

ACCESSOIRES

BUSES



BUSE HAUTE PRESSION ANGLE 0° BUSE HAUTE PRESSION ANGLE 15° / 25° / 45°

Pression de service	310 Bar
Pression Max	350 Bar
Température Max	150°



Comment déterminer le type de buse à adopter en fonction du débit et de la pression d'un NHP

Le choix de la buse est très important pour le bon fonctionnement de votre nettoyeur. Si celle-ci est trop petite, le nettoyeur fonctionnera mal et sera en surpression ce qui entrainera une usure prématurée de la pompe et du moteur. De même, une buse trop grande entrainera une chute de pression et diminuera donc le rendement de votre nettoyeur. Il est donc important de se référer au tableau ci-dessous afin de choisir la buse idéale.

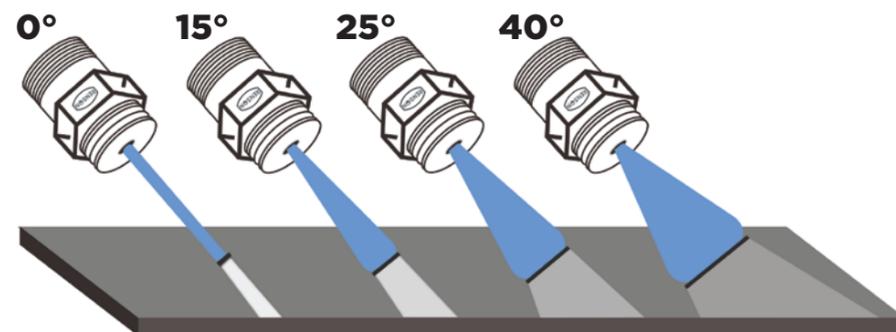
Type	Bar																	Débit L/m			
	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220		230	240	250
020	3,5	3,8	4,1	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,6	5,8	5,9	6,1	6,3	6,4	6,6	6,8	6,9	7,1	7,2	
030	5,3	5,7	6,1	6,5	6,8	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4	8,6	8,9	9,2	9,4	9,7	9,9	10,1	10,4	10,6	10,8	
035	6,2	6,7	7,1	7,6	8,0	8,4	8,7	9,1	9,4	9,8	10,1	10,4	10,7	11,0	11,3	11,6	11,8	12,1	12,4	12,6	
040	7,1	7,6	8,2	8,6	9,1	9,6	10,0	10,4	10,8	11,2	11,5	11,9	12,2	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	
045	7,9	8,6	9,2	9,7	10,3	10,8	11,2	11,7	12,1	12,6	13,0	13,4	13,8	14,1	14,5	14,9	15,2	15,6	15,9	16,2	
050	8,8	9,5	10,2	10,8	11,4	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,4	14,9	15,3	15,7	16,1	16,5	16,9	17,3	17,7	18,0	
055	9,7	10,5	11,2	11,9	12,5	13,1	13,7	14,3	14,8	15,4	15,9	16,3	16,8	17,3	17,7	18,2	18,6	19,0	19,4	19,8	
060	10,6	11,4	12,2	13,0	13,7	14,3	15,0	15,6	16,2	16,8	17,3	17,8	18,3	18,9	19,3	19,8	20,3	20,7	21,2	21,6	
065	11,5	12,4	13,3	14,1	14,8	15,5	16,2	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9	20,4	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,4	
070	12,4	13,3	14,3	15,1	16,0	16,7	17,5	18,2	18,9	19,5	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	23,1	23,7	24,2	24,7	25,2	
075	13,2	14,3	15,3	16,2	17,1	17,9	18,7	19,5	20,2	20,9	21,6	22,3	22,9	23,6	24,2	24,8	25,4	25,9	26,5	27,0	
080	14,1	15,3	16,3	17,3	18,2	19,1	20,0	20,8	21,6	22,3	23,1	23,8	24,5	25,1	25,8	26,4	27,0	27,7	28,3	28,8	
085	15,0	16,2	17,3	18,4	19,4	20,3	21,2	22,1	22,9	23,7	24,5	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1	28,7	29,4	30,0	30,6	
090	15,9	17,2	18,3	19,5	20,5	21,5	22,5	23,4	24,3	25,1	25,9	26,7	27,5	28,3	29,0	29,7	30,4	31,1	31,8	32,4	
100	17,7	19,1	20,4	21,6	22,8	23,9	25,0	26,0	27,0	27,9	28,8	29,7	30,6	31,4	32,2	33,0	33,8	34,6	35,3	36,0	
110	19,4	21,0	22,4	23,8	25,1	26,3	27,5	28,6	29,7	30,7	31,7	32,7	33,6	34,6	35,5	36,3	37,2	38,0	38,8	39,6	
120	21,2	22,9	24,5	25,9	27,4	28,7	30,0	31,2	32,4	33,5	34,6	35,7	36,7	37,7	38,7	39,6	40,6	41,5	42,4	43,2	
150	26,5	28,6	30,6	32,4	34,2	35,9	37,5	39,0	40,5	41,9	43,2	44,6	45,9	47,1	48,4	49,5	50,7	51,9	53,0	54,1	
200	35,3	38,1	40,8	43,2	45,6	47,8	49,9	52,0	53,9	55,8	57,7	59,4	61,2	62,8	64,5	66,1	67,6	69,1	70,6	72,1	

Exemple : Pour un 200 Bar 15L/min, il faut se rendre sur la colonne 200 Bar et descendre celle-ci jusqu'à trouver le débit le plus proche du débit recherché (sans pour autant dépasser ce débit). Regardez ensuite quelle est la taille (type) de votre buse. Ici, la buse la mieux adaptée est une buse de type 045.

