



# NTH 10.1

Mini-pompe pour condensat

## A l'intérieur de l'emballage



Mini-pompe  
mm 91 x 33,5 x H 51  
câblée avec un câble électrique  
d'alimentation 2 m et alarme



Réservoir Extralarge  
mm 85 x 45 x H 34,5



Tube d'entrée  
cm 10 x Ø 15 mm



Tube d'évent du réservoir  
cm 10 x Ø 5 mm



Tube connexion  
pompe - réservoir  
1 mt x Ø 4 mm



Tube évacuation  
2 mt x Ø 6 mm



Bi-adhésif de fixation



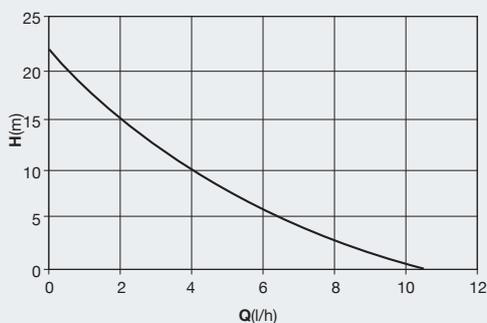
**Max 15 kW**  
**Niveau sonore de 21 dBA.**



Pompe et réservoir sont conçus pour la récupération et le relevage du condensat.

Facile à installer, flexible, dimensions compactes, câblage facile. Le montage dans la goutte peut se faire à droite ou à gauche du climatiseur. Le signal d'alarme comprend un double contact ouvert ou fermé.

Code	Article	Description
SP04090101	NTH 10.1	Mini-pompe pour condensat



## Caractéristiques techniques pompe

- Débit max ..... 11 l/h
- Aspiration max..... 2m
- Hauteur max..... 22m
- Alimentation..... 230V - 50Hz
- Absorption max ..... 30 mA
- Contact alarme..... NC-NA 10A Résistance 250V
- Poids ..... 1,1 Kg
- Filtre d'entrée Inox de ..... Ø 0,2 mm
- Indice de Protection..... IP20
- Normes de sécurité..... CE
- Directives RoHS 2..... Conforme

## Exemple d'installation

