

Le nouveau **collier de réparation en inox Unifix Mini!!!**

Pour rendre étanche des trous, des fissures et des zones poreuses dans des conduits d'eau.

Adapté pour: ★ Tubes en acier et pour des réparations provisoires de réseau eau froide:
 ★ Tubes en inox ★ Tubes en PE
 ★ Tubes en cuivre ★ Tubes en PVC
 ★ Tubes en composites plastiques (multi-couches)

Principales Caractéristiques de nos Unifix Mini:

- Adaptés pour rendre étanches des trous, des fissures et des zones poreuses dans des conduits d'eau avec une surface lisse
- Manchette d'étanchéisation avec une forte structure alvéolaire (NBR, homologuée KTW) pour une meilleure compensation des irrégularités des tubes
- L'installation du Mini lors de situations de montages avec peu d'espace (7 mm suffisent!) est très facile
- Niveaux de pression: Eau PN 10 – Température maximum 90 °C
- Colliers de réparation avec ponts et goujons filetés en inox 1.4301 (V2A) – AISI 304
- Manchette d'étanchéisation collée sur toute sa surface
- Montage extrêmement simple
- Disponible en longueur de 60 mm (un goujon)



Longueur (mm)	Dimension tube (mm)	N° article	Longueur (mm)	Dimension tube (mm)	N° article
60	16-20	50.01.016020.06	60	48-51	50.01.048051.06
60	21-25	50.01.021025.06	60	50-54	50.01.050054.06
60	26-30	50.01.026030.06	60	55-58	50.01.055058.06
60	29-33	50.01.029033.06	60	60-64	50.01.060064.06
60	33-37	50.01.033037.06	60	69-73	50.01.069073.06
60	38-42	50.01.038042.06	60	74-80	50.01.074080.06
60	42-45	50.01.042045.06	60	87-93	50.01.087093.06

Instructions pour le montage de Mini Unifix

Colliers d'étanchéisation en inox (longueur 60 mm)

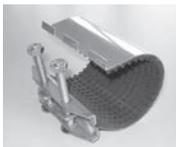
Préparation:

1. Nettoyez le tube autour de la zone endommagée.
2. Assurez-vous que le diamètre extérieur du tube corresponde à la tolérance de tension prescrite pour le collier d'étanchéisation.
3. La manchette en caoutchouc et le tube doivent être humidifiés avec de l'eau savonnée.
4. Dévissez l'écrou du goujon fileté.



Étapes du montage:

1. Tirez les ponts vers le haut et ouvrez le collier.
2. Comprimez le collier autour du tube et remplacez le pont en inox.
Vérifiez que la zone endommagée soit la plus couverte possible par la manchette d'étanchéisation (la distance entre le bord extérieur de la zone endommagée et le bord extérieur du collier ne doit pas dépasser de deux cm par côté).



Indication: Les étapes de travail décrites en haut peuvent avoir lieu aussi à côté de la zone à réparer, glissant ultérieurement le collier déjà monté de manière à couvrir la zone endommagée.

3. Tirez des écrous de manière constante avec un couple de rotation de 20 Nm.
Après environ 15-20 minutes vissez les écrous aussi avec un couple de 20 Nm.
Après avoir effectuée la réparation il faudra réaliser un test de pression.

