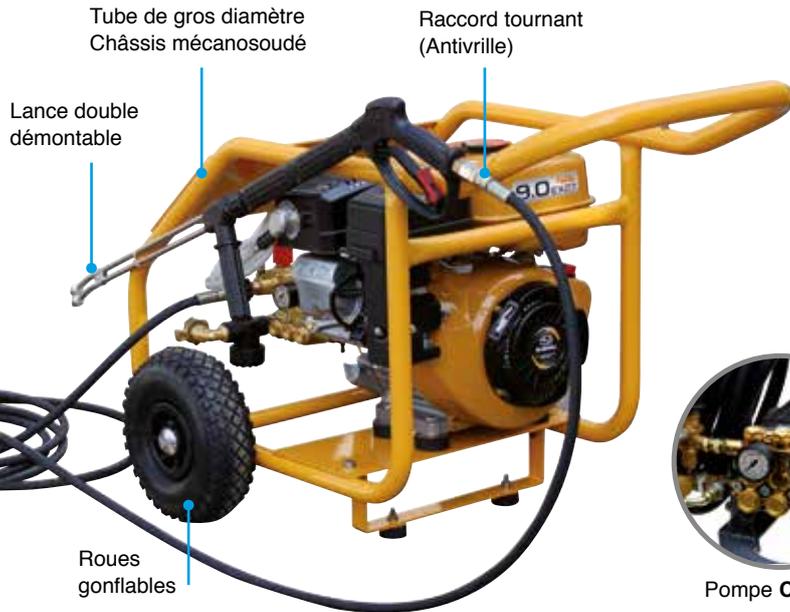




Nettoyeurs haute pression

GARANTIE
3
ANS

Fabriqué en France



Pompe **COMET**



Enrouleur 20 m en option

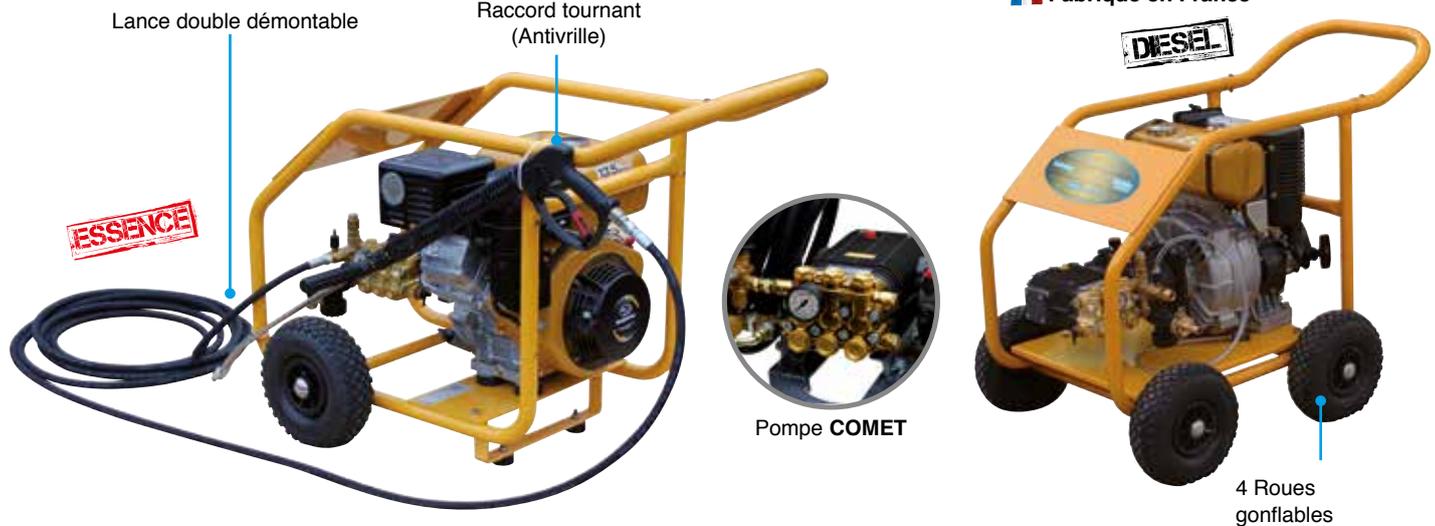
| NHP - JUMBO | | JUMBO 150-13 | JUMBO 200-15 | JUMBO 250-15 | JUMBO 300-15 |
|----------------------------------|---|---|----------------------|---------------------|---------------------|
| Pompe | Pression Maxi | 150 Bars | 200 Bars | 250 Bars | 300 Bars |
| | Débit | 13 L/min - 780 L/h | 15 L/min - 900 L/h | | |
| | Vitesse de rotation | 3600 tr/min | | | |
| | Type / Marque | Axiale / Comet | | Radiale / Comet | |
| | Entraînement | Direct | | | |
| | Température Maxi alim. eau | 70° C | | | |
| | Sécurité surchauffe | Clapet thermique | | | |
| | Filtre d'alimentation eau | Oui | | | |
| | Raccord tête de chat fourni | Ø 19 mm | | | |
| Moteur | Modèle | EX 17 DUL SH | EX 27 DUL SH | EX 40 DUL SH | |
| | Type | Refroidissement par air forcé 4 Temps essence OHC | | | |
| | Puissance Maximum | 5.7 ch - 4000 tr/min | 9.0 ch - 4000 tr/min | 14 ch - 3600 tr/min | |
| | Cylindrée | 169 cm ³ | 265 cm ³ | 404 cm ³ | |
| | Carburant | Essence sans plomb 95 | | | |
| | Capacité du réservoir | 3.6 L | 6.1 L | 7.0 L | |
| | Autonomie | 2 h 45 | 3 h | 2 h 30 | |
| | Démarrage | Lanceur à retour automatique | | | |
| | Sécurité Manque d'Huile | ● | | | |
| Châssis | Tube Ø 32 mm avec poignée de transport démontable | | | | |
| Montage | Montage sur silentblocs - Visserie Inox | | | | |
| Kit roues inclus | 2 roues gonflables avec chambre à air et roulement à rouleaux | | | | |
| Dimensions LxH (mm) | 770 x 485 x 580 | | 1010 x 660 x 710 | | |
| Dimensions Emballage LxH (mm) | 770 x 500 x 600 | | 770 x 500 x 600 | | |
| Poids (Net à Sec / Brut Emballé) | (41 / 48) kg | (46 / 53) kg | (66 / 73) kg | (60 / 67) kg | |
| Accessoires Standards Fournis | Lance double démontable avec 10 m de flexible HP Kit aspiration détergent (sauf Jumbo 300-15) / Raccord tournant (Antivirille) | | | | |
| Option | | | | | |
| Enrouleur 20 m | ● | | | | |



