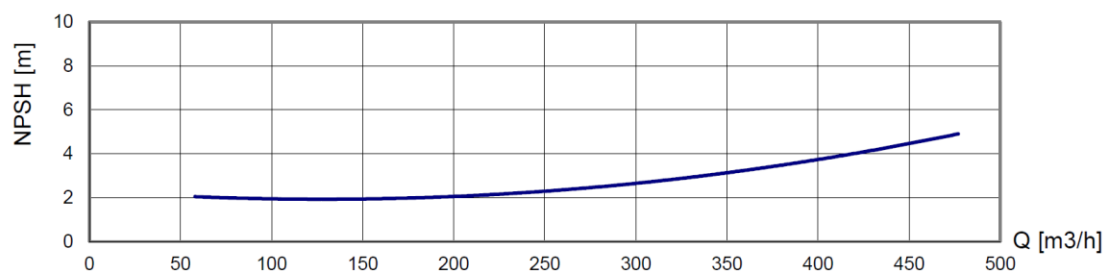
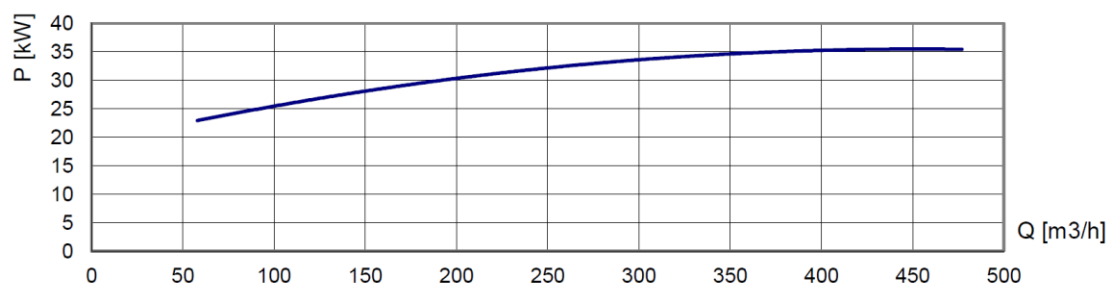
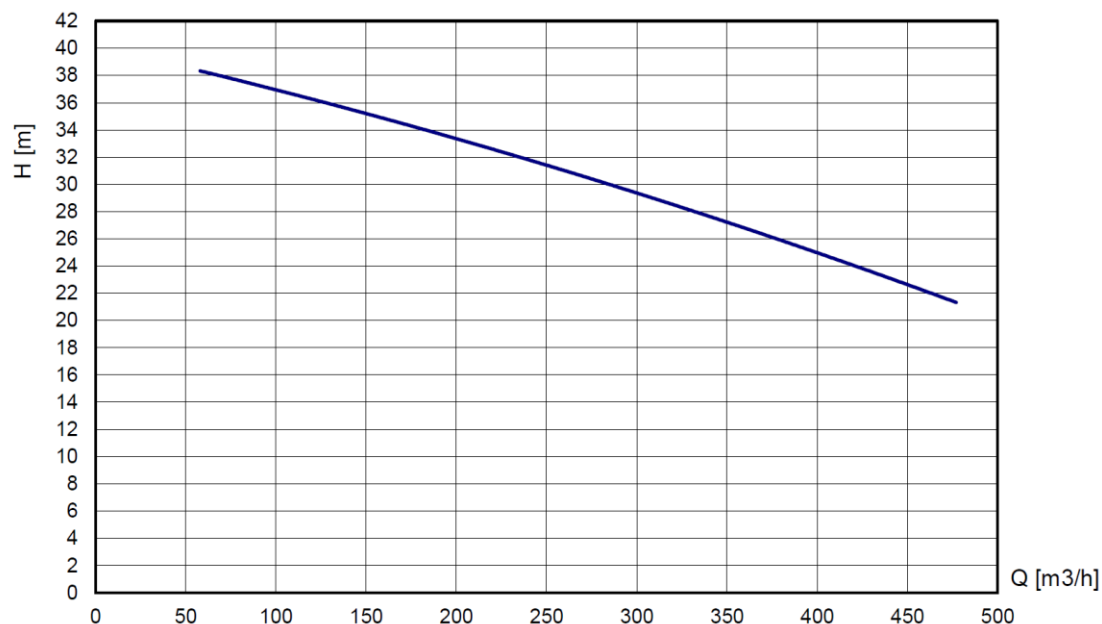
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

