

PROTÉGEZ ET
TRANSFÉREZ!

APPLICATION

Idéal pour la lutte contre l'incendie,
le transfert entre réservoirs, le transfert
d'eau à haute pression et l'irrigation

Single Stage



5155HCE avec
moteur Honda GX160



POMPE A MOTEUR MULTI-ETAGE HAUTE PRESSION

- > Turbine clavetée et brevetée pour un nettoyage facile, une durée de vie étendue et un haut rendement hydraulique
- > La conception mono-étagée offre la possibilité d'un fonctionnement à haut débit et à forte pression
- > L'équilibrage de la turbine par rapport à la poussée garantit une durée de vie étendue du moteur
- > Les corps de pompe, diffuseurs et turbines sont fabriqués en aluminium haute résistance à la corrosion – qualité marine. Le corps de pompe est revêtu, à l'intérieur et à l'extérieur, d'une peinture époxy pour garantir une haute résistance à la corrosion
- > 4 sorties de refoulement, de deux tailles différentes, pour une flexibilité à l'installation
- > Système breveté de bagues flottantes devant et derrière la turbine. L'efficacité hydraulique, la longévité du moteur et de la garniture mécanique sont ainsi garanties
- > Auto-amorçante dès 7m de profondeur permettant une grande flexibilité d'installation
- > Remplissage et vidange faciles du corps de pompe avec bouchon de type baïonnette. Les bouchons ont un système de rétention assurant une sécurité supplémentaire. Ils sont également disponibles avec un filetage d'1/4" pour y ajouter une jauge de pression
- > Protection niveau d'huile bas sur tous les modèles – le moteur ne démarrera pas en cas de niveau insuffisant d'huile, protégeant ainsi le moteur

DAVEY

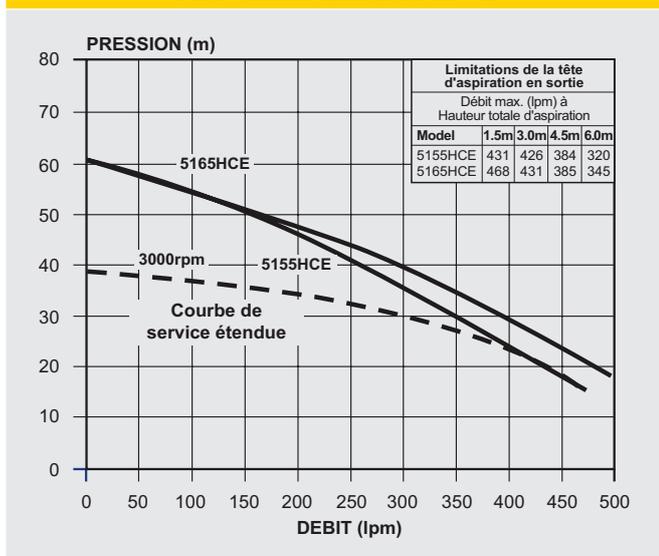
LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Capacité max. de débit	500 lpm	
Pression max.	62 m	
Hauteur d'aspiration max.	7 m	
Température d'eau max.	50°C	
Température d'eau min.	1°C	
Pression max. corps de pompe	1000 kPa	
Taille minimum du tuyau d'aspiration	1 ½"	
Crépine à l'aspiration	requis	
Diamètre à l'aspiration	1 ½"	
Diamètre au Refoulement	4 voies	2 x 1 ½" BSP(M) 2 x 1" BSP(M)

MATERIAUX DE CONSTRUCTION

Composant	Matériau
Diffuseur	Aluminium qualité marine
Turbine	Aluminium qualité marine
Corps de pompe	Aluminium qualité marine
Garniture mécanique	Carbone / ceramique
Refoulement/poignée	Aluminium qualité marine
Vis et écrous du corps de pompe	Acier plaque zinc
Ecrous	Inox
Clapet anti retour	Zinc
Bouchons	Nylon renforcé à la fibre de verre
Joint corps de pompe, drain et rem-plissage	Nitrile
Joint tête de refoulement	Hytril
Finition peinture	Epoxy

PERFORMANCE HYDRAULIQUE

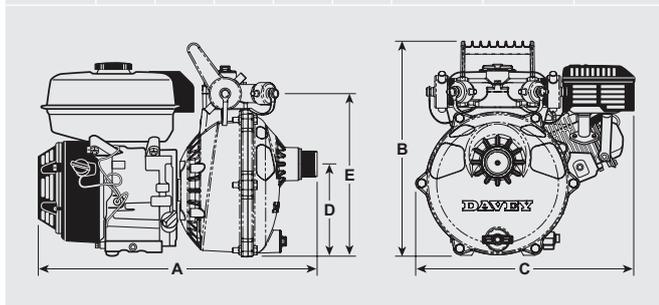


CARACTERISTIQUES DU MOTEUR

Pompe mono-étagée	5155HCE	5165HCE
Marque du moteur	Honda	
Modèle du moteur	GX160	GX200
Cylindrée (cc)	163	196
Réservoir de carburant (l)	3.6	
Réservoir d'huile (l)	0.6	
Ratio de compression	8.5 : 1	
Type de filtre à air	Double étage – préfiltre mousse avec filtre papier	
Pare-étincelles	Oui	
Consommation de carburant à 3600 rpm	1.73 l/hr	2.05 l/hr
Bruit (dBa) à 4m à 3600 rpm	85	86

DIMENSIONS (mm)

Modèle	A	B	C	D	E	Entrée (BSP)	Sorties (BSP)	Poids net (kg)
5155HCE	445	388	388	169	296	1 ½"	2 x 1 ½" 2 x 1"	21
5165HCE	510	388	402	169	296	1 ½"	2 x 1 ½" 2 x 1"	22



INSTALLATION ET AMORCAGE

- > Installer une crépine d'aspiration. Un clapet anti-retour n'est pas indispensable
- > Pour amorcer la pompe, le corps de pompe doit être pré-rempli d'eau

- > Un kit de joints en Viton est disponible pour les applications qui requièrent une résistance chimique
- > Les moteurs sont conformes aux normes environnementales d'émission USA EPA et CARB

DAVEY

Depend on Davey