

STATIONS DE RELEVAGE POUR GRANDE HAUTEUR

équipées d'une pompe SÉMISOM 125 GR

pour eaux usées et chargées domestiques.

CE conforme à la Norme Européenne EN 12050-1



FEKAFOS DSD

FEKAFOS ENTER

MONOFOS 1400

1 • CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les STATIONS DE RELEVAGE POUR GRANDES HAUTEURS (HMT) sont livrées avec une pompe SÉMISOM 125 GR M AUT. + CD équipée d'un système dilacérateur et griffe d'ancrage en fonte pour montage sur pied d'assise DSD PF.

FEKAFOS DSD

Obligatoires pour utilisation à l'intérieur des bâtiments.

- Cuve polyéthylène de 270 l, enterrable hors nappe phréatique.
- Pieds d'ancrage pour fixation au sol.
- Couvercle étanche avec fermeture par 12 vis
- Système de relevage DSD en fonte avec barres de guidage incorrodables en polyester.
- Fond de cuve arrondi conduisant naturellement les matières vers l'aspiration de la pompe.
- Prédécoupe pour une éventuelle entrée horizontale à l'arrière de la cuve.
- Clapet à boule PVC Ø 2" monté.
- Entrée PVC 100, sortie PVC 63, ventilation PVC 50, passe câble PVC50, presse-étoupes.
- Accroche câble pour flotteur alarme (non fourni).
- Encombrement (mm) : L 800 x l 640 x H 940.

FEKAFOS ENTER

Utilisation exclusive à l'extérieur des bâtiments et enterrée.

- Cuve polyéthylène de 270 l environ.
- Cuve à enterrer avec système d'ancrage, 2 chevilles SPITS pour fixation de la cuve sur dalle béton.
- Couvercle Ø 585 mm, fermeture ¼ de tour, verrouillable par vis.
- Système de relevage DSD en fonte avec barres de guidage incorrodables en polyester.
- Fixation du pied d'assise par soudure ultra-sons sans perçage du fond de cuve.
- Ensemble clapet fonte 2" + vanne PVC 2" facilement accessible et démontable.
- Fil d'eau d'entrée variable de 200 à 500 mm sur 180° suivant besoin de l'installation grâce au kit de perçage fourni : scie cloche, joint et manchon en PVC Ø 100 mm.
- Entrée PVC 100, sortie PVC 63, ventilation PVC 50, passe câble PVC 50.
- Accroche câble pour flotteur alarme (non fourni).
- Encombrement (mm) : L 785 x l 590 x H 1025.

1 ● CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES (SUITE)

MONOFOS 1400

Utilisation exclusive à l'extérieur des bâtiments et enterrée.

- Utilisation pour canalisation d'arrivée profonde.
- Cuve en polyéthylène haute densité de 400 litres environ.
- Cuve à enterrer avec anneaux d'ancrage.
- Couvercle Ø 610 mm avec sécurité enfant.
- Chaîne de suspension.
- Fond de cuve avec forte pente facilitant l'évacuation des boues.
- Système de relevage DSD en fonte avec barres de guidage.
- Canalisation de refoulement en PVC 63
- Ensemble clapet fonte + vanne PVC 2".
- Fil d'eau d'entrée de 800 mm.
- Entrée avec manchon PVC 100 et joint nitrile, sortie PVC 63, ventilation PVC 50 et passe-câble PVC 50.
- Encombrement (mm) : Ø 670 x H 1400.

2 ● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

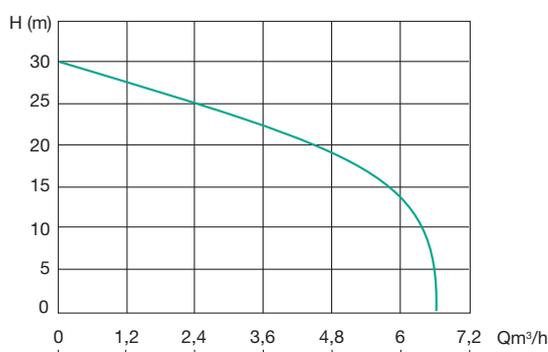
Utilisation

Les **STATIONS DE RELEVAGE POUR GRANDE HAUTEUR (HMT)** sont conçues pour évacuer toutes les eaux domestiques (W.-C., compris). Selon le modèle, elles sont installées à l'intérieur ou à l'extérieur du bâtiment.

En cas de pose enterrée, une seule rehausse est autorisée (passage piéton uniquement).