COURBIERS PERFORMANCES (1900 TPM)

Fonctionnement continu selon ISO 9906



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA150E D285
Débit max.	475 m ³ /h
Hauteur max.	38 m.
Turbine type.....	Semi-ouverte
Granulométrie.....	80 mm (3.15")
Corps de pompe.....	Fonte GG20
Turbine.....	Chrome Molybdène 42CrM04
Bague d'usure.....	Chrome Molybdène 42CrM04
Arbre.....	C45
Garniture.....	Mécanique
Garniture surfaces.....	Tungstène/Sic
Joint.....	Viton



BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP50 pompe à vide
Capacité d'air.....	50 m ³ /h
Vide max.	8.5 m
Entrainement.....	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur.....	Aluminium
Clapet anti-retour.....	Fonte GG25
Clapet caoutchouc.....	Buna-N



Moteur diesel

Marque moteur.....	Hatz
Type moteur.....	4H50TICD
Puissance Volant.....	55.4 kW (75 cv)
Vitesse moteur.....	1300 – 1900 TPM
Consommation fuel.....	220 g/kWh
Cylindrée.....	1,952 cm ³
Cylinders.....	4
Traitement secondaire.....	EGR, DOC, DPF
Émissions.....	Stage V

Tableau de bord BBA LC30

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur Manuel / 0 / Auto
- Tpm. control avec boutons-poussoirs
- Voyants d'alarme
- Ecran LCD 4.3"

L' écran LCD affiche les données moteur supplémentaire, par exemple la vitesse réelle du moteur, heures de travail, tension de la batterie, consommation de carburant et les échecs en texte clair (10 langues)



Alimentation carburant

- Réservoir diesel 300 L. net en PE
- Bouchon reservoir diesel Ø 100 mm
- Système d' injection électronique

Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Protections comme surcharge moteur

