

EX50

CARACTÉRISTIQUES

- DESIGN COMPACT ET SOLIDE
- COMPOSANTS À BRIDE
- FILTRE ANTI-BRUIT
- PROTECTION THERMIQUE
- UNITÉ D'ASPIRATION AVEC FILTRE INTÉGRÉ (VERSION POUR BIDON)
- VERSION UL DISPONIBLE

La pompe EX50 de PIUSI est une pompe compacte et solide qui répond aux exigences ATEX/IECEX strictes concernant l'utilisation de cet équipement dans des atmosphères potentiellement explosibles. Elle est dotée d'une vanne de dérivation intégrée, d'un clapet anti-retour et d'un filtre anti-bruit.

PERFORMANCES

JUSQU'À
50 L/MIN

DÉBIT

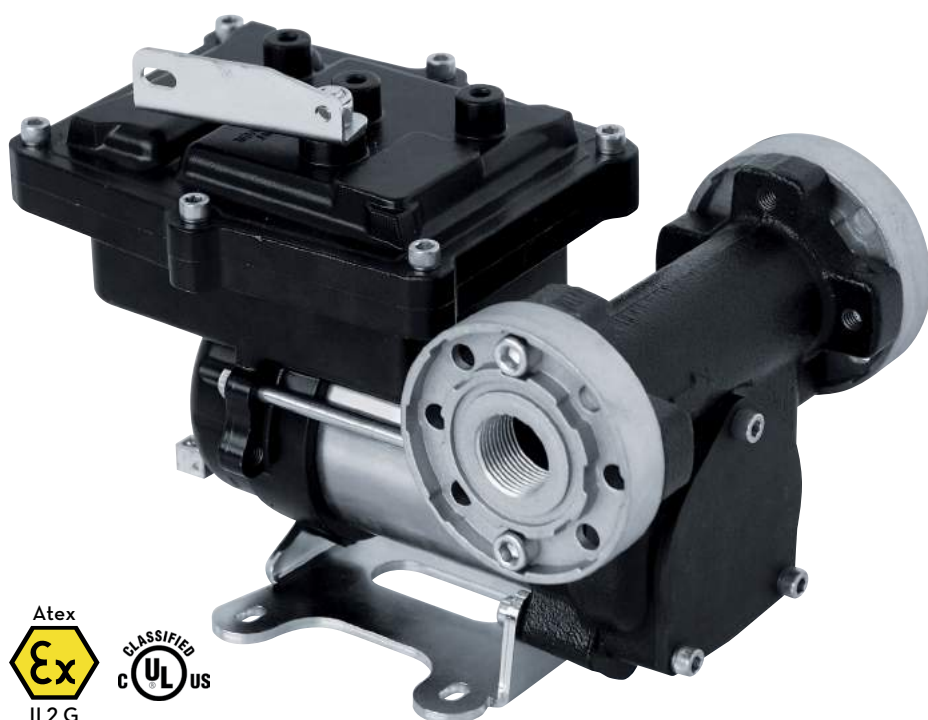
TENSION
CA/CC

PUISSANCE

30 MIN

(30MIN OFF)

CYCLE DE SERVICE



POMPE EX50



NOS POMPES SONT CONFORMES AUX MARQUAGES ATEX/IECEX SUIVANTS

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T ₄	Gb
GROUPE	CATÉGORIE	TYPE D'ATMOSPHÈRE EXPLOSIBLE	PRÉFIXE PERMANENT	MODE DE PROTECTION		GROUPE DE GAZ		CLASSE DE TEMPÉRATURE	INDICE DE PROTECTION

EMBALLAGE

CODE	POIDS		EMBALLAGE			NB. BOÎTES / EUROPALETTE	
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOÎTE	✕	
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO037300A	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84



AIR



ANTIGEL



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



ALIMENTATION



ESSENCE



GRAISSE



KÉROSÈNE



HUILE



EAU



LAVE-GLACE

GRAPHIQUE



CONTENU DE L'EMBALLAGE

- POMPE EX50
- JOINTS À BRIDE
- MANUEL D'INSTRUCTIONS

DÉTAILS

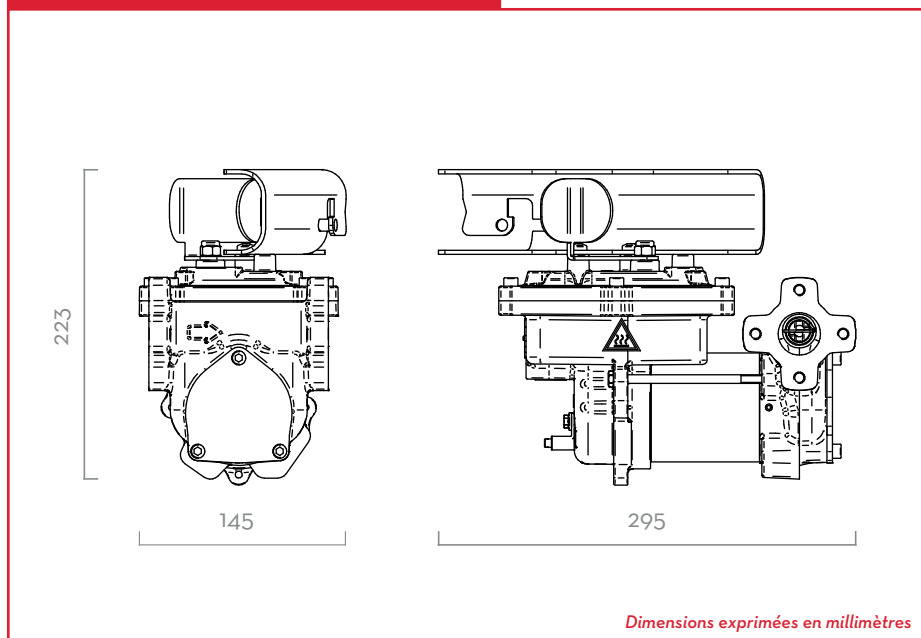


INTERRUPTEUR ON/OFF



JOINTS À BRIDE

DIMENSIONS



MATÉRIAUX

- CORPS : FONTE
- ROTOR : ACIER FRITTÉ
- AUBES : PPS
- JOINT : VITON
- ARBRE : ACIER



POMPE

- MAX 6 M (20FT),
- TUYAU D'ASPIRATION Ø 1" MIN,
- HAUTEUR D'ASPIRATION MAX :
 - 2 M (7FT)
 - SANS CLAPET ANTI-RETOUR
 - 4 M (14FT) AVEC CLAPET ANTI-RETOUR



RÉSERVOIR

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	DESCRIPTION	TYPE DE LIQUIDES	DÉBIT		TENSION			CYCLE DE SERVICE	TPM	ENTRÉE
			L/MIN	GPM	CA VOLT/Hz	PUISSANCE WATT	AMP. MAX.			
FO0371000	EX50 12 V CC ATEX		50	13	12	250	21	1"	2700	1"
FO037300A	EX50 230 V CA ATEX		50	13	230/50-60	250	1	1"	2700	1"

EX50