Nettoyeurs haute pression Pompe réductée

GARANTIE
3
ANS

Fabriqué en France



Pompe réduite Réduction de la vitesse de rotation de la pompe de 3600 à 1450 tr/min assurant une rotation à bas régime de la pompe pour les applications intensives.

| NHP - JUMBO | | JUMBO 200-21 R | JUMBO 240-15 R | JUMBO 200-15 RD |
|----------------------------------|---|---|--------------------|---|
| Pompe | Pression Maxi | 200 Bars | 240 Bars | 200 Bars |
| | Débit | 21 L/min - 1260 L/h | 15 L/min - 900 L/h | |
| | Vitesse de rotation | 1450 tr/min | | |
| | Type / Marque | Radiale / Comet | | |
| | Entraînement | Réducteur | | |
| | Température Maxi alim. eau | 70  C | | |
| | Sécurité surchauffe | Clapet thermique | | |
| | Filtre d'alimentation eau | Oui | | |
| | Raccord tête de chat fourni |   19 mm | | |
| Moteur | Modèle | EX 40 DUL SH | | DY 42 DUL |
| | Type | Refroidissement par air forcé 4 Temps essence OHC | | Refroidissement par air forcé 4 Temps Diesel |
| | Puissance Maximum | 14 ch- 3600 tr/min | | 9,4 Ch- 3600 tr/min |
| | Cylindrée | 404 cm  | | 412 cm  |
| | Carburant | Essence sans plomb 95 | | GNR (Gasoil Non Routier) ou Gasoil automobile Ne pas utiliser de fuel domestique ou de chauffage |
| | Capacité du réservoir | 7.0 L | | 4,5 L |
| | Autonomie | 2 h 30 | | 2 h 30 |
| | Démarrage | Lanceur à retour automatique | | |
| | Sécurité Manque d'huile | ● | | |
| | Châssis | Tube à 32 mm avec poignée de transport démontable | | |
| Montage | Montage sur silentblocs - Visserie Inox | | | |
| Kit roues inclus | 2 roues gonflables avec chambre à air et roulement à rouleaux | | 4 roues | |
| Dimensions LxlxH (mm) | 770 x 485 x 580 | | 1065 x 670 x 825 | |
| Dimensions Emballage LxlxH (mm) | 770 x 500 x 600 | | 770 x 500 x 600 | |
| Poids (Net   Sec / Brut Emballé) | (66 / 73) kg | (60 / 67) kg | (72 / 79) kg | |
| Accessoires Standards Fournis | Lance double démontable avec 10 m de flexible HP + Kit aspiration détergent / Raccord tournant (Antiville) | | | |
| Option | | | | |
| Enrouleur 20 m | ● | | | |

Nettoyeurs haute pression

eau froide



Fabriqué en France

JUMBO 220-15 S

| | | |
|----------------------------------|--|---|
| Pompe | Pression Maxi | 220 Bars |
| | Débit | 15 L/min - 900 L/h |
| | Vitesse de rotation | 3400 tr/min |
| | Type | Triplex radiale - Entraînement direct |
| | Température Maxi alim. eau | 40° C |
| | Sécurité surchauffe | Clapet thermique |
| | Filtre d'alimentation eau | Oui |
| | Raccord | Type rapide à bille laiton |
| Moteur 4 Temps OHC | Modèle | EX 40 DUL SH - Refroidissement par air forcé |
| | Puissance Maximum | 14 ch - 3600 tr/min |
| | Cylindrée | 404 cm ³ |
| | Carburant | Essence sans plomb 95 |
| | Capacité du réservoir | 14 L |
| | Autonomie | +7 h (En fonction de la fréquence de la mise au ralenti) |
| | Démarrage | Lanceur à retour automatique |
| | Sécurité Manque d'Huile | Oui |
| | Options de série | Système de mise au ralenti automatique Valve easy-start * |
| | Puissance sonore LwA | 98 dB |
| Châssis | Capotage insonorisé / acier électrozingué + peinture epoxy | |
| Kit brouette | 2 roues gonflables Ø 300 à roulement / Poignée de transport repliable / Pare-choc de levage | |
| Dimensions LxIxH (mm) | 850 x 830 x 710 | |
| Dim. Emballage LxIxH (mm) | 750 x 630 x 580 | |
| Poids (Net à Sec / Brut Emballé) | (95 / 102) kg | |
| Accessoires Standards Fournis | Lance double démontable / 10 m de flexible / Kit aspiration détergent + porte bidon / Raccord tournant (Antiville) | |
| Options | Enrouleur 20 m / Demi-lance rotobuse / Pieds pour application stationnaire | |

* Libère une faible quantité d'eau au démarrage pour ne pas avoir à appuyer sur le pistolet.