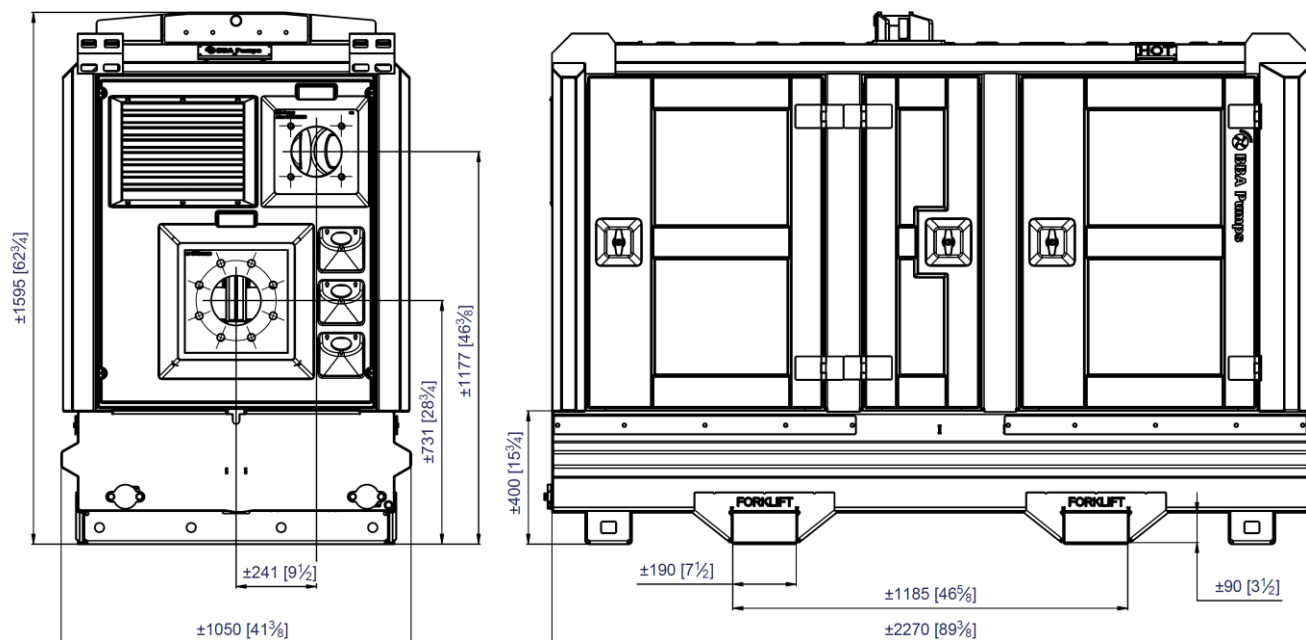
CAPOTAGE M10-23X

BBA capotage insonorisé

Type.....	M10-23X
Dimensions L x W x H	2270 x 1050 x 1595 mm
Chassis	Galvanisé à chaud
Panneau de toit	Composite
Portes	5 portes d' accès facile (verrouillables)
Réservoir diesel	300 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel	30 heures (à 1900 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm.
Fourreaux de fourches d'élévateur... 2 fourreaux	
Elingage.....	Equippé avec crochet de levage
Gerbage.....	Chassis-cage est empilable
Raccords	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d' échappement	Entièrement intégré au capotage
Bac de retention	Equippé avec séparateur huile-eau
Bac de documentation.....	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie

Système BBA E-lift®

Le capotage M10-23X est équipé d'un système BBA E-lift®. Il suffit d'enlever la plaque de toiture pour sortir la pompe et le moteur diesel du capotage en une fois et sans effort. Cela permet d'effectuer facilement un contrôle préventif de la pompe et du moteur. Le capotage ne comporte en outre ni rembourrage ni matériau d'isolation ce qui en facilite et en accélère le nettoyage par pistolet haute pression.



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.

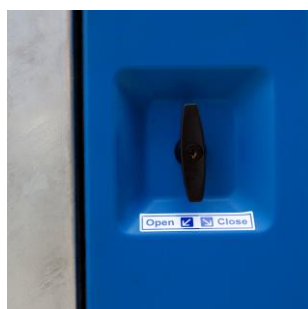
Motopompe insonorisée BA150E
Pompe de chantier
Max. 475 m³/h, Max. 38 m.



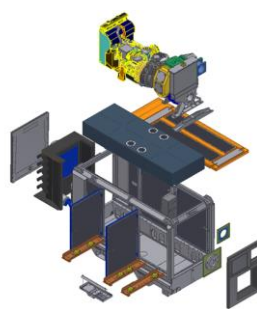
Turbine semi-ouverte
Turbine semi-ouverte en chrome molybdène (42CrM04), anti-corrosion et anti-abrasif.



Réservoir de carburant
En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.



Sécurité
Verouillage
T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.



Système BBA E-lift®
Entretien et réparations rapides
En enlevant le toit ouvrant on peut sortir facilement la pompe et le moteur diesel du capotage, en une seule fois et sans efforts, ce qui permet de faire un entretien préventif.



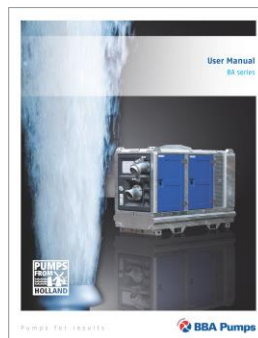
Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.



Contrôle facile
Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.



Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.



Instructions manuels
Instructions manuels extensive avec des informations importantes concernant la pompe, l'installation de la pompe et instructions de sécurité. Disponible en plusieurs langues.

Photos non-contractuelles.

ACCESSOIRES

Raccords refoulement

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080873	30°	6	150	Bride K240	
1516604209	30°	8	200	Bride K295	
5080876	30° femelle (tasse)	6	150	Système B	
5080881	30° mâle (sphère/levier)	6	150	Système B	
5080877	30° mâle (sphère)	6	150	Système C	
5080882	30° femelle (tasse/levier)	6	150	Système C	

Raccords aspiration

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080884	30°	6	150	Bride K240	
1516604208	30°	8	200	Bride K295	
5080889	30° femelle (tasse)	6	150	Système B	
5080890	30° mâle (sphère/levier)	6	150	Système B	
5080887	30° mâle (sphère)	6	150	Système C	
5080888	30° femelle (tasse/levier)	6	150	Système C	

Tuyaux aspiration avec crépine Longueur 5 m.