Les **STATIONS DE RELEVAGE POUR GRANDE HAUTEUR (HMT)** sont toutes équipées d'une pompe **SEMISOM 125 GR M AUT. + CD.**

Type	Code	Avec pompe	Caractéristiques électriques				Caractéristiques hydrauliques (v = 2800 tr/min)						
			Alimentation 50 Hz	Puissance kW	Intensité A	Condensateur µF	Q m³/h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6
FEKAFOS DSD 270 PF/125 GR AUT.	146105	S.125 GR	230V	1,18	9,2	35 - 50	H (m)	30	27,5	25,5	22,5	19	14
FEKAFOS ENTER 271 PF/125 GR AUT.	146056												
MONOFOS 1400 PF/125 GR AUT.	131268												



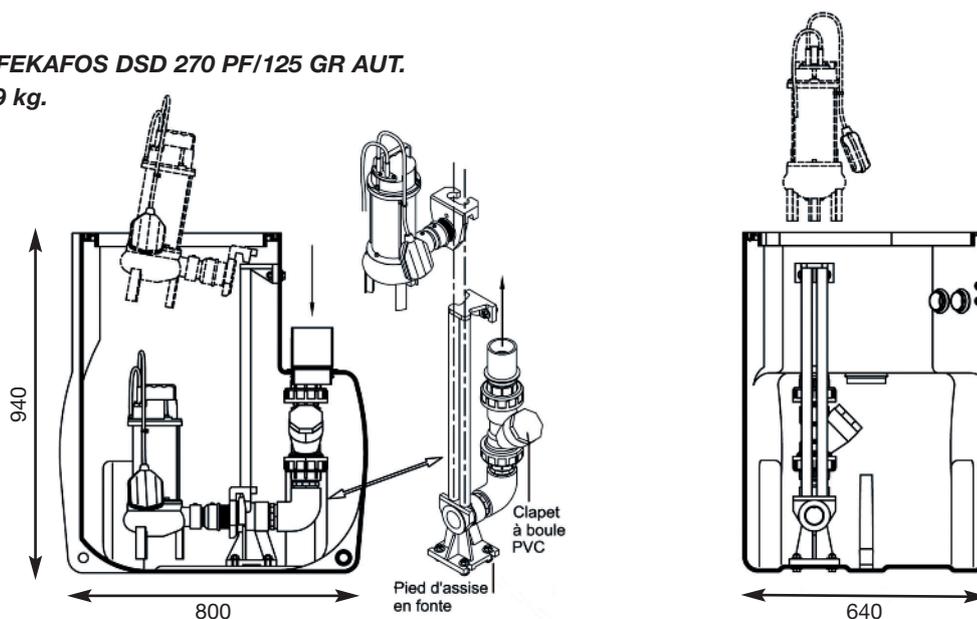
Entretien

D'une manière générale, une station de relevage nécessite un entretien régulier. La fréquence des entretiens est fonction de la nature des eaux véhiculées. Nous vous conseillons minimum 2 à 3 visites par an. L'entretien régulier consiste à nettoyer les flotteurs et à rincer à grandes eaux les parois de la cuve ainsi que les canalisations et accessoires en contact avec les effluents. Deux fois par an les pompes seront sorties et vérifiées.

2 ● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (SUITE)

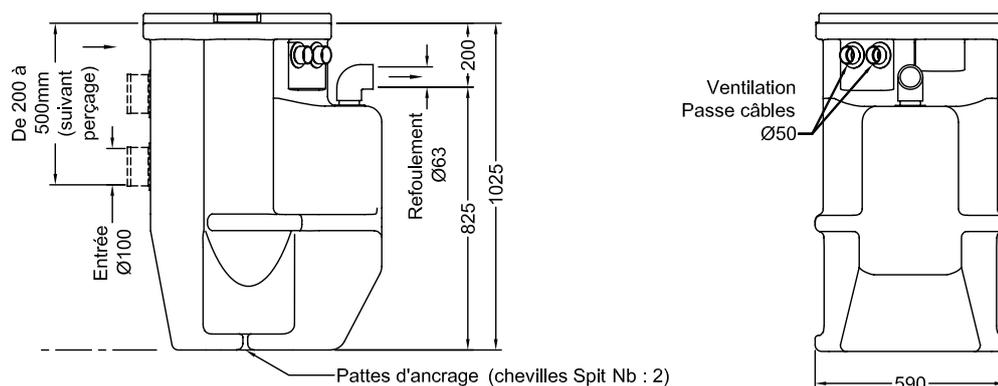
Encombres FEKAFOS DSD 270 PF/125 GR AUT.

Poids à vide : 65,9 kg.



Encombres FEKAFOS ENTER 271 PF/125 GR AUT.

Poids à vide : 68,5 kg.



Encombres MONOFOS 1400 PF/125 GR AUT.

Poids à vide : 69,9 kg.