A noter que la puissance d'impact est déterminante dans le lavage haute pression et est conditionné par :

- Le débit d'eau
- La pression
- La largeur du jet (l'angle)
- Le recul

RENSON vous propose 4 angles différents pour chaque type de buse afin que vous puissiez adapter au mieux votre puissance d'impact.



Comme le montre ce schéma, une puissance d'impact élevée (buse à angle 0°) a un rendement de surface faible.

A contrario, plus la puissance d'impact est faible, plus le rendement de surface est élevé.

La buse à angle 0° servira à décrasser et à désincruster la saleté alors que la buse à angle 40° servira plus à nettoyer et à rincer. Choisissez donc l'angle de votre buse en fonction de vos besoins.

RÉFÉRENCE PACKAGÉ	RÉF NON PACKAGÉ	TYPE DE BUSE	ANGLE DU JET	RACCORD	INSERT	RÉFÉRENCE PACKAGÉ	RÉF NON PACKAGÉ	TYPE DE BUSE	ANGLE DU JET	RACCORD	INSERT	
168 200	139 547	020	0°	1/4 NPT M	Inox	168 205	516 042	075	0°	1/4 NPT M	Inox	
160 163	139 568		15°	1/4 NPT M	Inox	160 168	139 578		15°	1/4 NPT M	Inox	
168 201	516 105		25°	1/4 NPT M	Inox	168 206	139 598		25°	1/4 NPT M	Inox	
168 202	516 148		40°	1/4 NPT M	Inox	168 207	516 161		40°	1/4 NPT M	Inox	
160 148	139 548	030	0°	1/4 NPT M	Inox	160 157	139 557	080	0°	1/4 NPT M	Inox	
160 164	139 569		15°	1/4 NPT M	Inox	160 169	139 579		15°	1/4 NPT M	Inox	
160 174	139 589		25°	1/4 NPT M	Inox	160 183	139 599		25°	1/4 NPT M	Inox	
160 189	139 608		40°	1/4 NPT M	Inox	160 196	139 616		40°	1/4 NPT M	Inox	
160 149	139 549	035	0°	1/4 NPT M	Inox	168 208	516 044	085	0°	1/4 NPT M	Inox	
160 088	139 570		15°	1/4 NPT M	Inox	160 170	139 580		15°	1/4 NPT M	Inox	
160 175	139 590		25°	1/4 NPT M	Inox	168 209	139 600		25°	1/4 NPT M	Inox	
168203	516000		40°	1/4 NPT M	Inox	168 210	516 163		40°	1/4 NPT M	Inox	
160 150	139 550	040	0°	1/4 NPT M	Inox	160 158	139 558	090	0°	1/4 NPT M	Inox	
160 060	139 571		15°	1/4 NPT M	Inox	160 171	139 581		15°	1/4 NPT M	Inox	
160 176	139 591		25°	1/4 NPT M	Inox	160 184	139 601		25°	1/4 NPT M	Inox	
168 204	516 154		40°	1/4 NPT M	Inox	160 197	139 617		40°	1/4 NPT M	Inox	
160 151	139 551	045	0°	1/4 NPT M	Inox	160 160	139 560	100	0°	1/4 NPT M	Céramique	
160 061	139 572		15°	1/4 NPT M	Inox	160 091	159 906		15°	1/4 NPT M	Céramique	
160 177	139 592		25°	1/4 NPT M	Inox	160 186	139 603		25°	1/4 NPT M	Céramique	
160 190	139 610		40°	1/4 NPT M	Inox	160 198	139 618		40°	1/4 NPT M	Céramique	
160 152	139 552	050	0°	1/4 NPT M	Inox	160 161	139 561	110	0°	1/4 NPT M	Céramique	
160 062	139 573		15°	1/4 NPT M	Inox	160 172	159 907		15°	1/4 NPT M	Céramique	
160 178	139 593		25°	1/4 NPT M	Inox	160 187	159 908		25°	1/4 NPT M	Céramique	
160 191	139 611		40°	1/4 NPT M	Inox	168 211	516 166		40°	1/4 NPT M	Céramique	
160 153	139 553	055	0°	1/4 NPT M	Inox	160 162	139 562	120	0°	1/4 NPT M	Céramique	
160 166	139 574		15°	1/4 NPT M	Inox	160 173	139 582		15°	1/4 NPT M	Céramique	
160 179	139 594		25°	1/4 NPT M	Inox	160 188	139 605		25°	1/4 NPT M	Céramique	
160 192	139 612		40°	1/4 NPT M	Inox	168 212	516 167		40°	1/4 NPT M	Céramique	
160 154	139 554	060	0°	1/4 NPT M	Inox	168 213	139 563	150	0°	1/4 NPT M	Céramique	
160 096	139 575		15°	1/4 NPT M	Inox	168 214	139 585		15°	1/4 NPT M	Céramique	
160 180	139 595		25°	1/4 NPT M	Inox	168 215	139 606		25°	1/4 NPT M	Céramique	
160 193	139 613		40°	1/4 NPT M	Inox	168 216	139 619		40°	1/4 NPT M	Céramique	
160 155	139 555	065	0°	1/4 NPT M	Inox	168 217	516 054	200	0°	1/4 NPT M	Inox	
160 097	139 576		15°	1/4 NPT M	Inox	168 218	139 586		15°	1/4 NPT M	Inox	
160 181	139 596		25°	1/4 NPT M	Inox	168 219	139 607		25°	1/4 NPT M	Inox	
160 194	139 614		40°	1/4 NPT M	Inox	168 220	516 171		40°	1/4 NPT M	Inox	
160 156	139 556	070	0°	1/4 NPT M	Inox							
160 092	139 577		15°	1/4 NPT M	Inox							
160 182	139 597		25°	1/4 NPT M	Inox							
160 195	139 615		40°	1/4 NPT M	Inox							