No. Art.	Ø pouce	Ø mm	Raccords	
7047054	6	150	Bride K240	
7047057	8	200	Bride K295	
7047007	6	150	Système B mâle (sphère/levier)	
7047037	6	150	Système C femelle (tasse/levier)	

Tube aspiration avec crépine Longueur 6 m.

No. Art.	Ø pouce	Ø mm	Raccords	
7047055	6	150	Bride K240	
7047058	8	200	Bride K295	
7047008	6	150	Système B mâle (sphère/levier)	
7047038	6	150	Système C femelle (tasse/levier)	

Tubes aspiration recommandés (vitesse maximale = 4 m / sec)

M3/H	US gallons	Débit (L/sec)	4" 100 mm	5" 125 mm	6" 150 mm	8" 200 mm	10" 250 mm	12" 300 mm
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13
324	1427	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2061	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98



**BA180E Diesel Driven
Dewatering and Sewage Pump
Max. 720 m³/hour, Max. 41 mwc**



Pump specifications:

Type.....BA180E D315
Max. flow 720 m³/hour (3168 US GPM)
Max. pressure 41 mwc (135 ft.)
Connections.....DN200 (8")
Solids handling 80 mm (3,15")
Impeller type Semi-open impeller
Priming system BBA MP50
Engine Perkins 854E-E34TA
Emission standard .. Stage IIIB / Tier 4i
Canopy M10-25
Sound level.....Approx. 67 dB(A) at 10m
Dry weight.....2090 kg (4600 lbs)

FEATURES

BA auto prime pump

The BA range of pumps has been designed with a clear focus on reliability, efficiency and durability. Featuring a 100% mechanical priming system, the BA series pumps quickly prime and re-prime, even from dry conditions. The heavy build style of both pump and canopy make the BA range perfect for use in the strenuous contractor market.

World-class performance

The BA range is built to be deployed on the most demanding dewatering and sewage bypassing applications. Using high efficiency pumps and state-of-the-art diesel engines, the pumps offer maximum performance at minimal cost, fully in-sync with the company philosophy of "Lowest cost of ownership".

Sustainability

- High efficiency pumps minimising fuel consumption
- Corrosion free hot dip galvanised canopy
- Corrosion free composite door panels
- 100% Oil-spill free priming system
- Fully bunded unit eliminating fuel/oil spills at all times

Complete package designed & built by BBA Pumps

- Complete in-house design & production
- Over 60 years of experience in the market
- Complete testing facility in-house
- Contemporary & functional design
- Durable & eco-friendly materials
- Custom builds available

