

SR 200 - 300

Pompes submersibles 6", Ø 145 mm, multicellulaires

avec aspiration par le bas.



1 • CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Applications

Pompe submersible multicellulaire pour puits, réservoirs ou bassins, convenant pour la surpression et la distribution de l'eau en usage domestique et industriel et pour toutes applications en arrosage par aspersion.

Par sa conception, cette pompe permet d'éliminer les problèmes d'amorçage, son fonctionnement immergé est silencieux et les risques de gel réduits. Elle est submersible mais peut fonctionner en partie dénoyée en service continu, en position verticale.

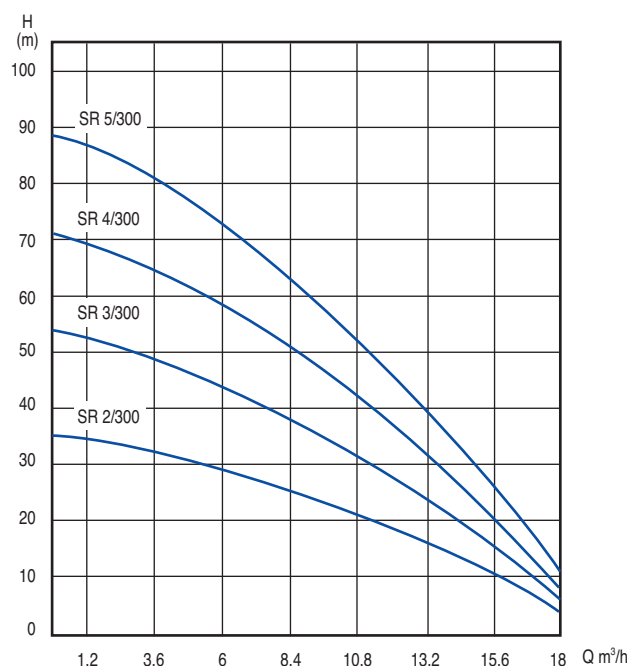
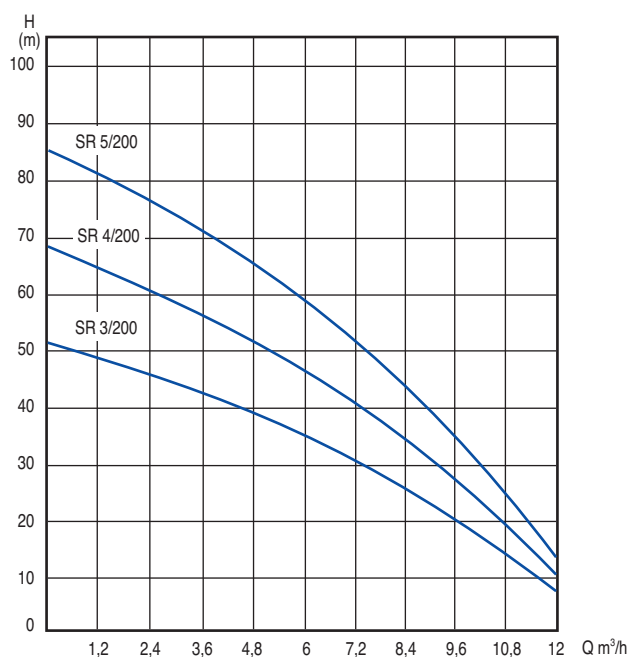
Construction

- Ensemble de composants entièrement inoxydables pour les parties en contact avec l'eau.
- Moteur asynchrone Mono 230 V ou Tri 400 V - 50 Hz, refroidi par l'eau pompée.
- Classe d'isolement : F.
- Indice de protection : IP 58.
- Roulements à billes graissés à vie et sélectionnés pour garantir durée et silence.
- Étanchéité par garniture mécanique (une pour les SRM et deux pour les SRT) avec chambre de lubrification.
- Partie hydraulique comportant de 2 à 5 turbines avec diffuseurs en polycarbonate chargé de fibre de verre, suivant modèles.
- Construction simple, robuste et facile d'entretien.
- Crépine d'aspiration située à la base.
- En Mono 230 V, livrée avec coffret de démarrage et protection thermo-ampéremétrique.
- En Tri 400 V, protection à prévoir lors de l'installation (démarrateur direct, Protec 2, DSN...).
- Livrée avec amorce de 10 mètres de câble en 4 x 1,5 mm².



2 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Plage d'utilisation : de 1,2 à 15,6 m³ /h avec HMT jusqu'à 86 m de C.E.
- Liquide pompé : propre, sans corps solides ou abrasifs, non agressif.
- Plage de température du liquide : de 0 °C à + 35 °C.
- Niveau d'eau maximum sur la pompe : 20 m.
- Installation : dans puits, bâches ou citernes en position verticale.
- Accessoires conseillés : prévoir clapet anti-retour sur la canalisation de refoulement à 2 mètres environ au-dessus de la pompe.
- Coffret de protection moteur et de sécurité de manque d'eau DSN ou PAD.
- Automatisation par régulateurs de niveau ou contacteur mano associé à un réservoir à vessie.



Type	Code	Caractéristiques électriques						Caractéristiques hydrauliques (à 2800 tr/min)												
		Alimentation V 50 Hz	P 2 Nominale kW HP		Ampères A	Condensateur μF Vc		Q m³/h	H (m)											
SR M 3/200	154500	1 x 230 V~	1,1	1,5	8	40	450	H (m)	0	1,2	3,6	6	8,4	10,8	12	13,2	14,4	15,6	16,8	18
SR T 3/200	154505	3 x 400 V~	1,1	1,5	3	-	-		51	49	43	35	26	14	7,5					
SR M 4/200	154510	1 x 230 V~	1,5	2,0	10	45	450		68	65	57	47	35	19	10					
SR T 4/200	154515	3 x 400 V~	1,5	2,0	3,5	-	-		86	81	71	59	43	24	13					
SR T 5/200	154525	3 x 400 V~	2,2	3,0	5	-	-		36	35	33	30	26	21	19	16	13	10	7	4
SR M 2/300	154550	1 x 230 V~	1,1	1,5	8	40	450		53	52	49	44	38	32	28	24	20	15	11	6,5
SR T 2/300	154555	3 x 400 V~	1,1	1,5	3	-	-		71	69	65	59	51	42	37	32	27	20	15	8,5
SR M 3/300	154560	1 x 230 V~	1,5	2,0	10	45	450		89	87	81	74	64	53	47	40	33	25	18	11
SR T 3/300	154565	3 x 400 V~	1,5	2,0	3,5	-	-													
SR T 4/300	154575	3 x 400 V~	2,2	3,0	5	-	-													
SR T 5/300	154585	3 x 400 V~	3,0	4,0	7	-	-													

TYPE	Dimensions (mm)				Poids brut (kg)
	A	B*	C	DNR	
SR M 3/200	639	150	145	2"	21,2
SR T 3/200	639	150	145		20,4
SR M 4/200	700	150	145		24,0
SR T 4/200	675	150	145		20,8
SR T 5/200	736	150	145		23,7
SR M 2/300	603	150	145	2"	20,0
SR T 2/300	603	150	145		19,8
SR M 3/300	664	150	145		23,3
SR T 3/300	639	150	145		20,3
SR T 4/300	700	150	145		23,5
SR T 5/300	776	150	145		27,0

* Niveau minimum d'aspiration (le moteur étant refroidi par l'eau pompée, la pompe peut fonctionner en partie dénoyée).

