



## NTH 330 WG6

Pompe pour condensat acide

### A' l'intérieur de l'emballage



Pompe centrifuge  
mm 225 x 104 x H 134  
câblée avec un câble électrique  
d'alimentation 2 m



Tuyau de connexion  
6 mt x Ø 8 mm



Adaptateur pour  
tube Ø 40 mm - Ø 25 mm



Collier serre-tube



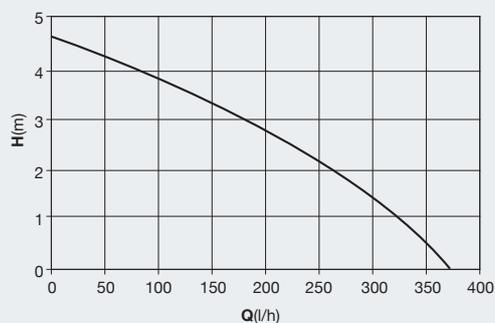
Amortisseur de vibrations  
adhésif pour soutien latéral  
et vertical



**Max 287 kW**  
**Niveau sonore de 44 dBA.**

Pompe conçu pour le relevage du condensat. La même pompe peut être utilisée indifféremment dans l'application de domaines de chauffage et aussi dans la climatisation et dans la réfrigération.

Code	Article	Description
SP04094447	NTH 330 WG6	Pompe pour condensat



### Caractéristiques techniques pompe

- Débit max.....370 l/h
- Hauteur max.....4,6m
- Alimentation.....230V - 50Hz
- Absorption max.....0,75 A
- Contact alarme.....NC-NA 5A Résistance 250V
- Poids .....2,3 kg
- Capacité réservoir ..... 0,8 l
- Clapet anti-retour connecteur de tuyau intégré.....Ø 8 mm
- Câble électrique d'alimentation Schuko et alarme 2 mt
- Vis en inox .....inox Aisi304
- Condensation acide.....min pH 2,8
- Protection.....IP20
- Normes de sécurité.....CE
- Directives RoHS 2.....Conforme

### Exemple d'installation

- 1 - Chaudières murales ou au sol.
- 2 - Installations pour la climatisation et la réfrigération.