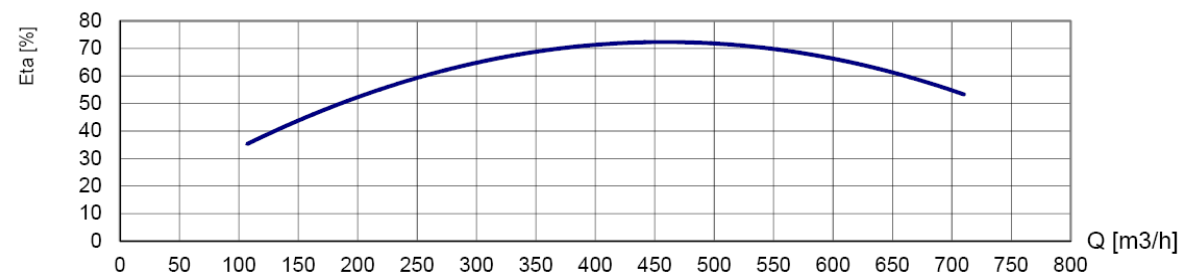
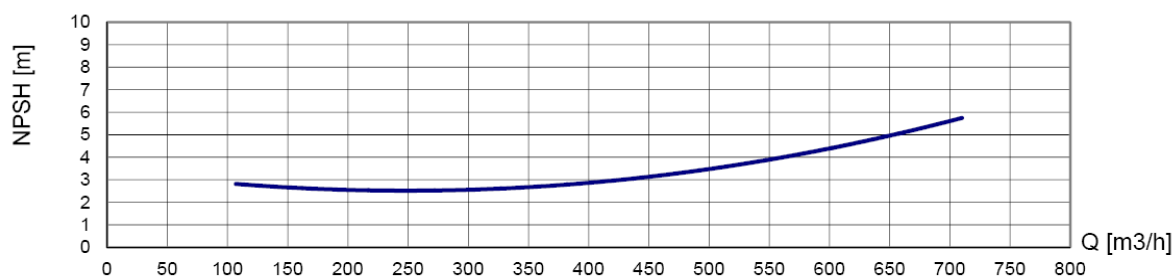
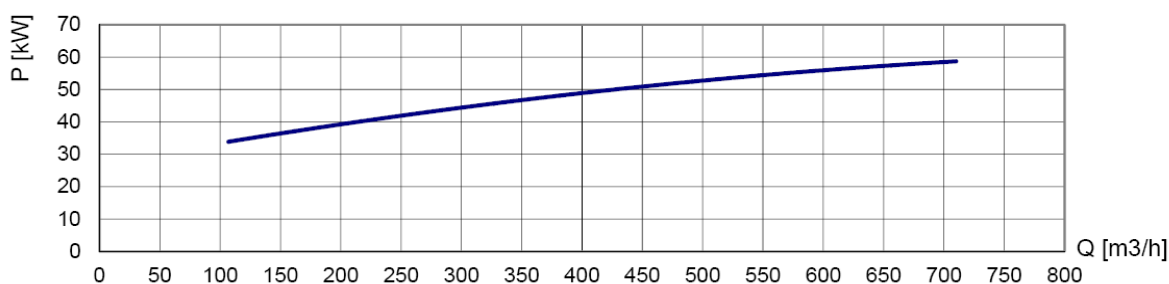
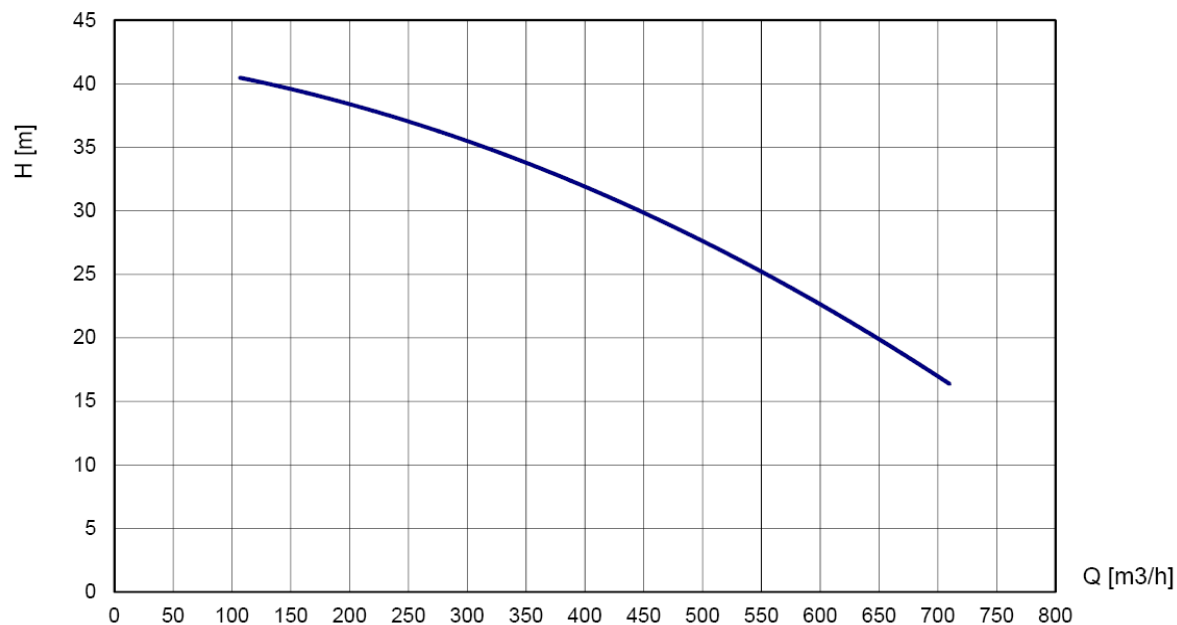
After sales service & product support

- Single supplier for parts, spares & accessories
- Dedicated customer help-desk (24h service)
- Dedicated service department in-house
- Global parts distribution network
- Optional global on-site servicing available
- Extensive training options available (technical & commercial), on-site or in-house



PERFORMANCE CURVES (1900 RPM)

Continuous duty according ISO 9906



STANDARD TECHNICAL SPECIFICATIONS

BBA auto prime pump

Pump type.....	BA180E D315
Max. flow.....	720 m ³ /hour (3168 US GPM)
Max. head.....	41 mwc (135 feet)
Impeller type.....	Semi-open impeller
Solids handling.....	80 mm (3.15 inch)
Pump casing.....	Cast iron GG20
Impeller.....	Chrome Moly 42CrM04
Self-cleaning wear plate.....	Chrome Moly 42CrM04 (cutter slots)
Pump shaft.....	C45
Shaft seal.....	Mechanical seal
Seal faces.....	Tung/Sic
Seal rubbers.....	Viton

BBA priming system

Pump type.....	BBA MP50 Diaphragm pump
Air handling capacity.....	50 m ³ /h (30 CFM)
Max. vacuum.....	8.5 m (29 inHg)
Drive.....	Toothed belt (continuous drive)
Float box.....	Aluminium
Non return valve.....	Cast iron GG25
Check valve disc.....	Buna-N

Engine

Engine brand.....	Perkins
Engine type.....	854E-E34TA
Max. power @ 2500 rpm.....	86 kW (117 Hp)
Variable engine speed.....	1300 - 1900 RPM
Fuel consumption.....	216 g/kWh
Displacement.....	3.4 litres
Number of cylinders.....	4
Aftertreatment.....	DOC, DPF (3000 hours service interval)
Emission level.....	Stage IIIB – Tier 4i

BBA control panel LC30

- Auto start/stop system
- Two float switches included (10m cable)
- Switch Manual-0-Auto
- RAMP-UP/DOWN function
- Rpm. control with push buttons
- Warning lights
- 4.3" LCD monitor

The LCD monitor displays additional engine data, e.g. actual engine speed, working hours, battery voltage, fuel consumption and failures in clear text (10 language support)

Fuel system

- Composite fuel tank 300 L. net (80 US Gallon)
- Fuel tank cap Ø 100 mm
- Electronic fuel injection system

Electrical system & safety features

- Premium quality battery
- Nominal voltage 12 Volt
- Engine safety features like overload shutdown



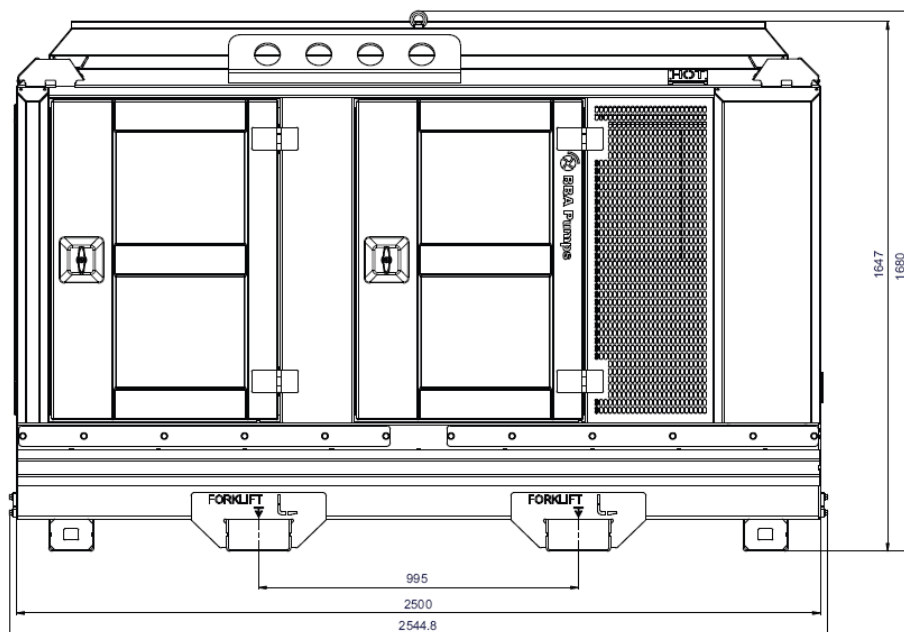
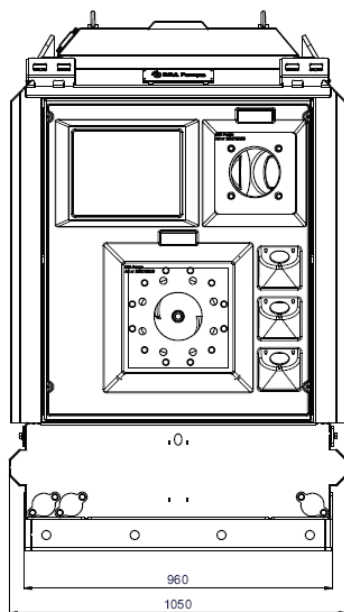


BA180E Diesel Driven
Dewatering and Sewage Pump
Max. 720 m³/hour, Max. 41 mwc

CANOPY M10-25

BBA sound attenuating canopy

Canopy type.....	M10-25
Dimensions L x W x H	2500 x 1050 x 1680 mm
Dimensions L x W x H	100 x 41.3 x 66.1 inch
Basic frame	Hot dip galvanised
Doors	4 easy-access doors (lockable)
Front- and door panels	Composite ABS/ASA
Fuel tank	PE net 300 ltr (80 US Gallon)
Fuel tank autonomy	20 hours (at 1900 rpm BEP)
Fuel tank cap	100 mm (4 inch)
Module (10-23 kit).....	Oil drain pump – battery isolator – external fuel tank connector
Forklift pockets.....	Fitted with 2 forklift pockets
Lifting point	Fitted with lifting points
Connections.....	Please consult “auxiliary items” in overleaf
Exhaust system	Fully integrated in canopy
Additional	Fitted with oil-water separator
Documentation box.....	BBA user manual and warranty book



Actual dimensions (in mm) may vary depending on selected quick couplings.

**BA180E Diesel Driven
Dewatering and Sewage Pump
Max. 720 m³/hour, Max. 41 mwc**



Semi-open impeller
Corrosion and abrasion resistant Chrome Moly (42CrM04) alloy.



Fuel tank
Fully bunded, corrosion-free, 300 liter, high-density polyethylene (HDPE) fuel tank, located in base of canopy.



Easy inspection
Oil glasses, drain valves and fill plugs all easily accessible.



Priming system
Diaphragm pump, air-cooled, water-resistant and oil-spillage free. Air capacity of 50 m³ per hour.



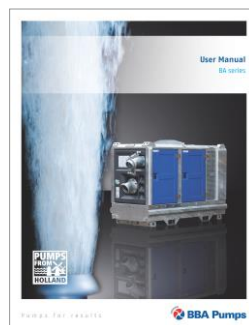
Large inspection covers
Easy access to float box, impeller and non-return valve.



Safety
Extremely durable and lockable T-locks offering perfect grip.



4 Year limited warranty
The BBA limited warranty covers years or operating hours whichever occurs first. For more details please consult the BBA warranty book.



User Manual
Extensive user manual with important information concerning the pump unit, pump installation and safety warnings. Available in several languages.

Pictures used are for illustration purposes only.

AUXILIARY ITEMS

Discharge connections

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
1516604209	30° flange DIN	8	200	Flange	
5080899	30° flange ANSI	8	200	Flange	
5080813	30° female (cup)	8	200	System B	
5080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B	
5080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT	
5080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT	

Suction connections

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
17160297	0° flange K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flange	
3611467	0° female (cup)	8	200	System B	
3811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT	
3811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT	
3111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT	
3111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT	

Suction hose with strainer L=5 metre

Art.nr.	Ø inch	Ø mm	Connection	
7047042	8	200	System IT female (cup/lever)	
7047057	8	200	Flange K295	
7047062	10	250	Flange K350	

Suction hose with strainer L=6 metre

Art.nr.	Ø inch	Ø mm	Connection	
7047043	8	200	System IT female (cup/lever)	
7047058	8	200	Flange K295	
7047063	10	250	Flange K350	

Recommended suction pipe ID vs flow rates by pipe dimension (maximum velocity = 4 m/sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2060	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	2337	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
612	2694	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41
648	2853	180	22.92	14.67	10.19	5.73	3.67	2.55
684	3011	190	24.19	15.48	10.75	6.05	3.87	2.69
720	3170	200	25.46	16.30	11.32	6.37	4.07	2.83